

Gestion d'outils



Solutions avec un maximum de flexibilité

Sélection de distributeurs automatiques

- TX 750 / TX 750 Auxiliaire
- VX 500 / VX 500 Auxiliaire
- VX 1000 / VX 1000 Auxiliaire
- LX 2000
- AutoLocker FX®



Sommaire

Principaux avantages de la gestion d'outils.....	3
Systèmes de gestion d'outils.....	4
Rapports sur mesure.....	6
Interface utilisateur convivial.....	7
RoboCrib® TX 750.....	8
RoboCrib® VX 500 / VX 1000.....	9
RoboCrib® LX 2000.....	10
AutoLocker® FX.....	11
Exemples de calculs de gains.....	12
Exemples de configurations.....	13
Comparaison de solutions.....	14
Autres solutions de gestion d'outils.....	15

GESTION D'OUTILS

Principaux avantages de la gestion d'outils

ÉCONOMIES, SÉCURITÉ ET CONTRÔLE DES ACCÈS

Solutions intelligentes de gestion d'outils

Avec ces solutions de distributeurs automatiques flexibles et sécurisées vous pouvez éviter d'allouer des ressources non nécessaires dans votre propre stock et en même temps vous avez une vision sur l'utilisation des outils pour chaque employé tout le temps et où que vous soyez.

C'est simple et cela vous permettra des gains de temps et d'argent!

Quand arrive un stock minimum pour un produit, le distributeur recommande les outils automatiquement et vous permet d'avoir une vue sur vos niveaux de stock.

Économie

- Réduction du stock
- Vue sur la répartition des coûts
- Répartition des charges
- Réduction des coûts administratifs
- Baisse des gaspillages et même de la consommation d'outils

Efficacité

- Commande automatique
- Minimise le temps non effectif
- Vue sur le stock en temps réel

Flexible et conception intelligente

- Conception optimisée pour des gains de place
- Configuration des panier par l'utilisateur
- Enregistrement de fournisseurs multiples

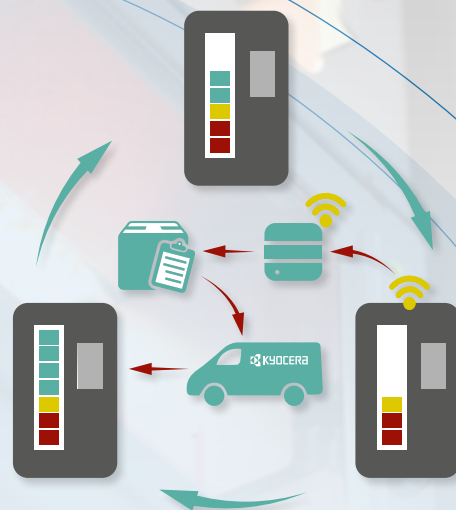


Systèmes de gestion d'outils

APPLICABLE SUR TOUS LES DISTRIBUTEURS AUTOMATIQUES

Les principes

- Sortie d'outils
- Commande automatique aux différents fournisseurs
- Le fournisseur emballe et expédie les outils
- Les articles sont stockés dans le distributeur.



■ TX 750



■ VX 500 / VX 1000



- Moins de 10 secondes pour sortir un outil
- Configuration des commandes automatiques
- Création de fournisseurs
- Alerte par e-mail quand le stock arrive au minimum requis
- Plus de 200 rapports standards
- Possibilité de création de rapports pour un utilisateur défini
- Gestion d'affûtage et des moyens de contrôle
- Création de «Kits virtuels»(liste de multiples outils pour une opération)
- Possibilité de limiter l'utilisation par départements, employés , projets, machines...
- Création de stocks externes pour les plus grandes dimensions d'outils.
- Le système ne permet l'accès qu'à un seul bac à la fois, contrairement aux systèmes à tiroirs concurrents.



Contrôle et sécurité

- Nos distributeurs automatique ne permettent l'accès d'un article qu'à un instant donné , par conséquent cela élimine le gaspillage et les prélèvements incorrects d'outils, ce qui permet un inventaire toujours à jour.

■ LX 2000

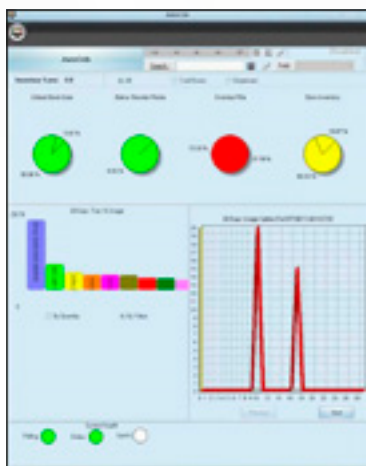


■ AutoLocker FX



Rapports intelligents et personnalisables

GÉNÈRE AUTOMATIQUEMENT OU SUR DEMANDE



■ Tableau de bord convivial



Achat

- Garde la trace des fournisseurs et commande en cours



Inventaire

- Montre les stocks, obtenez des alertes, met en évidence les stocks morts ou à rotation faibles



Économies

- Allocation efficace des coûts et montre la valeurs de stocks



Utilisation

- Montre l'utilisation par employé, par projet par machine ou sur une période spécifique



Étalonnage

- Suit les étalonnages des instruments en stock et instruments qui doivent être étalonnés



Format des fichiers

- Obtenez les rapports dans les formats désirés et quand vous en avez besoin



Spécial

- Personnalisez vos rapports selon vos besoins



Et bien plus encore...

A propos des rapports automatiques

Le menu rapports permet de prévoir, l'export les e-mails, les fax et impression de tous les rapports manuellement ou de les programmer quotidiennement ou mensuellement.

Les rapports programmés peuvent être envoyés à toutes les personnes dans votre organisation ou seulement aux personnes que vous avez définies, c'est simple.

Le module de rapport intégré vous permet de choisir parmi une large sélection de rapports montrant les données en temps réel ou les historiques ou si vous voulez un rapport à l'instant T.

Avec plus de 200 rapports pour les transactions, les commandes, les inventaires et plus encore, ce système est prêt pour soutenir les besoins de votre entreprise grâce à un système intelligent de gestion d'outils.



Rapports à la volée?

- La tablette optionnelle ToolRoom pour un maximum de rapidité et de flexibilité là ou vous en avez besoin

Interface utilisateur conviviale

FACILE ET ACCÈS DÉFINI PAR UTILISATEUR

Obtenez une vision globale

Configuration facile du contrôle d'accès. Déterminez qui peut obtenir l'accès au distributeur et gardez une maîtrise de votre stock, de l'activité de chaque utilisateur, de la répartition des coûts et bien plus encore...

- Facile, intuitive et conviviale
- Sortie ou retour du distributeur
- Collectez des articles dans le panier pour des sorties multiples
- Rapports automatiques générés



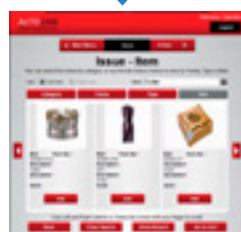
BASIQUE accès utilisateur



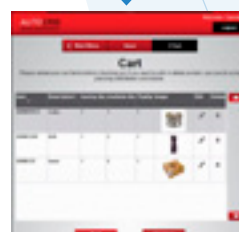
- Connexion au logiciel opérationnel



- Accès utilisateur

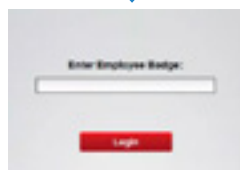


- Recherche



- Sortie multiple via le panier

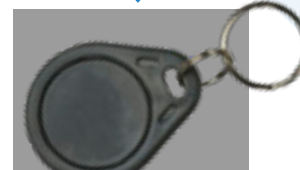
- Prélèvement du matériel



- Mot de passe



- Carte employé



- Clef utilisateur

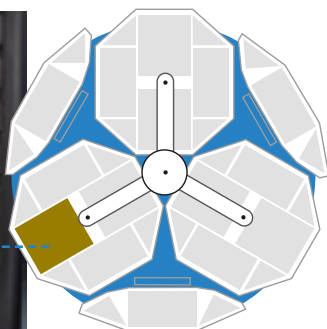
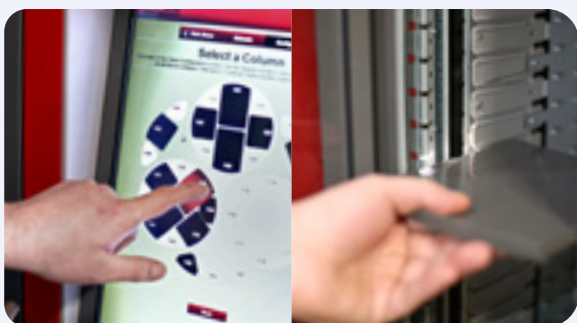
RoboCrib®

LE POLYVALENT TX 750 - TAMBOUR

Le système dans sa configuration de taille de bac la plus petite fournit jusqu'à 987 emplacements dans à peu près la même espace que d'autres machines RoboCrib® équivalentes ou d'autres distributeurs automatiques concurrents. Le système d'étagères en plastique breveté, associé à la porte à rideau incroyablement flexible, donne à la machine la possibilité d'éliminer pratiquement les pertes de hauteur verticale des bacs, ce qui est courant avec les machines à portes fixes.

Vous décidez des tailles des bacs

Configuration très flexible en ce qui concerne les tailles de bac. Vous faites votre propre configuration et pouvez facilement reconfigurer si vos besoins changent.



TX 750

- Jusqu'à 987 emplacements (bacs)
- Prend moins de 1 m² d'espace au sol
- Dimensions: 87 × 202 × 106 cm



Auxiliaire

- Développez votre RoboCrib avec un module AUX pour gagner de la place pour encore plus d'articles
- Compatible avec TX 750 uniquement

RECONFIGURATION
IMMÉDIATE DES
EMPLACEMENTS



RoboCrib®

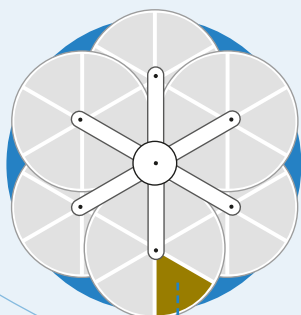
VX 500/1000 JUSQU'À 1.048 EMPLACEMENTS

La série RoboCrib® VX a été conçue pour fournir un accès sécurisé à un très grand nombre d'articles uniques. Leader dans l'industrie pour les machines de gestion d'outils. La variété des tailles de bacs disponibles fait de la gestion des petits et des gros articles une réalité.

- Encombrement inférieure à 1 m²
- Dimensions: 86 × 99 × 193 cm

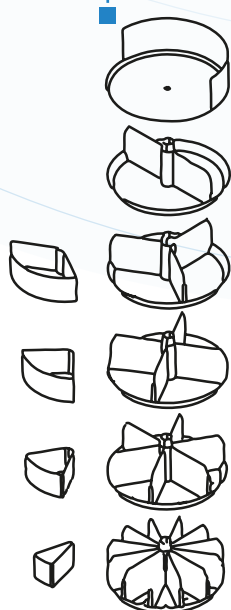
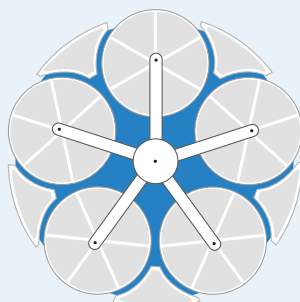
VX 500

- Jusqu'à 628 emplacements (bacs)



VX 1000

- Jusqu'à 1 048 emplacements (bacs)



Tailles de bacs prédéfinies de votre choix

Disque: ø33 cm

- 1/1 - Disque complet
- 1/2 - Demi-disque
- 1/3 - Tiers de disque
- 1/4 - Quart de disque
- 1/6 - Sixième de disque
- 1/12 - Douzième de disque
- Tasses disponibles pour le stockage de petits articles

Auxiliaire

- Développez votre RoboCrib avec un module AUX pour gagner de la place pour encore plus d'articles
- Compatible avec VX 500/1000 uniquement



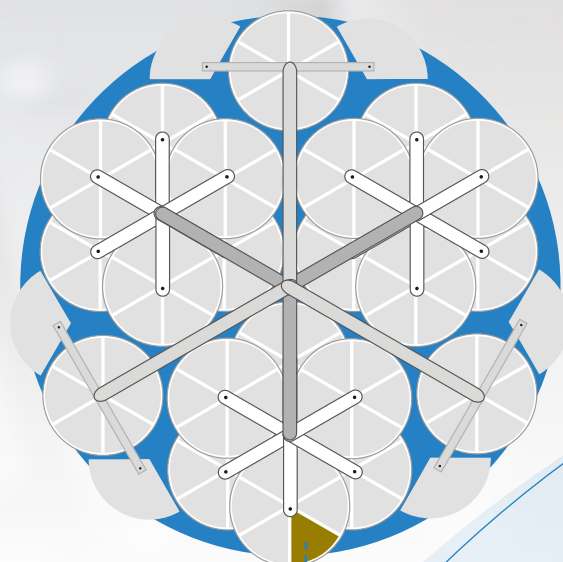
RoboCrib®

LX 2000 JUSQU'À 2574 EMPLACEMENTS

Le RoboCrib® LX 200 a été conçu pour permettre l'accès sécurisé pour un maximum de paniers uniques.

LX 2000

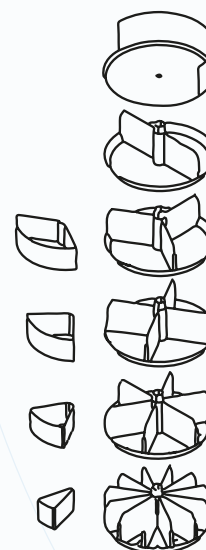
- Encombrement inférieur 2,5 m²
- Dimensions: 157 × 157 × 213 cm.



Tailles de bacs prédéfinies de votre choix

Disque: ø33 cm

- 1/1 - Disque complet
- 1/2 - Demi-disque
- 1/3 - Tiers de disque
- 1/4 - Quart de disque
- 1/6 - Sixième de disque
- 1/12 - Douzième de disque
- Tasses disponibles pour le stockage de petits articles



AutoLocker® FX

SYSTÈME DE CASIERS COMPLÈMENTS MODULAIRES

AutoLocker FX est l'un des rares systèmes sur le marché conçu pour être complètement modulaire dans tous les sens. Cette plateforme vous permet de créer un système de casiers configurés sur mesure pour les besoins uniques de votre entreprise. L'approche montée en rack vous permet de configurer exactement ce dont vous avez besoin et d'acheter uniquement ce dont vous avez besoin. Pas besoin d'acheter des casiers excédentaires et d'utiliser un espace au sol précieux.

Avantages

- 50 tailles différentes de modules Locker disponibles
- Fenêtres transparentes avec éclairage LED lumineux Autonome ou en complément de RoboCrib®
- Petite empreinte de casier.

FX Scale

- Systèmes de gestion d'outils basés sur le poids

Choisissez l'échelle AutoLocker FX comme autonome ou combinez-la avec des modules d'AutoLocker FX. Avec l'échelle FX, vous n'avez plus besoin de compter la quantité d'articles dont vous avez besoin - la machine le fait pour vous.

Le système garde votre stock sous contrôle grâce aux poids intégrés et élimine ainsi le risque de problèmes inexacts de la part des utilisateurs.



Exemple d'économies de coûts

ÉCONOMIES TYPIQUES AVEC UNE SOLUTION DE GESTION D'OUTILS



Exemple classique de l'un de nos partenaires

Coût total en euros (€)	Sans RoboCrib®	Avec RoboCrib®	Conditions
Coûts d'approvisionnement	5.760 €	1.920 €	Le nombre de commandes mensuelles est généralement réduit de 6-8 à 1-2
Temps inefficace	28.800 €	14.400 €	Pas de temps passé à chercher des outils ou à voyager et à attendre dans les magasins
Déchets	4.000 €	2.000 €	En cas de changement des besoins, les outils non utilisés peuvent être retournés
Réduction de consommation d'outils	—	-4.000 €	Responsabilité augmentée
Arrêt de production à cause d'un manque d'outils	2.560 €	0	Éliminé
Réduction du niveau d'inventaire	1.250 €	417 €	Les stocks sont généralement réduits de 3 à 1 mois
Administratif: Gestion des outils	—	7.200 €	Dépend de l'utilisation, de la solution de vente et de l'administration des fournisseurs
Total	42.370 €	21.937 €	

Économies grâce à la gestion des outils

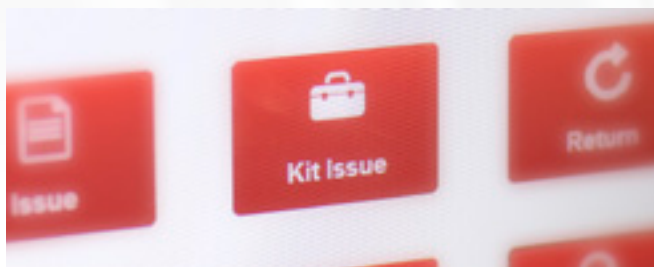
20.433 €

Exemple de fonctionnalités

FONCTIONS INTELLIGENTES AVEC UNE SOLUTION DE VENTE

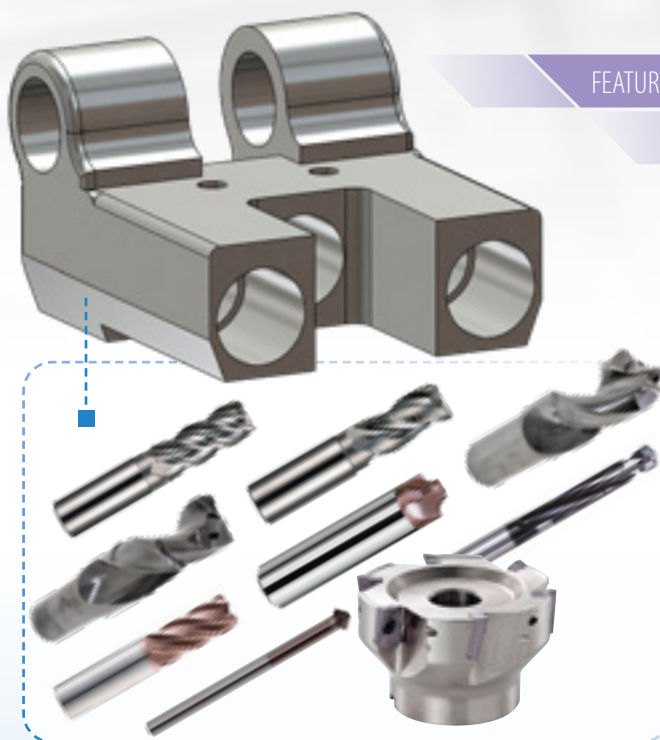
Kits virtuels

- Collectez un kit d'outils pour une pièce spécifique



Combinez vos outils en une seule recherche

Si un composant nécessite 9 outils différents pour être fabriqué, un kit virtuel peut être créé référencant le numéro de pièce du composant. Lorsque le kit virtuel est demandé, les 9 articles seront distribués automatiquement, garantissant que seuls les outils autorisés peuvent être utilisés pour usiner le composant.



Gérez vos intervalles d'étalonnage

- Contrôle automatique des outils de mesure

Obtenez un aperçu complet de vos outils de mesure et assurez-vous qu'ils sont toujours correctement calibrés.

Grâce au logiciel intégré, vous pouvez facilement gérer les outils de mesure entrants et sortants et ainsi éliminer le risque d'utiliser des outils non calibrés

Gérez l'étalonnage en :

- Utilisation
- Date et heure



Comparaison

SÉLECTION DES SOLUTIONS

Avantages

- Conçu spécialement pour les environnements industriels
- Puissant logiciel de gestion des stocks
- Connexion des employés avec le badge employé existant
- Interface utilisateur conçue pour faciliter les transactions d'inventaire complexes
- Aucun reconditionnement requis
- Vous pouvez renvoyer les articles dans le distributeur automatique



	VX 500	VX 1000	LX 2000	TX 750	AutoLocker® FX
Emplacements maximum (bacs)	628	1048	2574	987	Complètement modulable
Capacité de poids / kg	272	453	1179	544	20 à 100 kg par module
Ecran tactile	19"	19"	19"	19"	19"
Dimensions / cm: (L/H/P)	86 / 193 / 99	86 / 193 / 99	157 / 213 / 57	87 / 202 / 105	71 / 191 / 65
Roues pivotantes	Option	Option	Option	Option	Option
Puissance	240V / 50HZ	240V / 50HZ	240V / 50HZ	240V / 50HZ	240V / 50HZ

Particulièrement adapté pour	VX 500	VX 1000	LX 2000	TX 750	AutoLocker FX
Plaquettes indexables	●●●	●●●	●●●	●●	●
Fraises	●●●	●●●	●●●	●●●	●●
Forêts	●●●	●●●	●●●	●●●	●
Outils carbure monobloc	●●	●●	●●	●●●	●●
Portes Outils	●	●	●●	●●●	●●●
Equipement de mesure	●●	●●	●●	●●●	●●●
Accessoires	●●	●●	●●	●●	●●●
EPI	●●	●●	●●	●●	●●●
Plus de flexibilité et de polyvalence	●●	●●	●●	●●●	●●

Autres systèmes de gestion d'outils

UNE LARGE GAMME DE SYSTÈMES POUR RÉPONDRE À VOS BESOINS SPÉCIFIQUES

Solutions de gestion des stocks

Ces distributeurs automatiques élèvent la barre dans la gestion automatisée des stocks grâce à ses solutions de distribution industrielle à haute capacité, flexibles et rapides.



RDS

- Un type original de distributeur automatique d'outils avec un système complet de gestion des stocks



VLM

- Un système vertical équipé d'une interface conviviale.

Intelliport®

- Éliminez le besoin d'une cage d'outils assistée en automatisant votre logiciel de cage d'outils ou les magasins avec un portail RFID.



ScaleMate®

- Automatisez votre chaîne d'approvisionnement et fournissez un système de gestion des stocks serré pour les petites pièces et les fixations grâce à la technologie basée sur le poids.



Industrial tooling solutions

Kyocera Unimerco est un fabricant et distributeur mondial, fournissant des solutions d'outils de coupe standard et personnalisées ainsi que des conseils en matière de savoir-faire et d'optimisation pour l'industrie.

La société a été fondée en 1964 et s'est depuis étendue à 17 pays, avec plus de 700 employés.

Aujourd'hui, la société fait partie de la société japonaise Kyocera Corporation.



www.kyocera-unimerco.fr

Tel. +33-1-41 73 73 30