

THE NEW VALUE FRONTIER



Revêtement PVD pour l'usinage
micro-mécanique et décolletage

PR1725

PR1725



Excellent état de surface et longue durée de vie

Nouveau revêtement PVD MEGACOAT NANO PLUS

Idéal pour l'usinage multi matériaux

Vaste palette d'applications d'usinage avec différents brise-copeaux disponibles



PR1725

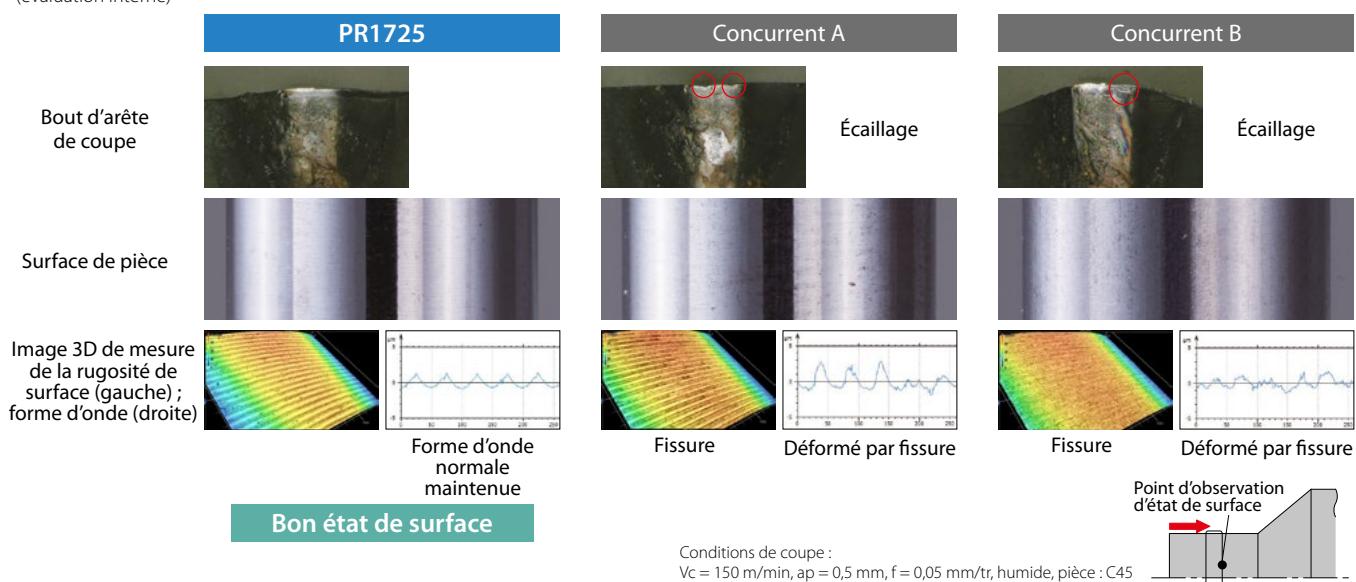
1^{ère} recommandation pour l'usinage de l'acier. Excellent état de surface et longue durée de vie. Excellentes performances dans des applications d'usinage de petites pièces.

1

MEGACOAT NANO PLUS assure une longue durée de vie et un excellent état de surface

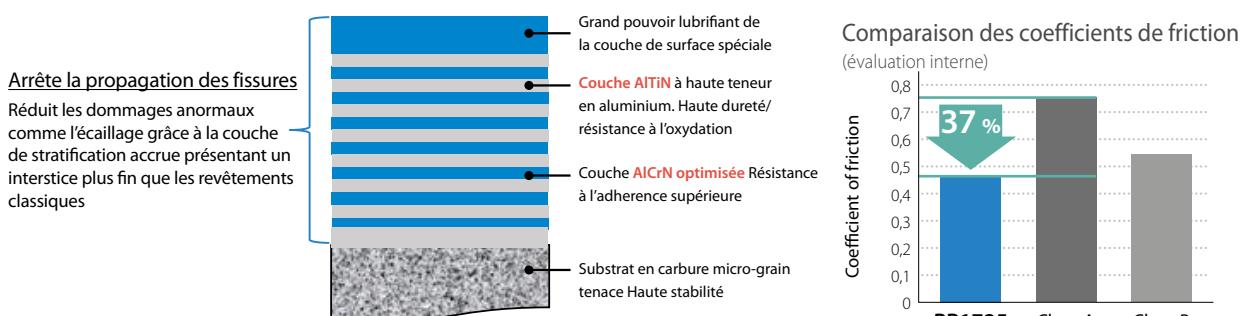
La longue durée de vie de l'outil conduit à une amélioration des capacités d'utilisation. Un excellent état de surface sans fissure réduit les coûts de contrôle de qualité.

Comparaison de l'usure des arêtes de coupe et de la qualité des états de surface de plaquettes - C45 * Au bout de 20 min. d'usinage (évaluation interne)



MEGACOAT NANO PLUS

Revêtement nano AlTiN/AlCrN à résistances supérieures à l'usure et à l'adhérence. Excellent état de surface et longue durée de vie



Résistance supérieure à l'usure et à l'écaillage

Dureté élevée avec des propriétés de couche de film nano stratifié. L'optimisation des contraintes internes réduit l'écaillage.

Applicable à divers matériaux de pièce

Excellent résistance à l'oxydation. Des propriétés supérieures à haute température permettent de conserver de bonnes performances dans l'acier, l'acier inoxydable et l'acier standard.

Parfait état de surface

Une couche de surface spéciale au grand pouvoir de glissement réduit l'adhérence.

Haute stabilité d'usinage

Le substrat en carbure micro-grain résistant garantit un usinage stable.

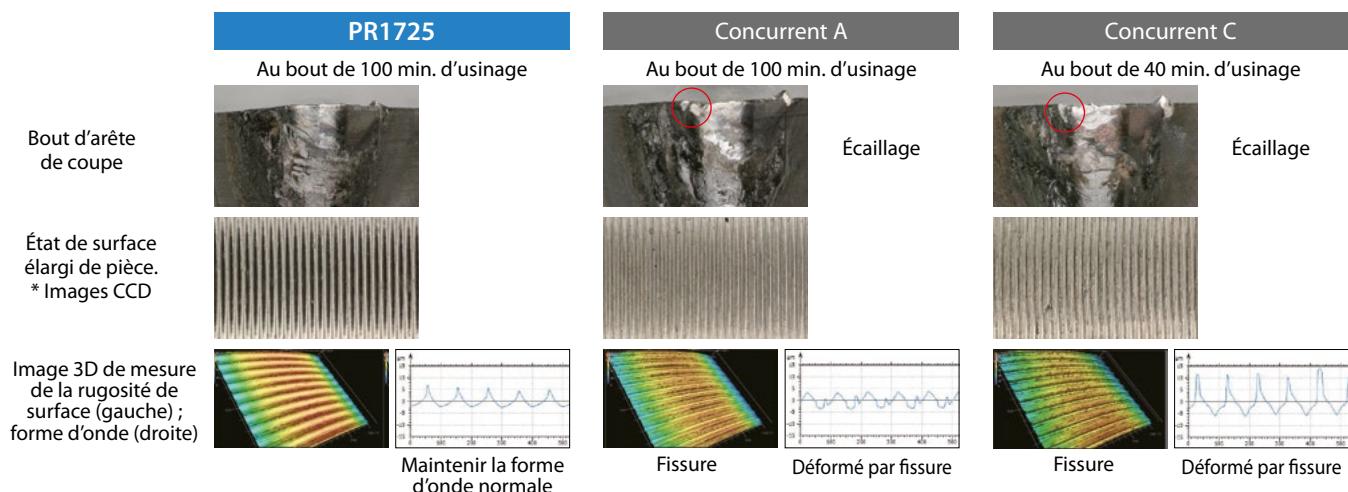
2

Une solution qui peut être utilisée dans différents matériaux

Longue durée de vie pour l'acier, l'acier inoxydable et l'acier standard. Une meilleure gestion des outils réduit les coûts.

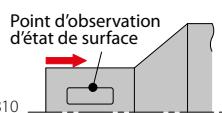
Comparaison de la qualité des états de surface et de l'usure de l'arrête de coupe de plaque - Acier inoxydable : X5CrNi1810

* Au bout de 20 min. d'usinage (évaluation interne)



Le PR1725 présente moins de dommages sur l'arrête de coupe et maintient une marque d'outil stable sur la surface des pièces

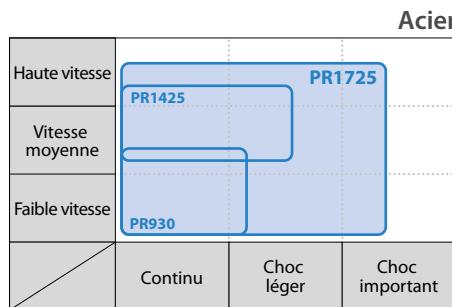
Conditions de coupe : $V_c = 150 \text{ m/min}$, $a_p = 0,5 \text{ mm}$, $f = 0,1 \text{ mm/tr}$, humide, pièce : X5CrNi1810



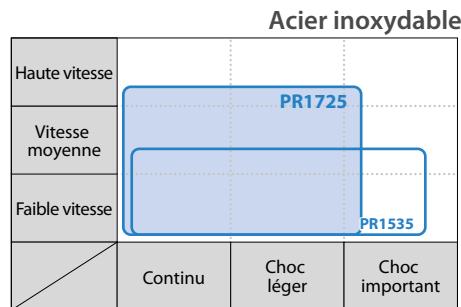
3

Applicable à une vaste palette d'applications d'usinage

Bonnes performances dans l'acier et l'acier inoxydable, de l'usinage basse vitesse à haute vitesse



PR1725 : 1^{ère} recommandation pour l'usinage de l'acier



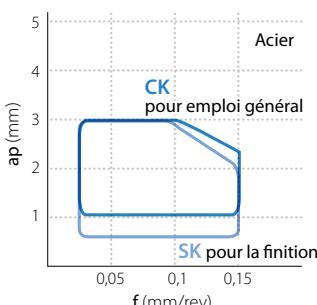
PR1725 : Pour l'usinage à grande vitesse à emploi général

PR1535 : 1^{ère} recommandation pour l'usinage de l'acier inoxydable
Longue durée de vie et usinage de haute qualité

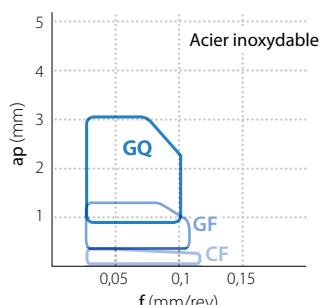
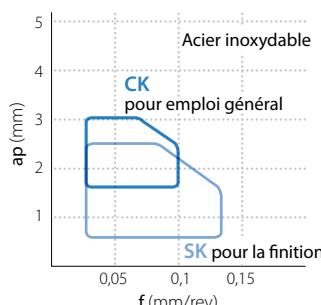
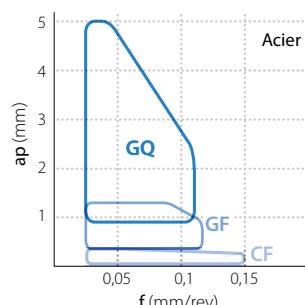
Gamme de brise-coapeaux à arêtes vives brute de frittage

Une vaste palette de brise-coapeaux offre une parfaite maîtrise des copeaux

Orienté Force de coupe et état de surface (force de coupe faible)



Orienté Maîtrise copeaux



Plaquettes (positives)

Forme Plaque présentée à gauche	Description	Dimensions (mm)					PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	rayon-R (RE)	dépouille	
Profondeur de coupe minimale / arrête vive / poli	CCGT 030101MP-CF	3,5	1,4	1,9	<0,1	7°	●
	030102MP-CF				<0,2		●
	CCGT 040101MP-CF	4,3	1,8	2,3	<0,1	7°	●
	040102MP-CF				<0,2		●
Finition / arrête vive / poli	CCGT 030101MFP-PF	3,5	1,4	1,9	<0,1	7°	●
	030102MFP-PF				<0,2		●
	CCGT 040101MFP-PF	4,3	1,8	2,3	<0,1	7°	●
	040102MFP-PF				<0,2		●
	CCGT 060201MFP-PF	6,35	2,38	2,8	<0,1	7°	●
	060202MFP-PF				<0,2		●
	060204MFP-PF				<0,4		●
Finition / arrête vive / poli	CCGT 09T301MFP-GF	9 525	3,97	4,4	<0,1	7°	●
	09T302MFP-GF				<0,2		●
	09T304MFP-GF				<0,4		●
	CCGT 060201MFP-SK				<0,1		●
Finition / arrête vive / poli	060202MFP-SK	6,35	2,38	2,8	<0,2	7°	●
	060204MFP-SK				<0,4		●
	CCGT 09T301MFP-SK	9 525	3,97	4,4	<0,1	7°	●
	09T302MFP-SK				<0,2		●
Finition / arrête vive / poli	CCGT 060201MP-CK	6,35	2,38	2,8	<0,1	7°	●
	060202MP-CK				<0,2		●
	CCGT 09T301MP-CK	9 525	3,97	4,4	<0,1	7°	●
	09T302MP-CK				<0,2		●
Semi-finition / arrête vive / poli	CCGT 060201MFP-GQ	6,35	2,38	2,8	<0,1	7°	●
	060202MFP-GQ				<0,2		●
	CCGT 060204MFP-GQ				<0,4		●
	CCGT 09T301MFP-GQ	9 525	3,97	4,4	<0,1	7°	●
	09T302MFP-GQ				<0,2		●
	09T304MFP-GQ				<0,4		●
Finition / arrête Wiper	CCMT 060202WP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	060204WP				0,4		●
	060208WP				0,8		●
	CCMT 09T302WP	9 525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	09T304WP				0,4		●
	09T308WP				0,8		●
Finition	CCMT 060202PP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	060204PP				0,4		●
	CCMT 09T302PP	9 525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	09T304PP				0,4		●
Semi-finition	CCMT 060202GK	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	060204GK				0,4		●
	CCMT 09T302GK	9 525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	09T304GK				0,4		●
Semi-finition	CCMT 060202HQ	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	060204HQ				0,4		●
	CCMT 09T302HQ	9 525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	09T304HQ				0,4		●
	09T308HQ				0,8		●
Moyenne	CCMT 09T308	9 525	3,97	4,4	0,8	7°	●
Arrête vive / 1/2 finition	CCGT 0602005MF	6,35	2,38	2,8	<0,05	7°	●
	060201MF				<0,1		●
	060202MF				<0,2		●
	060204MF				<0,4		●
	CCGT 09T3005MF	9 525	3,97	4,4	<0,05	7°	●
	09T301MF				<0,1		●
	09T302MF				<0,2		●
	09T304MF				<0,4		●
Arrête de finition / vive	C CET 0301005M ^R /L-F	3,5	1,4	1,9	<0,05	7°	●
	030101M ^R /L-F				<0,1		●
	030102M ^R /L-F				<0,2		●
	030104M ^R /L-F				<0,4		●
	C CET 040101M ^R /L-F	4,3	1,8	2,3	<0,1	7°	●
	040102M ^R /L-F				<0,2		●
	040104M ^R /L-F				<0,4		●

Forme Pièce à main gauche	Description	Dimensions (mm)					PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	Angle droit (RE)	Angle de dépouille	
Arrête de finition / vive	CCET 09T301M ^R /L-P	9 525	3,97	4,4	<0,1	7°	●
	09T302M ^R /L-P				<0,2		●
	09T304M ^R /L-P				<0,4		●
Faible avance / arrête vive	CCET 0602005M ^R /L-U	6,35	2,38	2,8	<0,05	7°	●
	060201M ^R /L-U				<0,1		●
	060202M ^R /L-U				<0,2		●
	CCET 09T3005M ^R /L-U	9 525	3,97	4,4	<0,05	7°	●
	09T301M ^R /L-U				<0,1		●
	09T302M ^R /L-U				<0,2		●
Faible avance / arrête vive	CCET 0602005MFR-J	6,35	2,38	2,8	<0,05	7°	R
	060201MFR-J				<0,1		●
	060202MFR-J				<0,2		●
	CCET 09T301MFR-J	9 525	3,97	4,4	<0,1	7°	●
	09T302MFR-J				<0,2		●
	09T304MFR-J				<0,4		●
Faible avance / arrête vive	CPMT 080202PP	7,94	2,38	3,3	0,2	11°	●
	080204PP				0,4		●
	CPMT 090302PP	9 525	3,18	4,4	0,2	11°	●
	090304PP				0,4		●
	090308PP				0,8		●
Finition	CPMT 080204GP	7,94	2,38	3,3	0,4	11°	●
	090304GP				0,4		●
	CPMT 090308GP	9 525	3,18	4,5	0,8	11°	●
	090308HQ				0,8		●
Semi-finition	CPMH 080204HQ	7,94	2,38	3,5	0,4	11°	●
	080208HQ				0,8		●
	CPMH 090304HQ	9 525	3,18	4,5	0,4	11°	●
	090308HQ				0,8		●
Moyenne	CPMH 080204	7,94	2,38	3,5	0,4	11°	●
	080208				0,8		●
	CPMH 090304	9 525	3,18	4,5	0,4	11°	●
	090308				0,8		●
Finition / acier à faible teneur en carbone	CPMT 080204XP	7,94	2,38	3,3	0,4	11°	●
	090304XP				0,4		●
	090308XP	9 525	3,18	4,4	0,8	11°	●
	090308				0,8		●
Profondeur de coupe minimale / arrête vive / poli	DCGT 070201MP-CF	6,35	2,38	2,8	<0,1	7°	●
	070202MP-CF				<0,2		●
	11T301MP-CF	9 525	3,97	4,4	<0,1	7°	●
	11T302MP-CF				<0,2		●
Finition / arrête vive / poli	DCGT 070201MFP-SK	6,35	2,38	2,8	<0,1	7°	●
	070202MFP-SK				<0,2		●
	11T301MFP-SK						

Plaquettes (positives)

Forme Pièce à main gauche	Description	Dimensions (mm)					PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	Angle droit (RE)	dépouille	
Finition / arête Wiper	DCMX 070202WP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	070204WP				0,4		●
	070208WP				0,8		●
	DCMX 11T302WP	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	11T304WP				0,4		●
	11T308WP				0,8		●
	DCMX 070204 ^R /L-WP	6,35	2,38	2,8	0,4	7°	●
	DCMX 11T304 ^R /L-WP	9,525	3,97	4,4	0,4	7°	●
	DCMT 070202PP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	070204PP				0,4		●
	DCMT 11T302PP				0,8		●
Finition	DCMT 11T304PP	9,525	3,97	4,4	0,4	7°	●
	11T308PP				0,8		●
	DCMT 070202GP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	070204GP				0,4		●
	DCMT 11T304GP				0,8		●
	DCMT 11T308GP	9,525	3,97	4,4	0,8	7°	●
Semi-finition	DCMT 070202GK	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	070204GK				0,4		●
	070208GK				0,8		●
	DCMT 11T302GK	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	11T304GK				0,4		●
	11T308GK				0,8		●
Semi-finition	DCMT 070202HQ	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	070204HQ				0,4		●
	070208HQ				0,8		●
	DCMT 11T302HQ	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	11T304HQ				0,4		●
	11T308HQ				0,8		●
Arrête vive / moyenne	DCGT 0702005MF	6,35	2,38	2,8	<0,05	7°	●
	070201MF				<0,1		●
	070202MF				<0,2		●
	070204MF				<0,4		●
	DCGT 11T3005MF	9,525	3,97	4,4	<0,05	7°	●
	11T301MF				<0,1		●
	11T302MF				<0,2		●
	11T304MF				<0,4		●
Arrête vive / moyenne	DCMT 070204XP	6,35	2,38	2,8	0,4	7°	●
	DCMT 11T302XP	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	11T304XP				0,4		●
	11T308XP				0,8		●
	DCET 070205MR-F	6,35	2,38	2,8	<0,05	7°	R
Arrête de finition / vive	070201M ^R /L-F				<0,1		●
	070202M ^R /I-F				<0,2		●
	070204M ^R /L-F				<0,4		●
	DCET 11T3005MR-F	9,525	3,97	4,4	<0,05	7°	R
	11T301M ^R /L-F				<0,1		●
	11T302M ^R /I-F				<0,2		●
	11T304M ^R /L-F				<0,4		●
Faible avance / arrête vive	DCET 0702005MFR-U	6,35	2,38	2,8	<0,05	7°	R
	070201M ^R /L-U				<0,1		●
	070202M ^R /I-U				<0,2		●
	DCET 11T3005MFR-U	9,525	3,97	4,4	<0,05	7°	R
	11T301M ^R /L-U				<0,1		●
	11T302M ^R /I-U				<0,2		●
Faible avance / arrête vive	11T304MFR-U				<0,4		R
	DCET 0702005MFR-J	6,35	2,38	2,8	<0,05	7°	R
	070201M ^R /L-J				<0,1		●
	070202M ^R /I-J				<0,2		●
	DCET 11T3005MFR-J	9,525	3,97	4,4	<0,05	7°	R
	11T301M ^R /L-J				<0,1		●
	11T302M ^R /I-J				<0,2		●
	11T304MFR-J				<0,4		R
Arrête de finition / vive	JCET 030102M ^R /L-F	3,5	1,4	1,9	<0,2	7°	●
	030104M ^R /L-F				<0,4		●

Forme Pièce à main gauche	Description	Dimensions (mm)					PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	rayon-R (RE)	dépouille	
TBGT Profondeur de coupe minimale / arrête vive / poli	060101MP-CF	3,97	1,59	2,3	<0,1	5°	●
	060102MP-CF				<0,2		●
TBGT Finition / arrête vive / poli	060101MFP-PF	3,97	1,59	2,3	<0,1	5°	●
	060102MFP-PF				<0,2		●
	060104MFP-PF				<0,4		●
TBET Finition	0601005M ^R /L	3,97	1,59	2,3	<0,05	5°	●
	060101M ^R /L				<0,1		●
	060102M ^R /L				<0,2		●
	060104M ^R /L				<0,4		●
TCMX Finition / arrête Wiper	090204WP	5,56	2,38	2,5	0,4	7°	●
	110204WP	6,35	2,38	2,8	0,4	7°	●
TPGT Profondeur de coupe minimale / arrête vive / poli	080201MP-CF	4,76	2,38	2,3	<0,1	11°	●
	080202MP-CF				<0,2		●
	090201MP-CF	5,56	2,38	3,0	<0,1	11°	●
	090202MP-CF				<0,2		●
TPGT Finition / arrête vive / poli	090201MFP-PF	5,56	2,38	3,0	<0,1	11°	●
	090202MFP-PF				<0,2		●
	090204MFP-PF				<0,4		●
	TPMX Finition / arrête Wiper	090202WP	5,56	2,38	2,8	0,2	11°
TPMX Finition / arrête Wiper	090204WP	5,56	3,18	3,3	0,4	0,8	●
	090208WP	6,35	3,18	3,3	0,4	0,8	●
	110302WP	6,35	3,18	3,3	0,4	0,8	●
TPMX Finition / arrête Wiper	110304 ^R /L-WP	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
	110308WP	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
TPMT Finition / arrête Wiper	090202PP	5,56	2,38	2,8	0,2	11°	●
	090204PP				0,4		●
	110302PP	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
	110304PP				0,8		●
TPMT Finition	090202GP	5,56	2,38	2,8	0,2	11°	●
	090204GP	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
	110304GP	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
	110308GP	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
TPMT Finition / arrête vive / faible teneur en carbone	090204XP	5,56	2,38	2,8	0,4	11°	●
	110304XP	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
	110308XP	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
	160304XP	9,525	3,18	4,4	0,8	11°	●
TPGH Arrête de finition / vive	080201 ^R /L	4,76	2,38	2,3	0,1	11°	●
	080202 ^R /L				0,2		●
	080204 ^R /L				0,4		●
	110202 ^R /L	6,35	2,38	3,5	0,2	11°	●
	110204 ^R /L				0,4		●
	110302 ^R /L				0,8		●
	110304 ^R /L	6,35	3,18	3,3	0,2	11°	●
	110308 ^R /L				0,8		●
	160302 ^R /L				0,2		11°
	160304 ^R /L	9,525	3,18	4,5	0,4	11°	●
	160308 ^R /L				0,8		●

Toute plaquette avec un rayonR (RE) exprimée par le signe inférieur à (p. ex., <0,1, <0,2, etc.) correspond à des modèles d'une tolérance inférieure R (RE)

● : Disponible D : Dro

Plaquettes (positives)

Forme Plaquette présentée à gauche	Description	Dimensions (mm)					PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	Rayon-R (RE)	dépouille	
Moyenne	TPGH 090201L-H				0,1		L
	090202L-H	5,56	2,38	3,0	0,2		L
	090204L-H				0,4		L
	TPGH 110302R/L-H				0,2		●
	110304R/L-H	6,35	3,18	3,3	0,4		●
	110308R/L-H				0,8		●
	TPGH 160304R/L-H	9,525	3,18	4,5	0,4		●
	160308R/L-H				0,8		●
	TPEH 080201M ^R /L-P				0,1		●
	080202M ^R /L-P	4,76	2,38	2,3	<0,2		●
	080204M ^R /L-P				<0,4		●
Arrête de finition / vive	TPEH 090201M ^R /L-P				<0,1		●
	090202M ^R /L-P	5,56	2,38	3,0	<0,2		●
	090204M ^R /L-P				<0,4		●
	TPEH 110301M ^R /L-P				<0,1		●
	110302M ^R /L-P	6,35	3,18	3,3	<0,2		●
	110304M ^R /L-P				<0,4		●
Finition	VBMT 110302PP				0,2		●
	110304PP	6,35	3,18	2,8	0,4		●
	110308PP				0,8		●
	VBMT 160404PP				0,4		●
Finition	160408PP	9,525	4,76	4,4	0,8		●
	160412PP				1,2		●
Finition	VBMT 110304GP	6,35	3,18	2,8	0,4	5°	●
Finition	VBMT 110302VF				0,2		●
	110304VF	6,35	3,18	2,8	0,4		●
	110308VF				0,8		●
Semi-finition	VBMT 110304HQ				0,4		●
	110308HQ	6,35	3,18	2,8	0,8		●
Arrête de finition / vive	VBET 1103005M ^R /L-F				<0,05		●
	110301M ^R /L-F	6,35	3,18	2,8	<0,1		●
	110302M ^R /L-F				<0,2		●
Semi-finition / arrête vive	VBET 1103005M ^R /L-Y				<0,05		●
	110301M ^R /L-Y	6,35	3,18	2,8	<0,1		●
	110302M ^R /L-Y				<0,2		●
	110304M ^R /L-Y				<0,4		●
Profondeur de coupe minimale / arrête vive / poli	VCGT 110301MP-CF				<0,1		●
	110302MP-CF	6,35	3,18	2,8	<0,2		●
Finition / arrête vive / poli	VCGT 110301MFP-GF				<0,1		●
	110302MFP-GF	6,35	3,18	2,8	<0,2		●
Finition	VCMT 080202PP	4,76	2,38	2,3	0,2	7°	●
	080204PP				0,4		●
Finition	VCMT 160404PP	9,525	4,76	4,4	0,4	7°	●
	160408PP				0,8		●
Finition	VCMT 080202VF	4,76	2,38	2,3	0,2	7°	●
	080204VF				0,4		●
Semi-finition	VCMT 080202HQ	4,76	2,38	2,3	0,2	7°	●
	080204HQ				0,4		●

Forme Plaquette présentée à gauche	Description	Dimensions (mm)					PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	Rayon-R (RE)	dépouille	
Arrête de finition / vive	VCET 110301M ^R /L-F				<0,1		●
	110302M ^R /L-F	6,35	3,18	2,8	<0,2		●
	110304M ^R /L-F				<0,4		●
Semi-finition / arrête vive	VCET 1103005M ^R /L-Y				<0,05		●
	110301M ^R /L-Y	6,35	3,18	2,8	<0,1		●
	110302M ^R /L-Y				<0,2		●
	110304M ^R /L-Y				<0,4		●
Finition / arrête vive / poli	VPGT 110301MP-CF				<0,1		●
	110302MP-CF	6,35	3,18	2,8	<0,2		●
	110304MP-CF				<0,4		●
Finition / arrête vive / poli	VPGT 110301MFP-GF				<0,1		●
	110302MFP-GF	6,35	3,18	2,8	<0,2		●
	110304MFP-GF				<0,4		●
Finition / arrête vive / poli	VPGT 080201MP-CK	4,76	2,38	2,3	<0,1		●
	080202MP-CK				<0,2		●
	080204MP-CK				<0,4		●
Arrête de finition / vive	VPET 080201M ^R /L-F				<0,1		●
	080202M ^R /L-F	4,76	2,38	2,3	<0,2		●
	080204M ^R /L-F				<0,4		●
Faible avance / arrête vive	VPET 1103005MR-F				<0,05		R
	110301MR-F	6,35	3,18	2,8	<0,1		R
	110302MR-F				<0,2		●
Faible avance / arrête vive	VPET 080201MFR-L-U				<0,1		●
	080202MFR-L-U	4,76	2,38	2,3	<0,2		●
	080204MFR-L-U				<0,4		●
Faible avance / arrête vive	VPET 1103005MFR-J				<0,05		R
	110301MFR-J	6,35	3,18	2,8	<0,1		R
	110302MFR-J				<0,2		●
Profondeur de coupe minimale / arrête vive / poli	WBGT 060101MP ^R /L-CF				<0,1		●
	060102MP ^R /L-CF	3,97	1,59	2,3	<0,2		●
	060104MP ^R /L-CF				<0,4		●
Finition / arrête vive / poli	WBGT 060101MFR-L-PF				<0,1		●
	060102MFR-L-PF	3,97	1,59	2,3	<0,2		●
	080201MFR-L-PF	4,76	2,38	2,3	<0,1		●
Finition	WBMT 060102R/L-DP				0,2		●
	060104R/L-DP	3,97	1,59	2,3	0,4		●
	080202R/L-DP	4,76	2,38	2,3	0,2		●
Arrête de finition / vive	WBMT 060104M ^R /L-F				0,4		●
	060102M ^R /L-F	3,97	1,59	2,3	<0,2		●
	060104M ^R /L-F				<0,4		●
Arrête de finition / vive	WBET 0601005ML-F				<0,05		L
	060101M ^R /L-F				<0,1		●
	060102M ^R /L-F				<0,2		●
Arrête de finition / vive	WBET 060104M ^R /L-F				<0,4		●
	080201ML-F				<0,1		L
	080202ML-F	4,76	2,38	2,3	<0,2		L
Arrête de finition / vive	WBET 080204ML-F				<0,4		●
	080201M ^R /L-P				<0,1		L
	080202M ^R /L-P	4,76	2,38	2,3	<0,2		L
Arrête de finition / vive	WBET 080204MR ^R /L-P				<0,4		●
	080201M ^R /L-P				<0,1		●
	080202M ^R /L-P	4,76	2,38	2,3	<0,2		●
Arrête de finition / vive	WBET 080204MR ^R /L-P				<0,4		●

● : Disponible D : Droite uniquement G : Gauche uniquement

Toute plaquette avec rayon-R (RE) exprimée par le signe inférieur (p. ex., <0,1, <0,2, etc.) correspond à des modèles d'une tolérance moins grande pour le rayon-R (RE)

Pièces (négatives)

Forme Plaque présentée à droite	Description	Dimensions (mm)				PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	rayon-R (RE)	
	CNGG 120402MFP-SK 120404MFP-SK	12,70	4,76	5,16	<0,2	●
					<0,4	●
	CNGG 120404FP-TK 120408FP-TK	12,70	4,76	5,16	0,4	●
					0,8	●
	DNGG 150402MFP-SK 150404MFP-SK	12,70	4,76	5,16	<0,2	●
					<0,4	●
	DNMG 150402R-LD 150404R-LD	12,70	4,76	5,16	0,2	R
					0,4	R
	DNGG 150404FP-TK 150408FP-TK	12,70	4,76	5,16	0,4	●
					0,8	●
	TNGG 160401MFP-SK 160402MFP-SK 160404MFP-SK	9 525	4,76	3,81	<0,1	●
					<0,2	●
					<0,4	●
	TNMG 160402R-LD 160404R-LD	9 525	4,76	3,81	0,2	R
					0,4	R
	TNGG 160404FP-TK 160408FP-TK	9 525	4,76	3,81	0,4	●
					0,8	●
	TNGG 160402 ^R /L-S 160404 ^R /L-S 160408 ^R /L-S	9 525	4,76	3,81	0,2	●
					0,4	●
					0,8	●
	VNCG 160402MFP-SK 160404MFP-SK	9 525	4,76	3,81	<0,2	●
					<0,4	●

● : Disponible D : Droite uniquement

Toute plaque avec rayon-R (RE) exprimée par le signe inférieur (p. ex., <0,1, <0,2, etc.) correspond à des modèles d'une tolérance moins grande pour le rayon R (RE).

Pièces (petit outillage double face)

Forme Plaque présentée à droite	Description	Dimensions (mm)				PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	Rayon-R (RE)	
	CNGU 070301MFP-SK 070302MFP-SK	7,5	3,18	3,6	<0,1	●
					<0,2	●
	CNMU 070302E-GK 070204E-GK	7,5	3,18	3,6	0,2	●
					0,4	●
	CNGU 070301MFR-F 070302MFR-F 070304MFR-F	7,5	3,18	3,6	<0,1	R
					<0,2	R
					<0,4	R
	CNGU 070301MFR-U 070302MFR-U 070304MFR-U	7,5	3,18	3,6	<0,1	R
					<0,2	R
					<0,4	R
	DNGU 080301MFP-SK 080302MFP-SK 080304MFP-SK	7,0	3,18	3,6	<0,1	●
					<0,2	●
					<0,4	●
	DNMU 080302E-GK 080304E-GK	7,0	3,18	3,6	0,2	●
					0,4	●
	DNGU 080301MFR-F 080302MFR-F 080304MFR-F	7,0	3,18	3,6	<0,1	R
					<0,2	R
					<0,4	R
	DNGU 080301MFR-U 080302MFR-U 080304MFR-U	7,0	3,18	3,6	<0,1	R
					<0,2	R
					<0,4	R
	TNGU 090301MFR-F 090302MFR-F 090304MFR-F	5,56	3,18	3,0	<0,1	R
					<0,2	R
					<0,4	R
	TNGU 090301MFR-U 090302MFR-U 090304MFR-U	5,56	3,18	3,0	<0,1	R
					<0,2	R
					<0,4	R

● : Disponible D : Droite uniquement

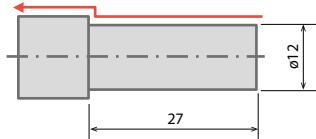
Toute plaque avec rayon R (RE) exprimée par le signe inférieur (p. ex., <0,1, <0,2, etc.) correspond à des modèles d'une tolérance moins grande pour le rayon R (RE).

Pour les porte-outils compatibles utilisant de petites plaquettes réversibles, veuillez vous reporter au catalogue général de produits KYOCERA.

Études de cas

Arbre 34CrMo4

Vc = 110 m/min
ap = ~ 1,5 mm
f = 0,06 mm/tr
Humide
DCGT11T302MFP-SK PR1725



Durée de vie de l' outil

PR1725
SK Brise-copeau

3 000 pièces/arrêté

x2

Concurrent D
Durée de vie de l'outil

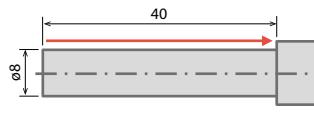
1 500 pièces/arrêté

Le brise-copeaux PR1725 SK montre une durée de vie deux fois plus longue par rapport à son concurrent D

(Évaluation utilisateur)

Arbre 42CrMo4

Vc = 70 m/min
ap = 1 mm
f = 0,05 mm/tr
Arrosage
DCGT11T302MFP-SK PR1725



Durée de vie de l' outil

PR1725
SK Brise-copeaux

250 pièces/arrêté

x1,6

Concurrent E
Brise-copeaux moulé

150 pièces/arrêté

Le brise-copeaux PR1725 SK montre une durée de vie 1,6 x longue par rapport à son concurrent D

(Évaluation utilisateur)

Arbre C35

Vc = 90 m/min
ap = 0,3 mm
f = 0,1 mm/tr
Arrosage
DCGT11T302MFP-SK PR1725



Durée de vie de l' outil

PR1725
SK chipbreaker

300 pièces/arrêté

x1,5

Competitor F
Brise-copeaux brute de frittage

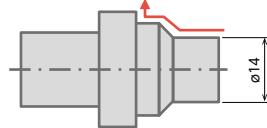
200 pièces/arrêté

Le brise-copeaux PR1725 SK montre une durée de vie 1,5 x plus longue par rapport à son concurrent F

(Évaluation utilisateur)

Goupille 20CrMo5

Vc = 110 m/min
ap = 0,2 ~ 0,7 mm
f = 0,07 mm/tr
Arrosage
DCGT11T302MFP-GQ PR1725



Durée de vie de l' outil

PR1725
GQ Briseur de copeaux

200 pièces/arrêté

x1,3

Concurrent G
Brise-copeaux brut de frittage

150 pièces/arrêté

Le brise-copeaux PR1725 GQ montre une durée de vie 1,3 plus longue par rapport à son concurrent G

(Évaluation utilisateur)