

THE NEW VALUE FRONTIER



Revêtement PVD pour l'usinage
micro-mécanique et décolletage

PR1725

PR1725



Excellent état de surface et longue durée de vie

Nouveau revêtement PVD MEGACOAT NANO PLUS

Idéal pour l'usinage multi matériaux

Vaste palette d'applications d'usinage avec différents brise-copeaux disponibles



PR1725

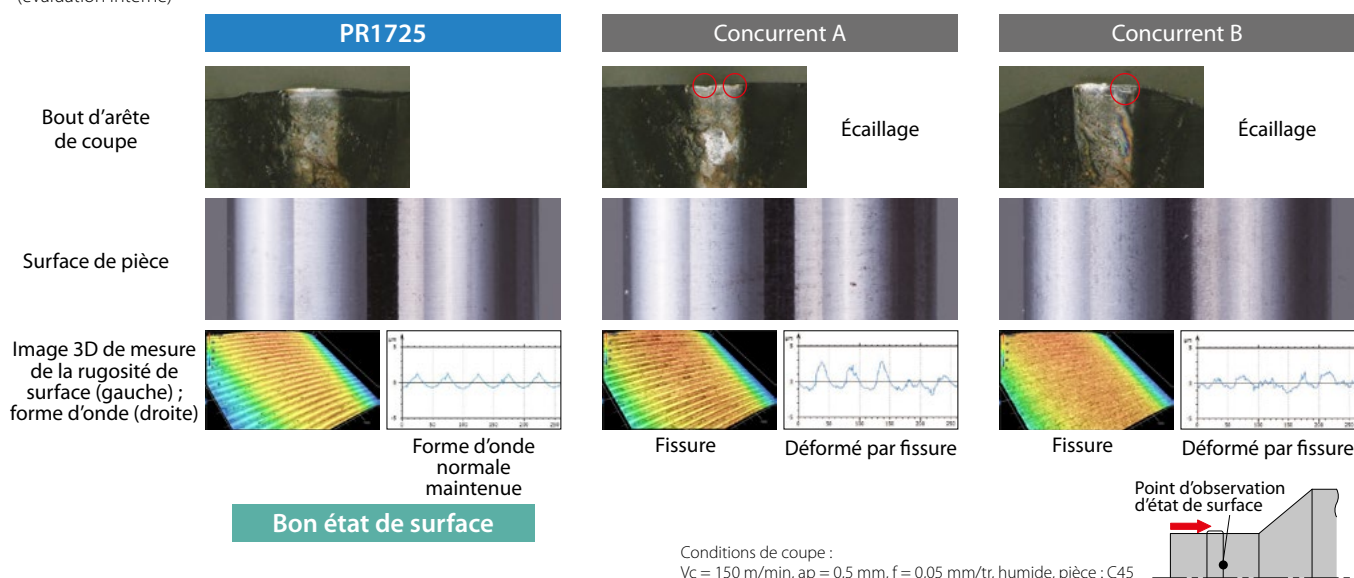
1^{ère} recommandation pour l'usinage de l'acier. Excellent état de surface et longue durée de vie. Excellentes performances dans des applications d'usinage de petites pièces.

1

MEGACOAT NANO PLUS assure une longue durée de vie et un excellent état de surface

La longue durée de vie de l'outil conduit à une amélioration des capacités d'utilisation. Un excellent état de surface sans fissure réduit les coûts de contrôle de qualité.

Comparaison de l'usure des arêtes de coupe et de la qualité des états de surface de plaquettes - C45 * Au bout de 20 min. d'usinage (évaluation interne)

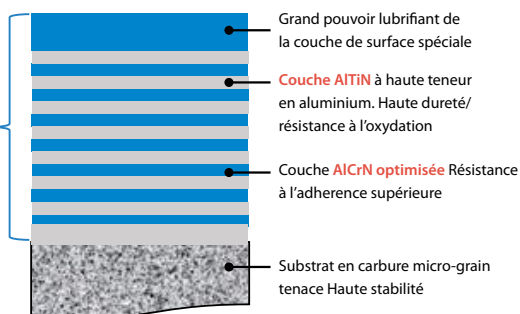


MEGACOAT NANO PLUS

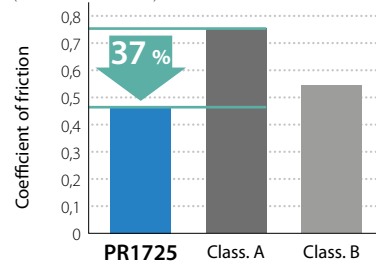
Revêtement nano AlTiN/AlCrN à résistances supérieures à l'usure et à l'adhérence. Excellent état de surface et longue durée de vie

Arrête la propagation des fissures

Réduit les dommages anormaux comme l'écaillage grâce à la couche de stratification accrue présentant un interstice plus fin que les revêtements classiques



Comparaison des coefficients de friction (évaluation interne)



Résistance supérieure à l'usure et à l'écaillage

Dureté élevée avec des propriétés de couche de film nano stratifié. L'optimisation des contraintes internes réduit l'écaillage.

Applicable à divers matériaux de pièce

Excellente résistance à l'oxydation. Des propriétés supérieures à haute température permettent de conserver de bonnes performances dans l'acier, l'acier inoxydable et l'acier standard.

Parfait état de surface

Une couche de surface spéciale au grand pouvoir de glissement réduit l'adhérence.

Haute stabilité d'usinage

Le substrat en carbure micro-grain résistant garantit un usinage stable.

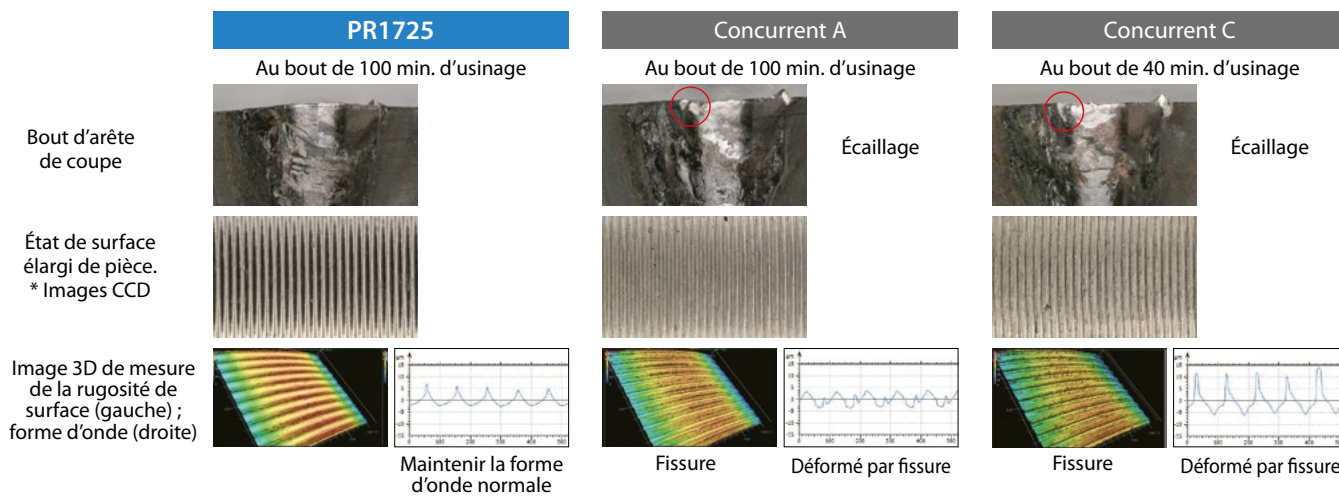
2

Une solution qui peut être utilisée dans différents matériaux

Longue durée de vie pour l'acier, l'acier inoxydable et l'acier standard. Une meilleure gestion des outils réduit les coûts.

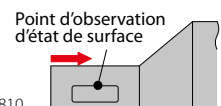
Comparaison de la qualité des états de surface et de l'usure de l'arrête de coupe de plaquette - Acier inoxydable : X5CrNi1810

* Au bout de 20 min. d'usinage (évaluation interne)



Le PR1725 présente moins de dommages sur l'arrête de coupe et maintient une marque d'outil stable sur la surface des pièces

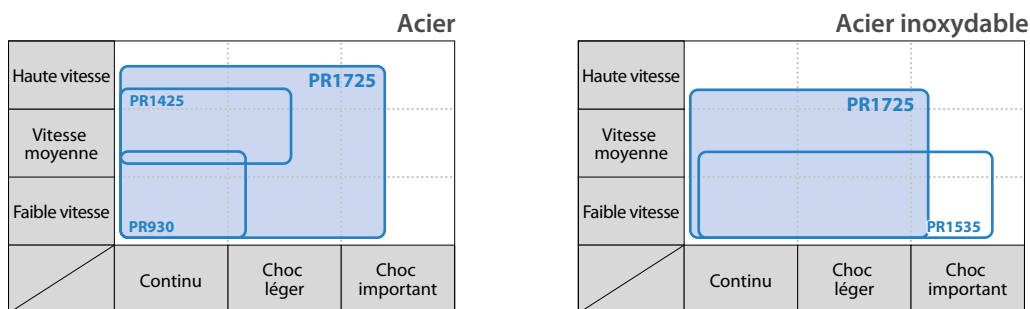
Conditions de coupe : $V_c = 150$ m/min, $a_p = 0,5$ mm, $f = 0,1$ mm/tr, humide, pièce : X5CrNi1810



3

Applicable à une vaste palette d'applications d'usinage

Bonnes performances dans l'acier et l'acier inoxydable, de l'usinage basse vitesse à haute vitesse



PR1725 : 1^{ère} recommandation pour l'usinage de l'acier

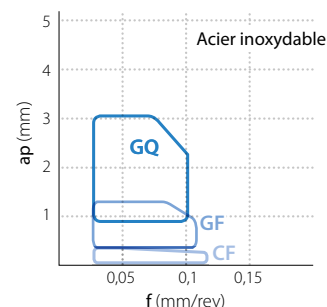
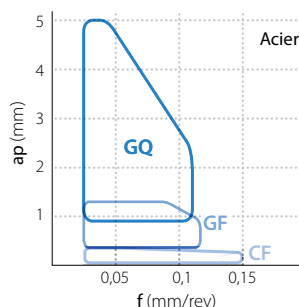
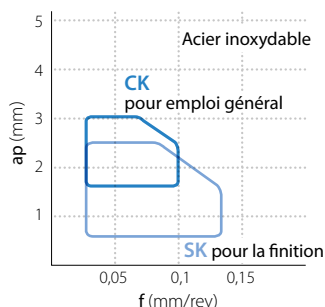
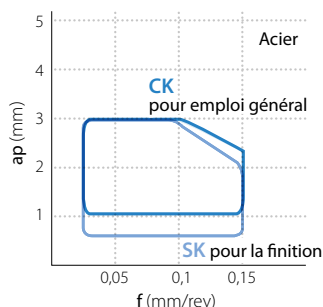
PR1725 : Pour l'usinage à grande vitesse à emploi général
PR1535 : 1^{ère} recommandation pour l'usinage de l'acier inoxydable
Longue durée de vie et usinage de haute qualité

Gamme de brise-copeaux à arêtes vives brute de frittage














Une vaste palette de brise-copeaux offre une parfaite maîtrise des copeaux














Orienté Force de coupe et état de surface (force de coupe faible)

Orienté Maîtrise copeaux



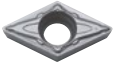
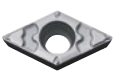

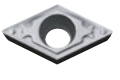
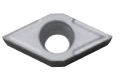

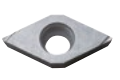

















Plaquettes (positives)

Forme Plaquette présentée à gauche	Description	Dimensions (mm)					PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	rayon- R(RE)	dépouille	
	CCGT 030101MP-CF	3,5	1,4	1,9	<0,1	7°	●
	030102MP-CF				<0,2		●
	CCGT 040101MP-CF	4,3	1,8	2,3	<0,1	7°	●
	040102MP-CF				<0,2		●
	CCGT 030101MFP-PF	3,5	1,4	1,9	<0,1	7°	●
	030102MFP-PF				<0,2		●
	CCGT 040101MFP-PF	4,3	1,8	2,3	<0,1	7°	●
	040102MFP-PF				<0,2		●
	CCGT 060201MFP-PF	6,35	2,38	2,8	<0,1	7°	●
	060202MFP-PF				<0,2		●
	060204MFP-PF				<0,4		●
							●
	CCGT 060201MFP-GF	6,35	2,38	2,8	<0,1	7°	●
	060202MFP-GF				<0,2		●
	060204MFP-GF				<0,4		●
	CCGT 09T301MFP-GF	9 525	3,97	4,4	<0,1	7°	●
	09T302MFP-GF				<0,2		●
	09T304MFP-GF				<0,4		●
	CCGT 060201MFP-SK	6,35	2,38	2,8	<0,1	7°	●
	060202MFP-SK				<0,2		●
	060204MFP-SK				<0,4		●
	CCGT 09T301MFP-SK	9 525	3,97	4,4	<0,1	7°	●
	09T302MFP-SK				<0,2		●
	09T304MFP-SK				<0,4		●
	CCGT 060201MP-CK	6,35	2,38	2,8	<0,1	7°	●
	060202MP-CK				<0,2		●
	CCGT 09T301MP-CK	9 525	3,97	4,4	<0,1	7°	●
	09T302MP-CK				<0,2		●
	CCGT 060201MFP-GQ	6,35	2,38	2,8	<0,1	7°	●
	060202MFP-GQ				<0,2		●
	060204MFP-GQ				<0,4		●
	CCGT 09T301MFP-GQ	9 525	3,97	4,4	<0,1	7°	●
	09T302MFP-GQ				<0,2		●
	09T304MFP-GQ				<0,4		●
	CCMT 060202WP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	060204WP				0,4		●
	060208WP				0,8		●
	CCMT 09T302WP	9 525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	09T304WP				0,4		●
	09T308WP				0,8		●
	CCMT 060202PP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	060204PP				0,4		●
	CCMT 09T302PP	9 525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	09T304PP				0,4		●
	09T308PP				0,8		●
	CCMT 060202GK	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	060204GK				0,4		●
	CCMT 09T302GK	9 525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	09T304GK				0,4		●
	CCMT 060202HQ	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	060204HQ				0,4		●
	CCMT 09T302HQ	9 525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	09T304HQ				0,4		●
	09T308HQ				0,8		●
	CCMT 09T308	9 525	3,97	4,4	0,8	7°	●
	CCGT 0602005MF	6,35	2,38	2,8	<0,05	7°	●
	060201MF				<0,1		●
	060202MF				<0,2		●
	060204MF				<0,4		●
	CCGT 09T3005MF	9 525	3,97	4,4	<0,05	7°	●
	09T301MF				<0,1		●
	09T302MF				<0,2		●
	09T304MF				<0,4		●
	CCET 0301005M ⁸ /L-F	3,5	1,4	1,9	<0,05	7°	●
	030101M ⁸ /L-F				<0,1		●
	030102M ⁸ /L-F				<0,2		●
	030104M ⁸ /L-F				<0,4		●
	CCET 040101M ⁸ /L-F	4,3	1,8	2,3	<0,1	7°	●
	040102M ⁸ /L-F				<0,2		●
	040104M ⁸ /L-F				<0,4		●
							●









Forme Pièce à main gauche	Description	Dimensions (mm)					PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	Angle droit (RE)	Angle de dépouille	
 Arrête de finition / vive	CCET 09T301M ⁸ /L-P	9 525	3,97	4,4	< 0,1	7°	●
	09T302M ⁸ /L-P				< 0,2		●
	09T304M ⁸ /L-P				< 0,4		●
 Faible avance / arête vive	CCET 0602005M ⁸ /L-U	6,35	2,38	2,8	< 0,05	7°	●
	060201M ⁸ /L-U				< 0,1		●
	060202M ⁸ /L-U				< 0,2		●
	CCET 09T3005M ⁸ /L-U	9 525	3,97	4,4	< 0,05	7°	●
	09T301M ⁸ /L-U				< 0,1		●
	09T302M ⁸ /L-U				< 0,2		●
	09T304M ⁸ /L-U				< 0,4		●
 Faible avance / arête vive	CCET 0602005MFR-J	6,35	2,38	2,8	< 0,05	7°	R
	060201M ⁸ /L-J				< 0,1		●
	060202M ⁸ /L-J				< 0,2		●
	CCET 09T301M ⁸ /L-J	9 525	3,97	4,4	< 0,1	7°	●
	09T302M ⁸ /L-J				< 0,2		●
	09T304M ⁸ /L-J				< 0,4		●
 Finition	CPMT 080202PP	7,94	2,38	3,3	0,2	11°	●
	080204PP				0,4		●
	CPMT 090302PP	9 525	3,18	4,4	0,2	11°	●
	090304PP				0,4		●
	090308PP				0,8		●
 Finition	CPMT 080204GP	7,94	2,38	3,3	0,4	11°	●
	CPMT 090304GP	9 525	3,18	4,4	0,4	11°	●
	090308GP				0,8		●
 Semi-finition	CPMH 080204HQ	7,94	2,38	3,5	0,4	11°	●
	080208HQ				0,8		●
	CPMH 090304HQ	9 525	3,18	4,5	0,4	11°	●
	090308HQ				0,8		●
	 Moyenne	CPMH 080204	7,94	2,38	3,5	0,4	11°
080208		0,8				●	
CPMH 090304		9 525	3,18	4,5	0,4	11°	●
090308					0,8		●
 Finition / acier à faible teneur en carbone	CPMT 080204XP	7,94	2,38	3,3	0,4	11°	●
	CPMT 090304XP	9 525	3,18	4,4	0,4	11°	●
	090308XP				0,8		●
 Profondeur de coupe minimale / arête vive / poli	DCGT 070201MP-CF	6,35	2,38	2,8	< 0,1	7°	●
	070202MP-CF				< 0,2		●
	DCGT 11T301MP-CF	9 525	3,97	4,4	< 0,1	7°	●
	11T302MP-CF				< 0,2		●
 Finition / arête vive / poli	DCGT 070201MFP-GF	6,35	2,38	2,8	< 0,1	7°	●
	070202MFP-GF				< 0,2		●
	070204MFP-GF				< 0,4		●
	DCGT 11T301MFP-GF	9 525	3,97	4,4	< 0,1	7°	●
	11T302MFP-GF				< 0,2		●
	11T304MFP-GF				< 0,4		●
 Finition / arête vive / poli	DCGT 070201MFP-SK	6,35	2,38	2,8	< 0,1	7°	●
	070202MFP-SK				< 0,2		●
	070204MFP-SK				< 0,4		●
	DCGT 11T301MFP-SK	9 525	3,97	4,4	< 0,1	7°	●
	11T302MFP-SK				< 0,2		●
	11T304MFP-SK				< 0,4		●
 Finition / arête vive / poli	DCGT 070201MP-CK	6,35	2,38	2,8	< 0,1	7°	●
	070202MP-CK				< 0,2		●
	DCGT 11T301MP-CK	9 525	3,97	4,4	< 0,1	7°	●
11T302MP-CK	< 0,2				●		
 Semi-finition / arête vive / poli	DCGT 070201MFP-GQ	6,35	2,38	2,8	< 0,1	7°	●
	070202MFP-GQ				< 0,2		●
	070204MFP-GQ				< 0,4		●
	DCGT 11T301MFP-GQ	9 525	3,97	4,4	< 0,1	7°	●
	11T302MFP-GQ				< 0,2		●
	11T304MFP-GQ				< 0,4		●











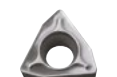

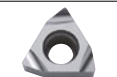
Plaquettes (positives)

Forme Pièce à main gauche	Description	Dimensions (mm)					PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	Angle droit (RE)	dépouille	
 Finition / arête Wiper	DCMX 070202WP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	070204WP				0,4		●
	070208WP				0,8		●
	DCMX 11T302WP	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	11T304WP				0,4		●
	11T308WP				0,8		●
 Finition / arête Wiper	DCMX 070204R/L-WP	6,35	2,38	2,8	0,4	7°	●
	DCMX 11T304R/L-WP	9,525	3,97	4,4	0,4	7°	●
 Finition	DCMT 070202PP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	070204PP				0,4		●
	11T302PP				0,2	7°	●
	11T304PP	9,525	3,97	4,4	0,4		●
	11T308PP				0,8		●
 Finition	DCMT 070202GP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	070204GP				0,4		●
	DCMT 11T304GP	9,525	3,97	4,4	0,4	7°	●
	11T308GP				0,8		●
 Semi-finition	DCMT 070202GK	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	070204GK				0,4		●
	070208GK				0,8		●
	DCMT 11T302GK	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	11T304GK				0,4		●
	11T308GK				0,8		●
 Semi-finition	DCMT 070202HQ	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	070204HQ				0,4		●
	070208HQ				0,8		●
	DCMT 11T302HQ	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	11T304HQ				0,4		●
	11T308HQ				0,8		●
 Arrête vive / moyenne	DCGT 0702005MF	6,35	2,38	2,8	< 0,05	7°	●
	070201MF				< 0,1		●
	070202MF				< 0,2		●
	070204MF				< 0,4		●
	DCGT 11T3005MF	9,525	3,97	4,4	< 0,05	7°	●
	11T301MF				< 0,1		●
	11T302MF				< 0,2		●
	11T304MF				< 0,4		●
 Finition / acier à faible teneur en carbone	DCMT 070204XP	6,35	2,38	2,8	0,4	7°	●
	DCMT 11T302XP	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	11T304XP				0,4		●
 Arrête de finition / vive	DCET 0702005MR-F	6,35	2,38	2,8	< 0,05	7°	R
	070201MR-F				< 0,1		●
	070202MR-F				< 0,2		●
	070204MR-F				< 0,4		●
	DCET 11T3005MR-F	9,525	3,97	4,4	< 0,05	7°	R
	11T301MR-F				< 0,1		●
	11T302MR-F				< 0,2		●
	11T304MR-F				< 0,4		●
	DCET 0702005MFR-U	6,35	2,38	2,8	< 0,05	7°	R
	070201MFR-U				< 0,1		●
	070202MFR-U				< 0,2		●
 Faible avance / arrête vive	DCET 11T3005MFR-U	9,525	3,97	4,4	< 0,05	7°	R
	11T301MFR-U				< 0,1		●
	11T302MFR-U				< 0,2		●
	11T304MFR-U				< 0,4		R
	DCET 0702005MFR-J	6,35	2,38	2,8	< 0,05	7°	R
	070201MFR-J				< 0,1		●
	070202MFR-J				< 0,2		●
 Faible avance / arrête vive	DCET 11T3005MFR-J	9,525	3,97	4,4	< 0,05	7°	R
	11T301MFR-J				< 0,1		●
	11T302MFR-J				< 0,2		●
	11T304MFR-J				< 0,4		R
	JCET 030102MR/L-F	3,5	1,4	1,9	< 0,2	7°	●
	030104MR/L-F				< 0,4		●

Forme Pièce à main gauche	Description	Dimensions (mm)					PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	rayon-R (RE)	dépouille	
 Profondeur de coupe minimale / arrête vive / poli	TBGT 060101MP-CF 060102MP-CF	3,97	1,59	2,3	< 0,1 < 0,2	5°	● ●
 Finition / arrête vive / poli	TBGT 060101MFP-PF 060102MFP-PF 060104MFP-PF	3,97	1,59	2,3	< 0,1 < 0,2 < 0,4	5°	● ● ●
 Finition	TBET 0601005MR/L 060101MR/L 060102MR/L 060104MR/L	3,97	1,59	2,3	< 0,05 < 0,1 < 0,2 < 0,4	5°	● ● ● ●
 Finition / arrête Wiper	TCMX 090204WP TCMX 110204WP	5,56 6,35	2,38 2,38	2,5 2,8	0,4 0,4	7° 7°	● ●
 Profondeur de coupe minimale / arrête vive / poli	TPGT 080201MP-CF 080202MP-CF TPGT 090201MP-CF 090202MP-CF	4,76 5,56	2,38 2,38	2,3 3,0	< 0,1 < 0,2 < 0,1 < 0,2	11° 11°	● ● ● ●
 Finition / arrête vive / poli	TPGT 090201MFP-PF 090202MFP-PF 090204MFP-PF	5,56	2,38	3,0	< 0,1 < 0,2 < 0,4	11°	● ● ●
 Finition / arrête Wiper	TPMX 090202WP 090204WP 090208WP TPMX 110302WP 110304WP 110308WP	5,56 6,35	2,38 3,18	2,8 3,3	0,2 0,4 0,8 0,2 0,4 0,8	11° 11°	● ● ● ● ● ●
 Finition / arrête Wiper	TPMX 110304R/L-WP	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
 Finition	TPMT 090202PP 090204PP TPMT 110302PP 110304PP 110308PP	5,56 6,35	2,38 3,18	2,8 3,3	0,2 0,4 0,2 0,4 0,8	11° 11°	● ● ● ● ●
 Finition	TPMT 090202GP 090204GP TPMT 110304GP 110308GP TPMT 160304GP	5,56 6,35 9,525	2,38 3,18 3,18	2,8 3,3 4,4	0,2 0,4 0,4 0,8 0,4	11° 11° 11°	● ● ● ● ●
 Semi-finition	TPMT 090202HQ 090204HQ TPMT 110302HQ 110304HQ 110308HQ TPMT 160302HQ 160304HQ 160308HQ	5,56 6,35 9,525	2,38 3,18 3,18	2,8 3,3 4,4	0,2 0,4 0,2 0,4 0,8 0,2 0,4 0,8	11° 11° 11°	● ● ● ● ● ● ● ●
 Finition / acier à faible teneur en carbone	TPMT 090204XP TPMT 110304XP 110308XP TPMT 160304XP 160308XP	5,56 6,35 9,525	2,38 3,18 3,18	2,8 3,3 4,4	0,4 0,4 0,8 0,4 0,8	11° 11° 11°	● ● ● ● ●
 Arrête de finition / vive	TPGH 080201R/L 080202R/L 080204R/L TPGH 090201R/L 090202R/L 090204R/L TPGH 110202R/L 110204R/L TPGH 110302R/L 110304R/L 110308R/L TPGH 160302R/L 160304R/L 160308R/L	4,76 5,56 6,35 6,35 9,525	2,38 2,38 2,38 3,18	2,3 3,0 3,5 3,3	0,1 0,2 0,4 0,1 0,2 0,4 0,2 0,4 0,8 0,2 0,4 0,8 0,2 0,4 0,8	11° 11° 11° 11°	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●

Plaquettes (positives)











Forme Plaquette présentée à gauche	Description	Dimensions (mm)					PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	Rayon-R (RE)	dépouille	
	TPGH 090201L-H	5,56	2,38	3,0	0,1	11°	L
	090202L-H				0,2		L
	090204L-H				0,4		L
	TPGH 110302 ^R /L-H	6,35	3,18	3,3	0,2	11°	●
	110304 ^R /L-H				0,4		●
	110308 ^R /L-H				0,8		●
	TPGH 160304 ^R /L-H	9 525	3,18	4,5	0,4	11°	●
	160308 ^R /L-H				0,8		●
	Moyenne						
	TPEH 080201M ^R /L-P	4,76	2,38	2,3	0,1	11°	●
	080202M ^R /L-P				< 0,2		●
	080204M ^R /L-P				< 0,4		●
	TPEH 090201M ^R /L-P	5,56	2,38	3,0	< 0,1	11°	●
	090202M ^R /L-P				< 0,2		●
	090204M ^R /L-P				< 0,4		●
	TPEH 110301M ^R /L-P	6,35	3,18	3,3	< 0,1	11°	●
	110302M ^R /L-P				< 0,2		●
	110304M ^R /L-P				< 0,4		●
	VBMT 110302PP	6,35	3,18	2,8	0,2	5°	●
	110304PP				0,4		●
	110308PP				0,8		●
	VBMT 160404PP	9 525	4,76	4,4	0,4	5°	●
	160408PP				0,8		●
	160412PP				1,2		●
	VBMT 110304GP	6,35	3,18	2,8	0,4	5°	●
	VBMT 110302VF	6,35	3,18	2,8	0,2	5°	●
	110304VF				0,4		●
	110308VF				0,8		●
	VBMT 110304HQ	6,35	3,18	2,8	0,4	5°	●
	110308HQ				0,8		●
	VBET 1103005M ^R /L-F	6,35	3,18	2,8	< 0,05	5°	●
	110301M ^R /L-F				< 0,1		●
	110302M ^R /L-F				< 0,2		●
	VBET 1103005M ^R /L-Y	6,35	3,18	2,8	< 0,05	5°	●
	110301M ^R /L-Y				< 0,1		●
	110302M ^R /L-Y				< 0,2		●
	VBET 110304M ^R /L-Y				< 0,4		●
	VCMT 110301MP-CF	6,35	3,18	2,8	< 0,1	7°	●
	110302MP-CF				< 0,2		●
	VCMT 110301MFP-GF	6,35	3,18	2,8	< 0,1	7°	●
	110302MFP-GF				< 0,2		●
	VCMT 080202PP	4,76	2,38	2,3	0,2	7°	●
	080204PP				0,4		●
	VCMT 160404PP	9 525	4,76	4,4	0,4	7°	●
	160408PP				0,8		●
	VCMT 080202VF	4,76	2,38	2,3	0,2	7°	●
	080204VF				0,4		●
	VCMT 080202HQ	4,76	2,38	2,3	0,2	7°	●
	080204HQ				0,4		●

Forme Plaquette présentée à gauche	Description	Dimensions (mm)					PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	Rayon-R (RE)	dépouille	
	VCET 110301M ^R /L-F	6,35	3,18	2,8	< 0,1	7°	●
	110302M ^R /L-F				< 0,2		●
	110304M ^R /L-F				< 0,4		●
	VCET 1103005M ^R /L-Y	6,35	3,18	2,8	< 0,05	7°	●
	110301M ^R /L-Y				< 0,1		●
	110302M ^R /L-Y				< 0,2		●
	110304M ^R /L-Y				< 0,4		●
	VPGT 110301MP-CF	6,35	3,18	2,8	< 0,1	11°	●
	110302MP-CF				< 0,2		●
	VPGT 110301MFP-GF	6,35	3,18	2,8	< 0,1	11°	●
	110302MFP-GF				< 0,2		●
	VPGT 080201MP-CK	4,76	2,38	2,3	< 0,1	11°	●
	080202MP-CK				< 0,2		●
	VPGT 110301MP-CK	6,35	3,18	2,8	< 0,1	11°	●
	110302MP-CK				< 0,2		●
	VPET 080201M ^R /L-F	4,76	2,38	2,3	< 0,1	11°	●
	080202M ^R /L-F				< 0,2		●
	VPET 1103005MR-F	6,35	3,18	2,8	< 0,05	11°	R
	110301MR-F				< 0,1		R
	110302M ^R /L-F	4,76	2,38	2,3	< 0,2	11°	●
	080202M ^R /L-U				< 0,2		●
	VPET 1103005MF ^R /L-U	6,35	3,18	2,8	< 0,05	11°	●
	110301MF ^R /L-U				< 0,1		●
	110302MF ^R /L-U	6,35	3,18	2,8	< 0,2	11°	●
	VPET 1103005MFR-J				< 0,05	11°	R
	110301MF ^R /L-J	6,35	3,18	2,8	< 0,1		●
	110302MF ^R /L-J				< 0,2		●
	WBGT 060101M ^R /L-CF	3,97	1,59	2,3	< 0,1	5°	●
	060102M ^R /L-CF				< 0,2		●
	WBGT 060101MFP ^R /L-PF	3,97	1,59	2,3	< 0,1	5°	●
	060102MFP ^R /L-PF				< 0,2		●
	WBGT 080201MFP ^R /L-PF	4,76	2,38	2,3	< 0,1	5°	●
	080202MFP ^R /L-PF				< 0,2		●
	WBMT 060102 ^R /L-DP	3,97	1,59	2,3	0,2	5°	●
	060104 ^R /L-DP				0,4		●
	WBMT 080202 ^R /L-DP	4,76	2,38	2,3	0,2	5°	●
	080204 ^R /L-DP				0,4		●
	WBET 0601005ML-F	3,97	1,59	2,3	< 0,05	5°	L
	060101M ^R /L-F				< 0,1		●
	060102M ^R /L-F				< 0,2		●
	060104M ^R /L-F				< 0,4		●
	WBET 080201ML-F	4,76	2,38	2,3	< 0,1	5°	L
	080202ML-F				< 0,2		L
	080204M ^R /L-F	4,76	2,38	2,3	< 0,4	5°	●
	WBET 080201M ^R /L-P				< 0,1		●
	080202M ^R /L-P				< 0,2		●
	080204M ^R /L-P				< 0,4		●

● : Disponible D : Droite uniquement G : Gauche uniquement

Toute plaquette avec rayon-R (RE) exprimée par le signe inférieur (p. ex., <0,1, <0,2, etc.) correspond à des modèles d'une tolérance moins grande pour le rayon-R (RE)











Pièces (négatives)

Forme Plaquette présentée à droite	Description	Dimensions (mm)				PR1725
		I,C	Épaisseur	Trou	rayon-R (RE)	
 Semi-finition / arête vive / poli	CNGG 120402MFP-SK	12,70	4,76	5,16	< 0,2	●
	120404MFP-SK				< 0,4	●
 Semi-ébauche / arête vive / poli	CNGG 120404FP-TK	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	120408FP-TK				0,8	●
 Semi-finition / arête vive / poli	DNGG 150402MFP-SK	12,70	4,76	5,16	< 0,2	●
	150404MFP-SK				< 0,4	●
 Profondeur de coupe élevée	DNMG 150402R-LD	12,70	4,76	5,16	0,2	R
	150404R-LD				0,4	R
 Semi-ébauche / arête vive / poli	DNGG 150404FP-TK	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	150408FP-TK				0,8	●
 Semi-finition / arête vive / poli	TNGG 160401MFP-SK	9 525	4,76	3,81	< 0,1	●
	160402MFP-SK				< 0,2	●
	160404MFP-SK				< 0,4	●
 Profondeur de coupe élevée	TNMG 160402R-LD	9 525	4,76	3,81	0,2	R
	160404R-LD				0,4	R
 Semi-ébauche / arête vive / poli	TNGG 160404FP-TK	9 525	4,76	3,81	0,4	●
	160408FP-TK				0,8	●
 Finition / orienté rugosité de surface / arête vive	TNGG 160402 ^R /L-S	9 525	4,76	3,81	0,2	●
	160404 ^R /L-S				0,4	●
	160408 ^R /L-S				0,8	●
 Semi-finition / arête vive / poli	VNGG 160402MFP-SK	9 525	4,76	3,81	< 0,2	●
	160404MFP-SK				< 0,4	●

● : Disponible D : Droite uniquement

Toute plaquette avec rayon-R (RE) exprimée par le signe inférieur (p. ex., <0,1, <0,2, etc.) correspond à des modèles d'une tolérance moins grande pour le rayon R (RE).

Pièces (petit outillage double face)

Forme Plaquette présentée à droite	Description	Dimensions (mm)				PR1725
		I.C	Épaisseur	Trou	Rayon-R (RE)	
 Semi-finition / arête vive / poli	CNGU 070301MFP-SK	7,5	3,18	3,6	< 0,1	●
	070302MFP-SK				< 0,2	●
 Semi-ébauche / arête piérrée	CNMU 070302E-GK	7,5	3,18	3,6	0,2	●
	070204E-GK				0,4	●
 Arrête de finition / vive	CNGU 070301MFR-F	7,5	3,18	3,6	< 0,1	R
	070302MFR-F				< 0,2	R
	070304MFR-F				< 0,4	R
 Faible avance / arête vive	CNGU 070301MFR-U	7,5	3,18	3,6	< 0,1	R
	070302MFR-U				< 0,2	R
	070304MFR-U				< 0,4	R
 Semi-finition / arête vive / poli	DNGU 080301MFP-SK	7,0	3,18	3,6	< 0,1	●
	080302MFP-SK				< 0,2	●
	080304MFP-SK				< 0,4	●
 Semi-ébauche / arête piérrée	DNMU 080302E-GK	7,0	3,18	3,6	0,2	●
	080304E-GK				0,4	●
 Arrête de finition / vive	DNGU 080301MFR-F	7,0	3,18	3,6	< 0,1	R
	080302MFR-F				< 0,2	R
	080304MFR-F				< 0,4	R
 Faible avance / arête vive	DNGU 080301MFR-U	7,0	3,18	3,6	< 0,1	R
	080302MFR-U				< 0,2	R
	080304MFR-U				< 0,4	R
 Arrête de finition / vive	TNGU 090301MFR-F	5,56	3,18	3,0	< 0,1	R
	090302MFR-F				< 0,2	R
	090304MFR-F				< 0,4	R
 Faible avance / arête vive	TNGU 090301MFR-U	5,56	3,18	3,0	< 0,1	R
	090302MFR-U				< 0,2	R
	090304MFR-U				< 0,4	R

● : Disponible D : Droite uniquement

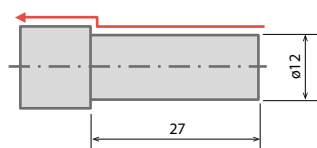
Toute plaquette avec rayon R (RE) exprimée par le signe inférieur (p. ex., <0,1, <0,2, etc.) correspond à des modèles d'une tolérance moins grande pour le rayon (RE).

Pour les porte-outils compatibles utilisant de petites plaquettes réversibles, veuillez vous reporter au catalogue général de produits KYOCERA.

Études de cas

Arbre 34CrMo4

Vc = 110 m/min
ap = ~ 1,5 mm
f = 0,06 mm/tr
Humide
DCGT11T302MFP-SK PR1725



Durée de vie de l'outil

PR1725

SK Brise-copeau

3 000 pièces/arrête

x2

Concurrent D

Durée de vie de l'outil

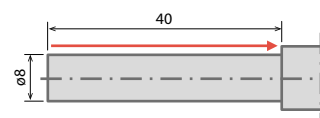
1 500 pièces/arrête

Le brise-copeaux PR1725 SK montre une durée de vie deux fois plus longue par rapport à son concurrent D

(Évaluation utilisateur)

Arbre 42CrMo4

Vc = 70 m/min
ap = 1 mm
f = 0,05 mm/tr
Arrosage
DCGT11T302MFP-SK PR1725



Durée de vie de l'outil

PR1725

SK Brise-copeaux

250 pièces/arrête

x1,6

Concurrent E

Brise-copeaux moulé

150 pièces/arrête

Le brise-copeaux PR1725 SK montre une durée de vie 1,6 x longue par rapport à son concurrent D

(Évaluation utilisateur)

Arbre C35

Vc = 90 m/min
ap = 0,3 mm
f = 0,1 mm/tr
Arrosage
DCGT11T302MFP-SK PR1725



Durée de vie de l'outil

PR1725

SK chipbreaker

300 pièces/arrête

x1,5

Competitor F

Brise-copeaux brute de frittage

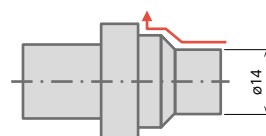
200 pièces/arrête

Le brise-copeaux PR1725 SK montre une durée de vie 1,5 x plus longue par rapport à son concurrent F

(Évaluation utilisateur)

Goupille 20CrMo5

Vc = 110 m/min
ap = 0,2 ~ 0,7 mm
f = 0,07 mm/tr
Arrosage
DCGT11T302MFP-GQ PR1725



Durée de vie de l'outil

PR1725

GQ Briseur de copeaux

200 pièces/arrête

x1,3

Concurrent G

Brise-copeaux brut de frittage

150 pièces/arrête

Le brise-copeaux PR1725 GQ montre une durée de vie 1,3 plus longue par rapport à son concurrent G

(Évaluation utilisateur)