

perçage à haute pénétration

KITS DE PERÇAGE

www.alliedmachine.com

FORET T-A PRO®

économisez davantage sur
les lames et les porte-outils



Un outil de coupe
fondamental pour une **large**
gamme de tailles de trous.



Économies sur l'achat
de composants
individuellement.



Large choix
de plages de
diamètres.



ALLIED MACHINE
& ENGINEERING

www.alliedmachine.com

Allied Machine propose une large gamme d'outils
de perçage, d'alésoirs, d'alésage, de brunissage et
de filetage pour diminuer votre **coût par trou**.

20%
D'ÉCONOMIES
SUR LES
PORTE-OUTILS



KITS PORTE-OUTILS T-A PRO

- Trois porte-outils couvrant une plage de diamètres de 12,70 mm - 35,04 mm (0,4999" - 1,3797").
- Disponibles en 3xD et 5xD en queue cylindrique avec ou sans méplat.
- Conception de la goujure optimisée pour une meilleure évacuation des copeaux.
- Configuration de sortie d'arrosage spécifique offrant des performances supérieures même en applications à faible arrosage (14 BAR (200PSI)).

Kits porte-outils 3xD métrique

	Séries	Longueur	Profondeur de Perçage	Diamètre de Queue	Qté
m	0-A	3xD	45.9	20	1
	1-A	3xD	62.9	25	1
	2-A	3xD	89.2	32	1

Kits porte-outil 5xD métrique

	Séries	Longueur	Profondeur de Perçage	Diamètre de Queue	Qté
m	0-A	5xD	76.6	20	1
	1-A	5xD	104.8	25	1
	2-A	5xD	148.7	32	1

Kits porte-outil 3xD impérial

	Séries	Longueur	Profondeur de Perçage	Diamètre de Queue	Qté
i	0-A	3xD	1.809	0.750	1
	1-A	3xD	2.475	1.000	1
	2-A	3xD	3.513	1.250	1

Kits porte-outil 5xD impérial

	Séries	Longueur	Profondeur de Perçage	Diamètre de Queue	Qté
i	0-A	5xD	3.015	0.750	1
	1-A	5xD	4.125	1.000	1
	2-A	5xD	5.855	1.250	1

HTA03FM-KIT

A colerette avec méplat

HTA0A03-20FM

HTA1A03-25FM

HTA2A03-32FM

HTA03CM-KIT

Cylindrique (sans méplat)

HTA0A03-20CM

HTA1A03-25CM

HTA2A03-32CM

HTA05FM-KIT

A colerette avec méplat

HTA0A05-20FM

HTA1A05-25FM

HTA2A05-32FM

HTA05CM-KIT

Cylindrique (sans méplat)

HTA0A05-20CM

HTA1A05-25CM

HTA2A05-32CM

HTA03F-KIT

A colerette avec méplat

HTA0A03-075F

HTA1A03-100F

HTA2A03-125F

HTA03C-KIT

Cylindrique (sans méplat)

HTA0A03-075C

HTA1A03-100C

HTA2A03-125C

HTA05F-KIT

A colerette avec méplat

HTA0A05-075F

HTA1A05-100F

HTA2A05-125F

HTA05C-KIT

Cylindrique (sans méplat)

HTA0A05-075C

HTA1A05-100C

HTA2A05-125C

= Métrique (mm)

= Impérial (pouce)

KITS LAMES T-A PRO

- Comprend 12 diamètres couramment utilisés.
- Options de lame carbure à géométrie spécifique ISO en P, K, N ou M pour un choix simplifié.
- Également disponible en HSS, X, en substrat et géométrie pour s'attaquer à une gamme de matériaux.

40%
D'ÉCONOMIES
SUR LES
LAMES



Kit lame métrique

Séries	mm	Diamètre pouce	Fraction	Qté
0-A	13.00	0.5118	—	2
0-B	14.00	0.5512	—	2
0-C	16.00	0.6299	—	2
0-D	17.50	0.6890	—	2
1-A	18.00	0.7087	—	2
1-B	20.00	0.7874	—	2
1-C	22.00	0.8661	—	2
1-D	24.00	0.9449	—	2
2-A	25.00	0.9843	63/64	2
2-C	30.00	1.1811	—	2
2-D	32.00	1.2598	—	2
2-D	35.00	1.3780	—	2

TAP-MET-KIT	TAK-MET-KIT	TAN-MET-KIT	TAM-MET-KIT	TAX-MET-KIT
P	K	N	M	X
TAP0-13.00	TAKO-13.00	TANO-13.00	TAM0-13.00	TAX0-13.00
TAP0-14.00	TAKO-14.00	TANO-14.00	TAM0-14.00	TAX0-14.00
TAP0-16.00	TAKO-16.00	TANO-16.00	TAM0-16.00	TAX0-16.00
TAP0-17.50	TAKO-17.50	TANO-17.50	TAM0-17.50	TAX0-17.50
TAP1-18.00	TAKO-18.00	TANO-18.00	TAM1-18.00	TAX1-18.00
TAP1-20.00	TAKO-20.00	TANO-20.00	TAM1-20.00	TAX1-20.00
TAP1-22.00	TAKO-22.00	TANO-22.00	TAM1-22.00	TAX1-22.00
TAP1-24.00	TAKO-24.00	TANO-24.00	TAM1-24.00	TAX1-24.00
TAP2-25.00	TAKO-25.00	TANO-25.00	TAM2-25.00	TAX2-25.00
TAP2-30.00	TAKO-30.00	TANO-30.00	TAM2-30.00	TAX2-30.00
TAP2-32.00	TAKO-32.00	TANO-32.00	TAM2-32.00	TAX2-32.00
TAP2-35.00	TAKO-35.00	TANO-35.00	TAM2-35.00	TAX2-35.00

Kit lame impérial

Séries	mm	Diamètre pouce	Fraction	Qté
0-A	12.70	0.5000	1/2	2
0-B	14.29	0.5626	9/16	2
0-C	15.88	0.6252	5/8	2
0-D	17.46	0.6874	11/16	2
1-B	19.05	0.7500	3/4	2
1-C	20.64	0.8126	13/16	2
1-C	22.23	0.8752	7/8	2
1-D	23.81	0.9374	15/16	2
2-B	25.40	1.0000	1	2
2-C	28.58	1.1252	1-1/8	2
2-D	31.75	1.2500	1-1/4	2
2-D	34.93	1.3752	1-3/8	2

TAP-IMP-KIT	TAK-IMP-KIT	TAN-IMP-KIT	TAM-IMP-KIT	TAX-IMP-KIT
P	K	N	M	X
TAP0-12.70	TAKO-12.70	TANO-12.70	TAM0-12.70	TAX0-12.70
TAP0-14.29	TAKO-14.29	TANO-14.29	TAM0-14.29	TAX0-14.29
TAP0-15.88	TAKO-15.88	TANO-15.88	TAM0-15.88	TAX0-15.88
TAP0-17.46	TAKO-17.46	TANO-17.46	TAM0-17.46	TAX0-17.46
TAP1-19.05	TAKO-19.05	TANO-19.05	TAM1-19.05	TAX1-19.05
TAP1-20.64	TAKO-20.64	TANO-20.64	TAM1-20.64	TAX1-20.64
TAP1-22.23	TAKO-22.23	TANO-22.23	TAM1-22.23	TAX1-22.23
TAP1-23.81	TAKO-23.81	TANO-23.81	TAM1-23.81	TAX1-23.81
TAP2-25.40	TAKO-25.40	TANO-25.40	TAM2-25.40	TAX2-25.40
TAP2-28.58	TAKO-28.58	TANO-28.58	TAM2-28.58	TAX2-28.58
TAP2-31.75	TAKO-31.75	TANO-31.75	TAM2-31.75	TAX2-31.75
TAP2-34.93	TAKO-34.93	TANO-34.93	TAM2-34.93	TAX2-34.93

mm = Métrique (mm)
in = Impérial (pouce)

POURQUOI ACHETER NOS KITS ?

- Il sert d'introduction à la ligne de produits T-A Pro tout en offrant une solution pour percer une gamme de diamètres courants dans l'industrie.
- Possibilité de s'étendre à des diamètres plus petits ou plus grands ainsi qu'à des profondeurs allant de l'extra court à 15xD avec la gamme complète de diamètres du T-A Pro (9,50 mm - 47,80 mm (0,3739" - 1,8820")).
- Combine des capacités de pénétration exceptionnelles et une polyvalence dans une large gamme de tailles, offrant efficacité et valeur pour une variété d'applications.
- Solution prête à l'emploi idéale pour les clients qui cherchent à maximiser leur investissement dans une machine CNC récemment achetée.



BIBLIOTHÈQUE DE MATERIAUX T-A PRO :
LE VOIR EN ACTION.

LAMES REDESSINÉES

Ø 9,50 mm - 47,80 mm (0,3739" - 1,8820")



ACIER

- Conçu pour augmenter les taux de pénétration et la durée de vie des outils dans les applications en acier.
- Géométrie et arêtes de coupe supérieure offrant un excellent contrôle des copeaux.
- Le revêtement multicouche AM300® d'Allied augmente la résistance à la chaleur et améliore la durée de vie des outils.



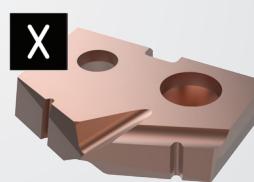
INOX

- Conçu pour tous les aciers inoxydables et les matériaux en superalliage réfractaire.
- Géométrie optimisée pour une meilleure formation des copeaux tout en minimisant les bavures de sortie.
- Durée de vie d'outil de pointe dans les matériaux inoxydables et superalliages réfractaire grâce au nouveau revêtement AM460 d'Allied.



FONTE

- Conçu uniquement pour les applications en Fonte/Nodulaire.
- Géométrie développée pour une durée de vie maximale de l'outil, une réduction des bavures de sortie et une meilleure finition des trous.
- Le revêtement TiAlN multicouche d'Allied offre une résistance à l'abrasion et une durée de vie de l'outil accrue.



NUANCE HSS

- Géométrie des copeaux améliorée pour un excellent contrôle des copeaux dans tous les matériaux.
- Longue durée de vie et sécurité de processus élevée pour les applications les plus difficiles.
- Le revêtement multicouche AM200® d'Allied combine une excellente résistance à la chaleur et un pouvoir lubrifiant élevé pour une utilisation dans de nombreuses applications.



NON-FERREUX

- Conçu pour les applications en aluminium, en laiton et en cuivre.
- La géométrie donne un excellent contrôle des copeaux dans ces matériaux plus doux.
- Le revêtement TiCN offre la polyvalence dans une variété de matériaux tout en réduisant le collage copeaux.



ILTEC
GROUPE DORISE

04 75 48 91 49

commercial@iltec-france.com

www.groupedorise.fr

ALLIED MACHINE & ENGINEERING
WOHLHAUPTER®

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing

Référence literature : TAPKIT-FL_EU-FR