

perçage à haute pénétration

# KITS DE PERÇAGE

[www.alliedmachine.com](http://www.alliedmachine.com)

## FORET T-A PRO®

économisez davantage sur  
les lames et les porte-outils



Un outil de coupe  
**fondamental** pour une **large**  
gamme de tailles de trous.



Économies sur l'achat  
de composants  
individuellement.



Large choix  
de plages de  
diamètres.



**ALLIED MACHINE**  
**& ENGINEERING**

[www.alliedmachine.com](http://www.alliedmachine.com)

Allied Machine propose une large gamme d'outils  
de perçage, d'alésoirs, d'alésage, de brunissage et  
de filetage pour diminuer votre **coût par trou**.

**20%**  
D'ÉCONOMIES  
SUR LES  
PORTE-OUTILS



## KITS PORTE-OUTILS T-A PRO

- Trois porte-outils couvrant une plage de diamètres de 12,70 mm - 35,04 mm (0,4999" - 1,3797").
- Disponibles en 3xD et 5xD en queue cylindrique avec ou sans méplat.
- Conception de la goujure optimisée pour une meilleure évacuation des copeaux.
- Configuration de sortie d'arrosage spécifique offrant des performances supérieures même en applications à faible arrosage (14 BAR (200PSI)).

### Kits porte-outils 3xD métrique

	Séries	Longueur	Profondeur de Perçage	Diamètre de Queue	Qté
m	0-A	3xD	45.9	20	1
	1-A	3xD	62.9	25	1
	2-A	3xD	89.2	32	1

### Kits porte-outil 5xD métrique

	Séries	Longueur	Profondeur de Perçage	Diamètre de Queue	Qté
m	0-A	5xD	76.6	20	1
	1-A	5xD	104.8	25	1
	2-A	5xD	148.7	32	1

#### HTA03FM-KIT

	A colerette avec méplat
HTA0A03-20FM	
HTA1A03-25FM	
HTA2A03-32FM	

#### HTA03CM-KIT

	Cylindrique (sans méplat)
HTA0A03-20CM	
HTA1A03-25CM	
HTA2A03-32CM	

#### HTA05FM-KIT

	A colerette avec méplat
HTA0A05-20FM	
HTA1A05-25FM	
HTA2A05-32FM	

#### HTA05CM-KIT

	Cylindrique (sans méplat)
HTA0A05-20CM	
HTA1A05-25CM	
HTA2A05-32CM	

### Kits porte-outil 3xD impérial

	Séries	Longueur	Profondeur de Perçage	Diamètre de Queue	Qté
i	0-A	3xD	1.809	0.750	1
	1-A	3xD	2.475	1.000	1
	2-A	3xD	3.513	1.250	1

#### HTA03F-KIT

	A colerette avec méplat
HTA0A03-075F	
HTA1A03-100F	
HTA2A03-125F	

#### HTA03C-KIT

	Cylindrique (sans méplat)
HTA0A03-075C	
HTA1A03-100C	
HTA2A03-125C	

### Kits porte-outil 5xD impérial

	Séries	Longueur	Profondeur de Perçage	Diamètre de Queue	Qté
i	0-A	5xD	3.015	0.750	1
	1-A	5xD	4.125	1.000	1
	2-A	5xD	5.855	1.250	1

#### HTA05F-KIT

	A colerette avec méplat
HTA0A05-075F	
HTA1A05-100F	
HTA2A05-125F	

#### HTA05C-KIT

	Cylindrique (sans méplat)
HTA0A05-075C	
HTA1A05-100C	
HTA2A05-125C	

= Métrique (mm)

= Impérial (pouce)

# KITS LAMES T-A PRO

- Comprend 12 diamètres couramment utilisés.
- Options de lame carbure à géométrie spécifique ISO en P, K, N ou M pour un choix simplifié.
- Également disponible en HSS, X, en substrat et géométrie pour s'attaquer à une gamme de matériaux.

**40%**  
D'ÉCONOMIES  
SUR LES  
LAMES



Kit lame métrique

Séries	mm	Diamètre pouce	Fraction	Qté
0-A	13.00	0.5118	—	2
0-B	14.00	0.5512	—	2
0-C	16.00	0.6299	—	2
0-D	17.50	0.6890	—	2
1-A	18.00	0.7087	—	2
1-B	20.00	0.7874	—	2
1-C	22.00	0.8661	—	2
1-D	24.00	0.9449	—	2
2-A	25.00	0.9843	63/64	2
2-C	30.00	1.1811	—	2
2-D	32.00	1.2598	—	2
2-D	35.00	1.3780	—	2

TAP-MET-KIT	TAK-MET-KIT	TAN-MET-KIT	TAM-MET-KIT	TAX-MET-KIT
P	K	N	M	X
TAP0-13.00	TAK0-13.00	TAN0-13.00	TAM0-13.00	TAX0-13.00
TAP0-14.00	TAK0-14.00	TAN0-14.00	TAM0-14.00	TAX0-14.00
TAP0-16.00	TAK0-16.00	TAN0-16.00	TAM0-16.00	TAX0-16.00
TAP0-17.50	TAK0-17.50	TAN0-17.50	TAM0-17.50	TAX0-17.50
TAP1-18.00	TAK1-18.00	TAN1-18.00	TAM1-18.00	TAX1-18.00
TAP1-20.00	TAK1-20.00	TAN1-20.00	TAM1-20.00	TAX1-20.00
TAP1-22.00	TAK1-22.00	TAN1-22.00	TAM1-22.00	TAX1-22.00
TAP1-24.00	TAK1-24.00	TAN1-24.00	TAM1-24.00	TAX1-24.00
TAP2-25.00	TAK2-25.00	TAN2-25.00	TAM2-25.00	TAX2-25.00
TAP2-30.00	TAK2-30.00	TAN2-30.00	TAM2-30.00	TAX2-30.00
TAP2-32.00	TAK2-32.00	TAN2-32.00	TAM2-32.00	TAX2-32.00
TAP2-35.00	TAK2-35.00	TAN2-35.00	TAM2-35.00	TAX2-35.00

Kit lame impérial

Séries	mm	Diamètre pouce	Fraction	Qté
0-A	12.70	0.5000	1/2	2
0-B	14.29	0.5626	9/16	2
0-C	15.88	0.6252	5/8	2
0-D	17.46	0.6874	11/16	2
1-B	19.05	0.7500	3/4	2
1-C	20.64	0.8126	13/16	2
1-C	22.23	0.8752	7/8	2
1-D	23.81	0.9374	15/16	2
2-B	25.40	1.0000	1	2
2-C	28.58	1.1252	1-1/8	2
2-D	31.75	1.2500	1-1/4	2
2-D	34.93	1.3752	1-3/8	2

TAP-IMP-KIT	TAK-IMP-KIT	TAN-IMP-KIT	TAM-IMP-KIT	TAX-IMP-KIT
P	K	N	M	X
TAP0-12.70	TAK0-12.70	TAN0-12.70	TAM0-12.70	TAX0-12.70
TAP0-14.29	TAK0-14.29	TAN0-14.29	TAM0-14.29	TAX0-14.29
TAP0-15.88	TAK0-15.88	TAN0-15.88	TAM0-15.88	TAX0-15.88
TAP0-17.46	TAK0-17.46	TAN0-17.46	TAM0-17.46	TAX0-17.46
TAP1-19.05	TAK1-19.05	TAN1-19.05	TAM1-19.05	TAX1-19.05
TAP1-20.64	TAK1-20.64	TAN1-20.64	TAM1-20.64	TAX1-20.64
TAP1-22.23	TAK1-22.23	TAN1-22.23	TAM1-22.23	TAX1-22.23
TAP1-23.81	TAK1-23.81	TAN1-23.81	TAM1-23.81	TAX1-23.81
TAP2-25.40	TAK2-25.40	TAN2-25.40	TAM2-25.40	TAX2-25.40
TAP2-28.58	TAK2-28.58	TAN2-28.58	TAM2-28.58	TAX2-28.58
TAP2-31.75	TAK2-31.75	TAN2-31.75	TAM2-31.75	TAX2-31.75
TAP2-34.93	TAK2-34.93	TAN2-34.93	TAM2-34.93	TAX2-34.93

mm = Métrique (mm)  
in = Impérial (pouce)

# POURQUOI ACHETER NOS KITS ?

- Il sert d'introduction à la ligne de produits T-A Pro tout en offrant une solution pour percer une gamme de diamètres courants dans l'industrie.
- Possibilité de s'étendre à des diamètres plus petits ou plus grands ainsi qu'à des profondeurs allant de l'extra court à 15xD avec la gamme complète de diamètres du T-A Pro (9,50 mm - 47,80 mm (0,3739" - 1,8820")).
- Combine des capacités de pénétration exceptionnelles et une polyvalence dans une large gamme de tailles, offrant efficacité et valeur pour une variété d'applications.
- Solution prête à l'emploi idéale pour les clients qui cherchent à maximiser leur investissement dans une machine CNC récemment achetée.



**BIBLIOTHÈQUE DE MATERIAUX T-A PRO :**  
LE VOIR EN ACTION.

## LAMES REDESSINÉES

Ø 9,50 mm - 47,80 mm (0,3739" - 1,8820")

### ACIER



P

- Conçu pour augmenter les taux de pénétration et la durée de vie des outils dans les applications en acier.
- Géométrie et arêtes de coupe supérieure offrant un excellent contrôle des copeaux.
- Le revêtement multicouche AM300® d'Allied augmente la résistance à la chaleur et améliore la durée de vie des outils.

### FONTE



K

- Conçu uniquement pour les applications en Fonte/Nodulaire.
- Géométrie développée pour une durée de vie maximale de l'outil, une réduction des bavures de sortie et une meilleure finition des trous.
- Le revêtement TiAlN multicouche d'Allied offre une résistance à l'abrasion et une durée de vie de l'outil accrues.

### NON-FERREUX



N

- Conçu pour les applications en aluminium, en laiton et en cuivre.
- La géométrie donne un excellent contrôle des copeaux dans ces matériaux plus doux.
- Le revêtement TiCN offre la polyvalence dans une variété de matériaux tout en réduisant le collage copeaux.

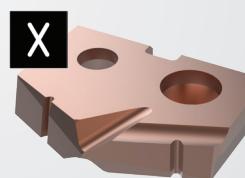
### INOX



M

- Conçu pour tous les aciers inoxydables et les matériaux en superalliage réfractaire.
- Géométrie optimisée pour une meilleure formation des copeaux tout en minimisant les bavures de sortie.
- Durée de vie d'outil de pointe dans les matériaux inoxydables et superalliages réfractaire grâce au nouveau revêtement AM460 d'Allied.

### NUANCE HSS



X

- Géométrie des copeaux améliorée pour un excellent contrôle des copeaux dans tous les matériaux.
- Longue durée de vie et sécurité de processus élevée pour les applications les plus difficiles.
- Le revêtement multicouche AM200® d'Allied combine une excellente résistance à la chaleur et un pouvoir lubrifiant élevé pour une utilisation dans de nombreuses applications.



**LANGLET**

GROUPE DORISE

03 22 60 22 00

commercial@langlet.fr

www.groupedorise.fr

**ALLIED MACHINE  
& ENGINEERING**

**WOHLHAUPTER®**

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing

Référence literature : TAPKIT-FL\_EU-FR