



REIME NORIS GmbH
GEWINDETECHNIK



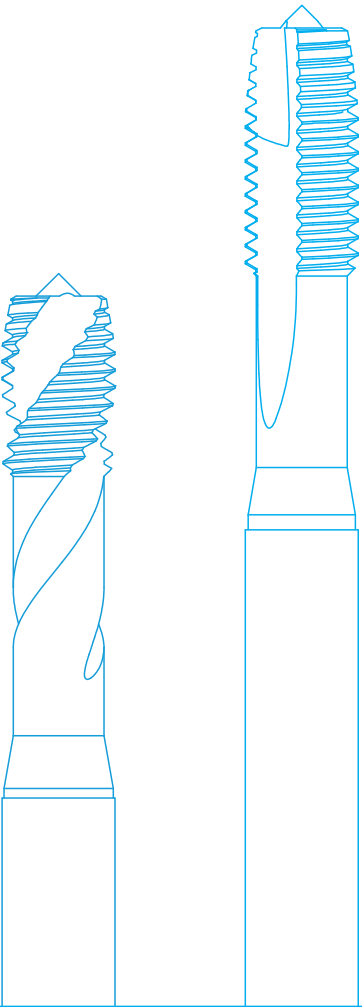
Gugelhammerweg 11
90537 Feucht- Germany



+49 9128 9116- 0
+49 9128 9116-10



www.noris-reime.de
noris@noris-reime.de



NORIS SOFT

GROUPE
DORISE

ACEMTEC
GROUPE DORISE

Rue du Stade
52140 Montigny-le-Roi
☎ 03 25 90 34 47
acemtec@acemtec.fr

DMI
GROUPE DORISE

78 chemin des 7 deniers - Parc des 7 deniers
Bâtiment 2 - 31 200 Toulouse
☎ 05 34 40 16 40
commercial@dm131.com

ILTEC
GROUPE DORISE

570 Allée du Royans - ZI SUD
26300 Bourg de Péage
☎ 04 75 48 91 49
iltec.france@iltec-france.com

LANGLET
GROUPE DORISE

66, rue Jean Jaures - BP 20027
80390 Fressenneville
☎ 03 22 60 22 00
langlet@langlet.fr

MECACOUPÉ
GROUPE DORISE

18, rue Thomas Edison - 18000 Bourges
☎ 02 48 65 17 11 - contact@mecacoupe.com
2, rue des Claudiours - 72000 La Mans
☎ 02 43 81 35 80 - contact@mecacoupe.com

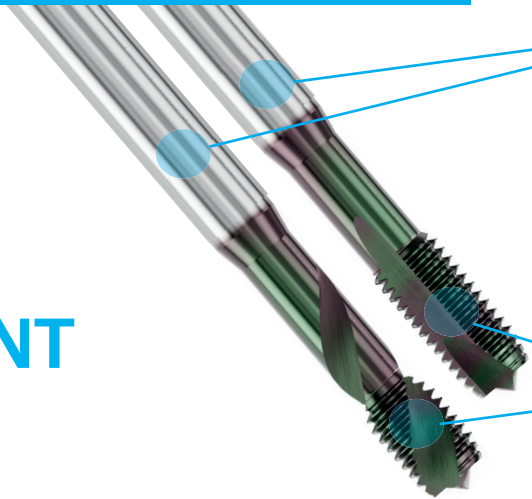
NORIS SALOREX SOFT

NORIS STABIL SOFT

VOS AVANTAGES

- Géométrie de performance parfaite
- Spécialement pour l'aluminium et les métaux non ferreux
- Dernière technologie de revêtement (DLC)
- Haute qualité de surface
- moins d'adhérence des matériaux

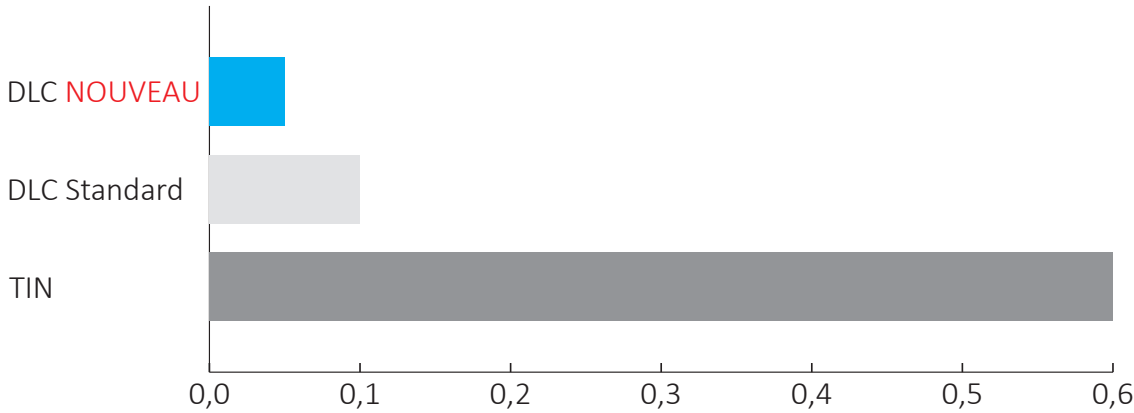
SPÉCIALISÉ
INNOVANT
PERFORMANT



HSSE
Dureté élevée
Ténacité exceptionnelle
Résistance exceptionnelle à l'usure

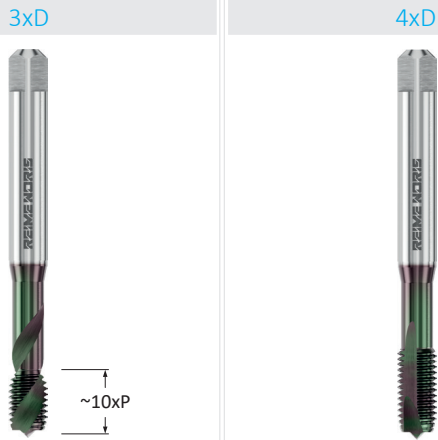
DLC
Couche de carbone amorphe
Excellent pour les métaux non ferreux,
l'aluminium (<9%Si) et d'autres matéri-
aux non ferreux

COEFFICIENT DE FRICTION CONTRE L'ACIER [μH]



NORIS SALOREX SOFT

NORIS STABIL SOFT



SURFACE									DLC		DLC	
MATIÈRE									HSSE		HSSE	
FORME D'ENTRÉE									C / 2-3		B / 3-4	
d ₁	P			I ₁	I ₂	I ₃	d ₂	a		€		€
[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
M 3	0,5	2,5	DIN 371	56	11	18	3,5	2,7	664S.0B100030	27,89 €	657S.0A100030	27,85 €
M 4	0,7	3,3	DIN 371	63	13	21	4,5	3,4	664S.0B100040	34,33 €	657S.0A100040	29,96 €
M 5	0,8	4,2	DIN 371	70	15	25	6	4,9	664S.0B100050	33,05 €	657S.0A100050	31,35 €
M 6	1	5	DIN 371	80	17	30	6	4,9	664S.0B100060	44,19 €	657S.0A100060	42,21 €
M 8	1,25	6,8	DIN 371	90	20	35	8	6,2	664S.0B100080	47,67 €	657S.0A100080	45,97 €
M 10	1,5	8,5	DIN 371	100	22	39	10	8	664S.0B100100	59,76 €	657S.0A100100	58,27 €
M 12	1,75	10,2	DIN 376	110	24	-	9	7	764S.0B100112	67,14 €	757S.0A100112	64,57 €
M 16	2	14	DIN 376	110	27	-	12	9	764S.0B100116	90,10 €	757S.0A100116	88,99 €
M 20	2,5	17,5	DIN 376	140	32	-	16	12				
M 24	3	21	DIN 376	160	34	-	18	14,5				

P ACIERS				MAT.		Vc [m/min]		Vc [m/min]	
Aciers non et faiblement alliés				≤ 800N/mm²	P1.1				
				≤ 1200N/mm²	P1.2				
				≤ 1400N/mm²	P1.3				
Aciers hautement alliés				≤ 1400N/mm²	P2.1				
M ACIERS INOX/RESIST. ACIDES						Vc [m/min]		Vc [m/min]	
Aciers inoxydables austénitiques + Aciers DUPLEX				≤ 800N/mm²	M1.1				
				≤ 1300N/mm²	M1.2				
K FONTES						Vc [m/min]		Vc [m/min]	
Fonte grise, fonte à graphite sphéroïdal, Fonte à graphite vermiculaire, Fonte malléable				≤ 800N/mm²	K1.1				
				≤ 1400N/mm²	K2.1				
N MATÉRIAUX NON FERREUX						Vc [m/min]		Vc [m/min]	
Alliages d'aluminium corroyés					N1.1	20- 30		20- 30	
Fontes d'alu				≤ 12%Si	N1.2	20- 30		20- 30	
				≥ 12%Si	N1.3				
Cuivre + Alliages cuivre (cop. longs)					N2.1				
Alliages cuivre (cop. courts)					N2.2				
Alliages cuivre haute résistance				≥ 800N/mm²	N2.3				
Alliages de zinc					N3.1				
Alliages de magnésium corroyés					N4.1				
Thermoplastiques					N5.1	15- 20		15- 20	
Plastiques chargées en fibres + Thermodur- cissables					N5.2				
S MATÉRIAUX SPÉCIAUX						Vc [m/min]		Vc [m/min]	
Superaliages à base de Ni, Fe ou Co				≤ 800N/mm²	S1.1				
				≤ 1600N/mm²	S1.2				
Titane + Alliages de titane				≤ 800N/mm²	S2.1				
				≤ 1300N/mm²	S2.2				
H ACIERS TRAITÉS						Vc [m/min]		Vc [m/min]	
Aciers traités				≤ 55HRc	H1.1				
				≤ 63HRc	H1.2				
				≤ 65HRc	H1.3				