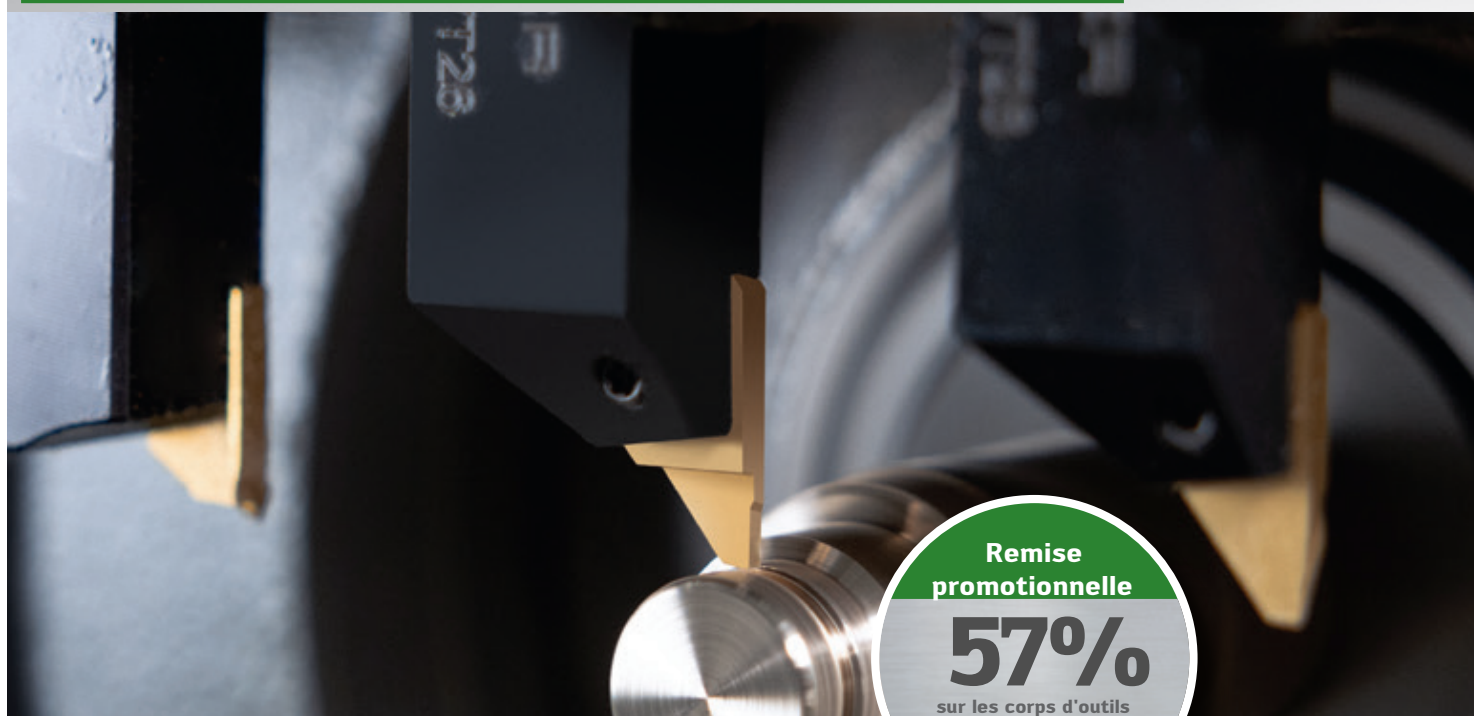


**\_OFFRE VALABLE DU 3 NOVEMBRE 2025 AU 19 DECEMBRE 2025**

## **Outils de tournage et de tronçonnage/gorge Walter pour l'usinage de petites pièces**



**Remise  
promotionnelle**

**57%**

sur les corps d'outils  
pour toute commande  
minimum de 10 ou 20  
plaquettes

**Code promo  
PA\_039**

### **Vos avantages :**

- 70 % de réduction du temps de changement de plaquettes sur la machine avec SmartLock
- Gamme complète d'outils pour l'usinage de petites pièces
- Productivité et durée de vie maximales grâce aux nuances Tiger-tec® résistantes à l'usure
- Durées de vie prolongées des outils lors de l'usinage de matériaux résistants à la chaleur, grâce à la lubrification de précision



# Multipliez vos performances - avec quatre arêtes de coupe.

## LES PLAQUETTES AMOVIBLES

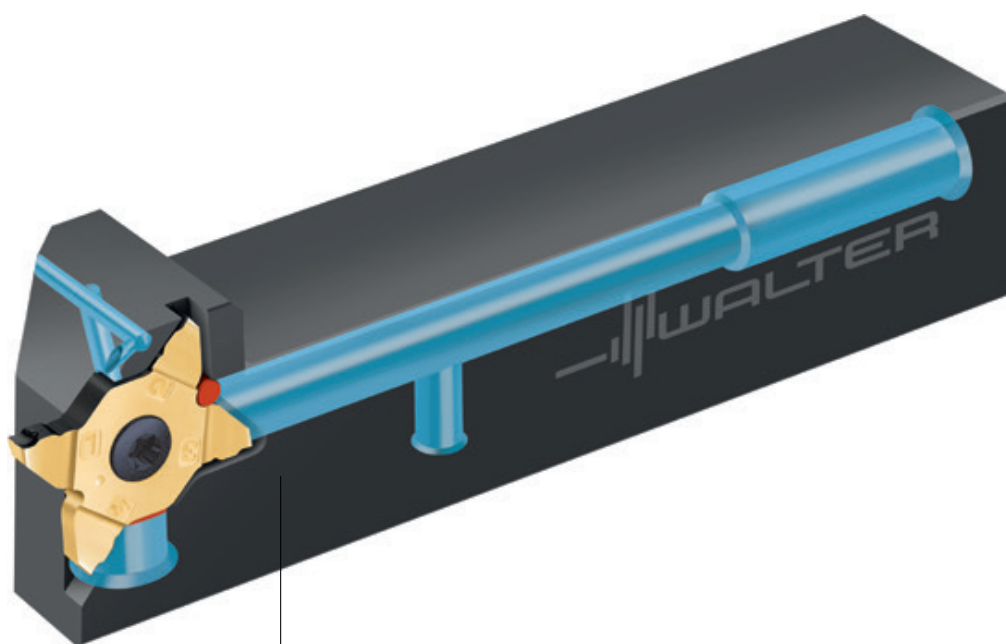
- 4 arêtes de coupe rectifiées avec précision  $\pm 0,02$  mm
- Largeurs de coupe 0,50 à 5,65 mm
- Profondeur de coupe jusqu'à 6 mm
- 4 géométries : GD8, CF5, RF5 et AG
- Une plaquette de coupe pour porte-outils à droite et à gauche

## L'APPLICATION

- Réalisation de gorges, tronçonnage, réalisation de profils, tournage de gorges et filetage
- Lorsqu'une grande précision et des petits diamètres sont primordiaux
- Domaines d'application : tours à charioter et multibroches, tours automatiques, machines avec interface de coupe
- Walter Capto™

## LES OUTILS

- Outil de tronçonnage/gorge avec lubrification de précision
- Serrage de plaquette tangentiel, stable et avec autoalignement
- Outils disponibles :
  - Dimensions de manche : 10×10, 12×12, 16×16, 20×20, 25×25 mm
  - Walter Capto™ : C3, C4, C5 et C6
  - Lames de tronçonnage : Hauteur de lame 26 mm



Outil à manche  
12 à 25 mm



Système Walter Cut MX

Fig.: G3011-C-P, G3011-P



Visionner la vidéo produit :  
[www.youtube.com/waltertools](http://www.youtube.com/waltertools)

## VOS AVANTAGES

- Grande facilité d'utilisation grâce au serrage par vis tangentiel auto-centrant
- Stabilité élevée : tous les modèles d'arête de coupe peuvent être utilisés dans le même porte-outil
- Durée de vie maximale grâce aux derniers matériaux de coupe Tiger-tec® Silver PVD

L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.

## LES GÉOMÉTRIES

### Gorges et tronçonnage

GD8:



- Réalisation de gorges
- Arête de coupe droite pour fond de gorge « plat »

CF5:

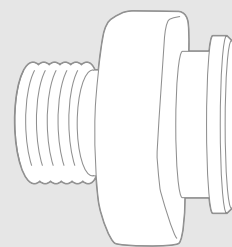


- Réalisation de gorges et tronçonnage
- Très bon contrôle des copeaux

Autres formes spéciales disponibles via : **Walter Xpress**

## EXEMPLE D'APPLICATION

### Réalisation de gorges dans l'acier inoxydable – raccord

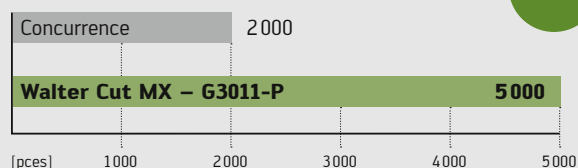


**Matériau :** X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)  
**Outil :** G3011-C3R-MX22-2-P  
**Plaquette amovible :** MX22-2E200N02-CF5  
**Nuance :** WSM235

#### Paramètres de coupe :

	Concurrence Plaquette de tronçonnage/gorge à 5 arêtes de coupe	Walter Plaquette de tronçonnage/gorge à 4 arêtes de coupe
$v_c$ (m/min)	144	144
$f$ (mm)	0,05	0,05
Profondeur de coupe (mm)	1,5	1,5
Durée de vie (pces)	2000	5000

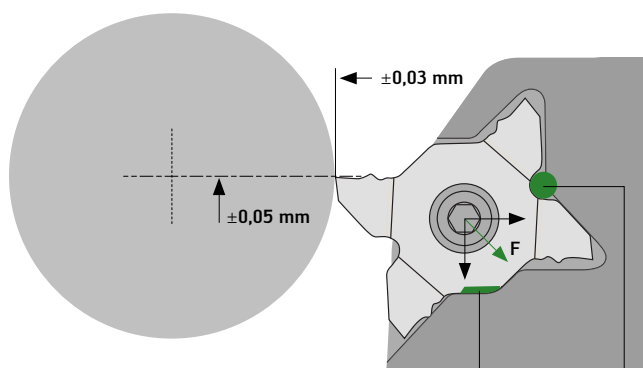
Comparaison : nombre de pièces [pces]



**+150 %**

## LA TECHNOLOGIE

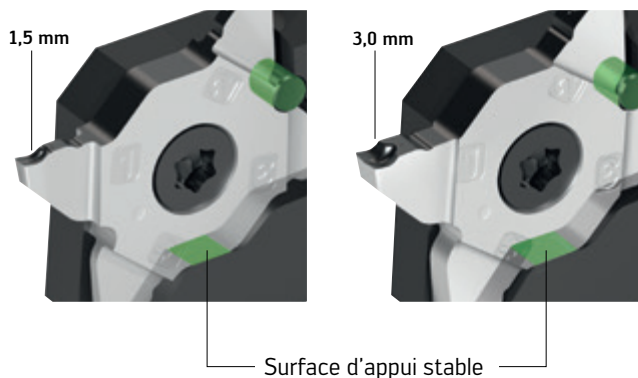
### Précision de changement et facilité d'utilisation maximales



En serrant la vis, la plaquette est tirée contre les surfaces d'appui et le pion de centrage

### Stabilité et précision maximales

Surface d'appui stable et large dans le porte-outil indépendamment de la largeur de coupe

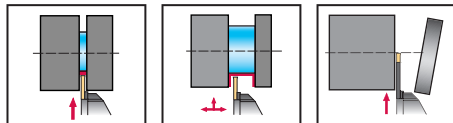


# Porte-outils - Réalisation de gorges radiales

## G3011

– Serrage par vis

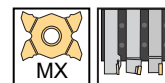
Walter Cut



Remise  
promotionnelle\*

57%

Utilisez le  
Code promo  
PA\_039



Détails	Description	s mm	T <sub>max</sub>	h mm	b mm	f1	SAP no.	Quantité
	G3011-1212L-MX22-2	0.5-3.3	6	12	12	10.3	7479511	
	G3011-1212L-MX22-2-P	0.5-3.3	6	12	12	10.3	7338051	
	G3011-1212R-MX22-2	0.5-3.3	6	12	12	10.3	7479510	
	G3011-1212R-MX22-2-P	0.5-3.3	6	12	12	10.3	7338050	
	G3011-1616L-MX22-2	0.5-3.3	6	16	16	14.2	8167142	
	G3011-1616L-MX22-2-P	0.5-3.3	6	16	16	14.3	7379032	
	G3011-1616R-MX22-2	0.5-3.3	6	16	16	14.2	8167141	
	G3011-1616R-MX22-2-P	0.5-3.3	6	16	16	14.3	7379031	
	G3011-2020L-MX22-2	0.5-3.3	6	20	20	18.3	8167140	
	G3011-2020L-MX22-2-P	0.5-3.3	6	20	20	18.3	7379034	
	G3011-2020R-MX22-2	0.5-3.3	6	25	25	18.3	8167089	
	G3011-2020R-MX22-2-P	0.5-3.3	6	25	25	18.3	7379033	

Expéditeur

Société

Nom

Rue/ Bâtiment

Ville/Code Postal

Date

Signature

Utilisez ce formulaire et passez votre commande dès maintenant par e-mail !

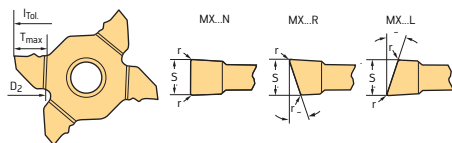
Votre distributeur:

walter-tools.com

L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.

# Réalisation de gorges et tronçonnage - Plaquettes amovibles MX

Tiger-tec® Gold



WSM23G

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Détails	Description	s mm	r mm	f mm	SAP no.	Quantité
	MX22-2E080N01-CF5 WSM23G	0.8	0.1	0.02 - 0.05 mm	8567863	
	MX22-2E100N01-CF5 WSM23G	1	0.1	0.03 - 0.07 mm	8567048	
	MX22-2E100N01-GD8 WSM23G	1	0.1	0.03 - 0.06 mm	8567049	
	MX22-2E100R10-CF5 WSM23G	1	0.05	0.02 - 0.04 mm	8567866	
	MX22-2E150N01-CF5 WSM23G	1.5	0.1	0.03 - 0.10 mm	8567790	
	MX22-2E150R10-CF5 WSM23G	1.5	0.05	0.03 - 0.06 mm	8567873	
	MX22-2E170N02-CF5 WSM23G	1.7	0.2	0.04 - 0.12 mm	8567876	
	MX22-2E200N02-CF5 WSM23G	2	0.2	0.04 - 0.14 mm	8567792	
	MX22-2E200N02-GD8 WSM23G	2	0.2	0.04 - 0.10 mm	8567793	
	MX22-2E200R6-CF5 WSM23G	2	0.1	0.04 - 0.12 mm	8567884	
	MX22-2E250N02-CF5 WSM23G	2.5	0.2	0.04 - 0.16 mm	8567889	

Minimum order quantity 10 Cutting inserts or 20 for an internally cooled carrier tool (-P)

Expéditeur

Société

Nom

Rue / Bâtiment

Code Postal

Date

Signature

Utilisez ce formulaire et passez votre  
commande dès maintenant par e-mail !

Votre distributeur :

walter-tools.com

L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.

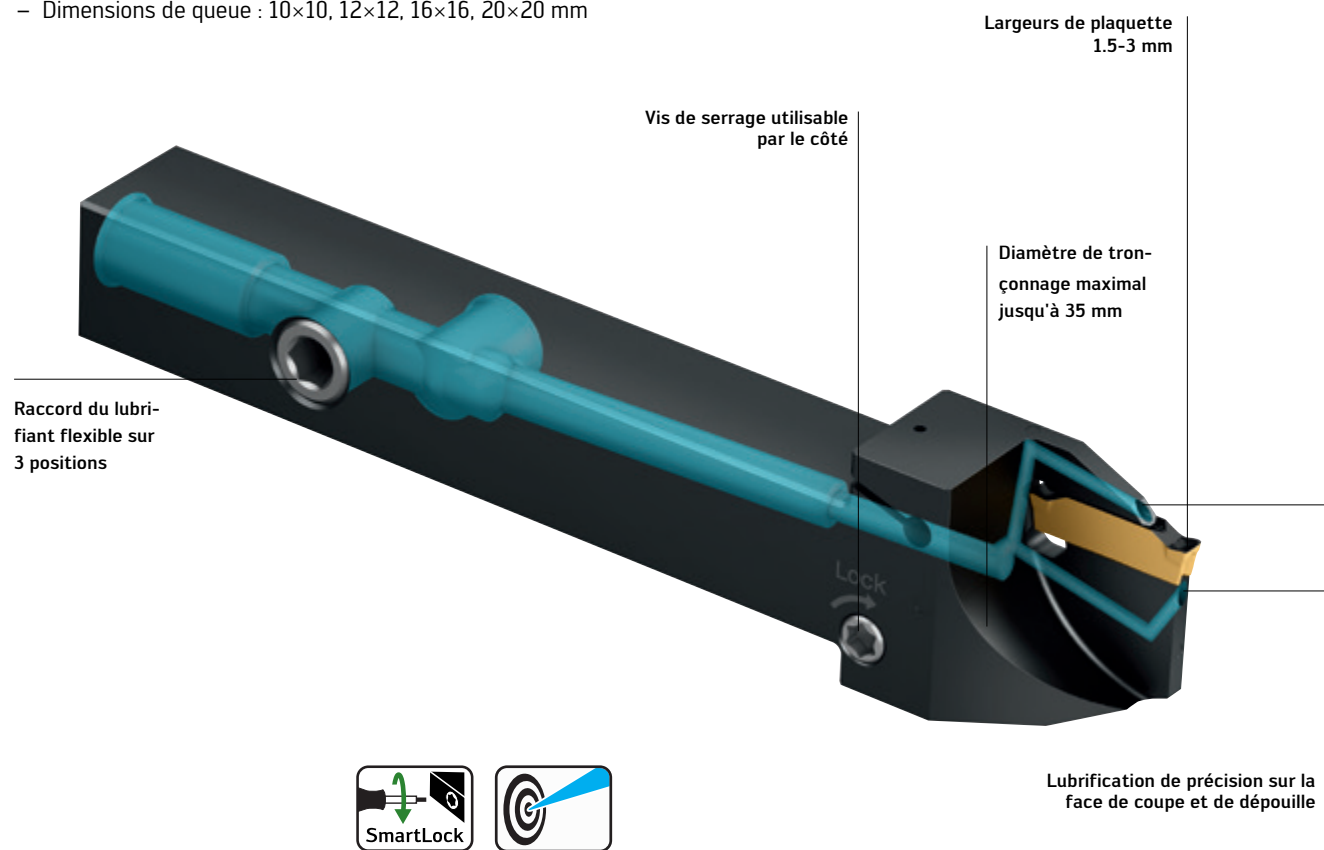
# Système de tronçonnage breveté avec SmartLock.

## L'OUTIL

- Système de tronçonnage et de réalisation de gorges breveté G4014-P / DX18 avec lubrification de précision
- Serrage latéral de la vis pour un changement facile des plaquettes
- Nouvelle méthode de serrage : 30% de force de serrage en plus par rapport aux outils courants du marché
- Fermeture de forme brevetée sur le système de plaquette arrière
- Dimensions de queue : 10×10, 12×12, 16×16, 20×20 mm

## LA PLAQUETTE AMOVIBLE

- Plaquettes de coupe DX18 à deux arêtes de coupe avec un second prisme
- Largeurs de plaquette : 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 mm
- Géométrie des brise-copeaux : CE4, CF5, CF6 et GD6
- Nuances : WSM23S, WSM33S, WSM43S, WKP23S



Powered by  
**Tiger-tec<sup>Gold</sup>**

Système de tronçonnage Walter G4014-P / DX18

Fig.: G4014-1616R-3T17DX18-P

## VOS AVANTAGES

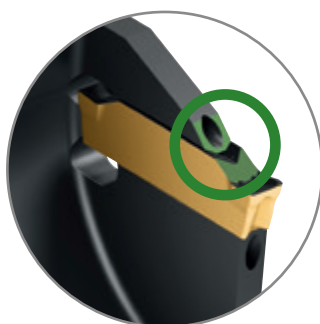
- Fiable grâce à la conception géométrique du système de serrage breveté (aucun montage incorrect de la plaquette de coupe, notamment pour les petites largeurs de plaquette de tronçonnage)
- 70% de temps de changement d'outil en moins dû à la facilité de changement de plaquette dans la machine
- Augmentation des paramètres de coupe et de la durée de vie en temps grâce au nouveau serrage des plaquettes
- Productivité et durée de vie en temps maximales grâce à la nouvelle génération de nuances Tiger-tec® Silver PVD

## L'APPLICATION

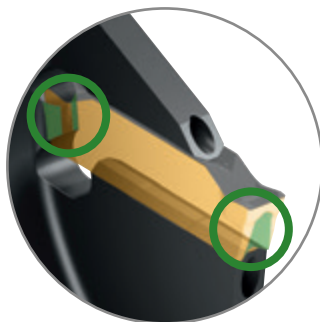
- Tours de décolletage et multibroches avec une pression du lubrifiant pouvant atteindre jusqu'à 150 bars
- Tronçonnage sans bavures (pour les plaquettes de tronçonnage inclinées à 6°, 7° et 15°)
- Réalisation de gorges et tronçonnage le long de la broche principale ou de la broche de reprise jusqu'à Ø 35 mm pour une utilisation flexible
- Pour des séries de pièces différentes (l'outil pouvant être changé)

## LA TECHNOLOGIE

La conception de la plaquette surélevée protège le doigt de serrage et permet d'obtenir des copeaux plus courts



La géométrie du système de serrage breveté au niveau du logement de la plaquette empêche tout montage incorrect



## EXEMPLE D'APPLICATION

Ø d'axe 1 mm – tronçonnage



Matériau : X8CrNiS18-9 (DIN 1.4305)

Outil : G4014.1616R-2T17DX18-P

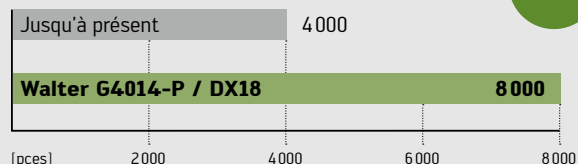
Plaquette amovible : DX18-1E200N02-CF5

Nuance : WSM33S

### Paramètres de coupe :

	Jusqu'à présent G1011.1616R- 2T15GX16-P GX16-1E200N02-CF5 WSM33S	NOUVEAU G4014.1616R- 2T17DX18-P DX18-1E200N02-CF5 WSM33S
$v_c$ (m/min)	80	80
$f$ (mm)	0,12	0,12
Largeur de plaquette (mm)	2	2
Profondeur de coupe (mm)	5	5

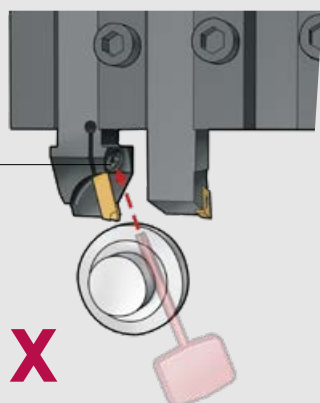
Comparaison : nombre de pièces [pcs]



## LE CHANGEMENT DES PLAQUETTES AMOVIBLES

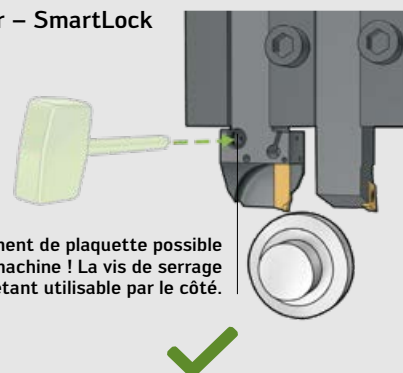
Concurrence

Aucun changement de plaquette n'est possible dans la machine. Ici, il faut démonter l'attache pour gérer la vis de serrage.



Walter – SmartLock

Changement de plaquette possible dans la machine ! La vis de serrage étant utilisable par le côté.

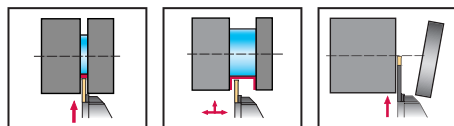


# Outil à queue - Gorges radiales

## G4014

– Serrage latéral par vis

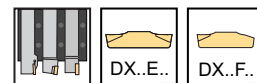
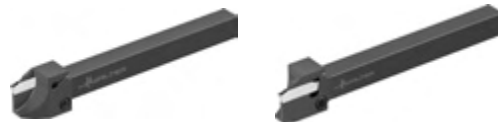
Walter Cut


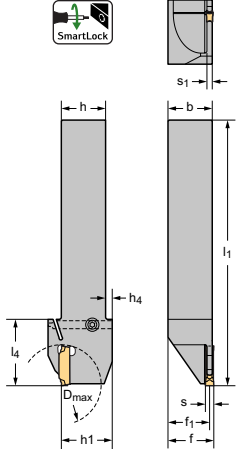

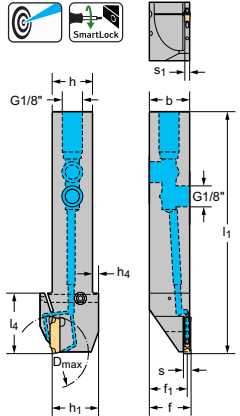


Remise  
promotionnelle\*

57%

Utilisez le  
Code promo  
PA\_039



Détails	Description produit	s mm	D <sub>max</sub>	h mm	b mm	f1	SAP no.	Quantité
 	G4014-1212L-1.5T12DX18	1.5	25	12	12	11.4	7796037	
	G4014-1212L-2T12DX18	2	25	12	12	11.2	7796038	
	G4014-1212R-1.5T12DX18	1.5	25	12	12	11.4	7796045	
	G4014-1212R-2T12DX18	2	25	12	12	11.2	7796044	
	G4014-1616L-2T12DX18	2	25	16	16	15.2	7796040	
	G4014-1616L-2T17DX18	2	35	16	16	15.2	8187495	
	G4014-1616L-3T17DX18	3	35	16	16	14.8	7796041	
	G4014-1616R-2T12DX18	2	25	16	16	15.2	7796047	
	G4014-1616R-2T17DX18	2	35	16	16	15.2	8187496	
	G4014-1616R-3T17DX18	3	35	16	16	14.8	7796048	
	G4014-2020L-2T17DX18	2	35	20	20	19.2	8120890	
	G4014-2020L-3T17DX18	3	35	20	20	18.8	7796042	
	G4014-2020R-2T17DX18	2	35	20	20	19.2	8120891	
	G4014-2020R-3T17DX18	3	35	20	20	18.8	7796043	
 	G4014-1212L-2T12DX18-P	2	25	12	12	11.2	7796050	
	G4014-1212R-2T12DX18-P	2	25	12	12	11.2	7796057	
	G4014-1616L-2T12DX18-P	2	25	16	16	15.2	7796053	
	G4014-1616L-2T17DX18-P	2	35	16	16	15.2	7796054	
	G4014-1616L-3T17DX18-P	3	35	16	16	14.8	7796056	
	G4014-1616R-2T12DX18-P	2	25	16	16	15.2	7796060	
	G4014-1616R-2T17DX18-P	2	35	16	16	15.2	7796061	
	G4014-1616R-3T17DX18-P	3	35	16	16	14.8	7796063	

Expéditeur

Société

Nom

Rue / Bâtiment

Code Postal

Date

Signature

Utilisez ce formulaire et passez votre commande dès maintenant par e-mail !

Votre distributeur:

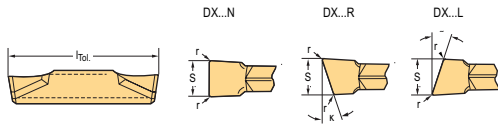
walter-tools.com

L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.

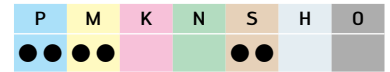



# Tronçonnage et gorges - Plaquettes de coupe DX

**Tiger-tec® Gold**



WSM33G



Détails	Description produit	s mm	r mm	f mm	ap mm	SAP no.	Quantité
	DX18-1E150N01-CF6 WSM33G	1.5	0.15	0.03 - 0.12 mm	-	8485140	
	DX18-1E150R10-CF6 WSM33G	1.5	0	0.03 - 0.12 mm	-	8493002	
	DX18-2E200N02-CE4 WSM33G	2	0.2	0.06 - 0.17 mm	-	8492956	
	DX18-2E200N02-CF5 WSM33G	2	0.2	0.04 - 0.14 mm	-	8485141	
	DX18-2E200N02-CF6 WSM33G	2	0.2	0.03 - 0.14 mm	-	8492964	
	DX18-2E200N02-UD4 WSM33G	2	0.2	0.10 - 0.18 mm	0.3 - 1.2 mm	8492978	
	DX18-2E200N02-UF4 WSM33G	2	0.2	0.10 - 0.18 mm	0.3 - 1.2 mm	8492982	
	DX18-2E200R6-CF5 WSM33G	2	0.2	0.03 - 0.12 mm	-	8492996	
	DX18-2E200R6-CF6 WSM33G	2	0.2	0.03 - 0.14 mm	-	8493004	
	DX18-3E300N02-CE4 WSM33G	3	0.2	0.08 - 0.27 mm	-	8485142	
	DX18-3E300N02-CF5 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.25 mm	-	8492962	
	DX18-3E300N02-CF6 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.23 mm	-	8492966	
	DX18-3E300N03-UD4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.23 mm	0.4 - 2.0 mm	8492979	
	DX18-3E300N03-UF4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.23 mm	0.2 - 2.0 mm	8492985	

Quantité de commande minimum : 10 plaquettes de coupe ou 20 pour un porte-plaquette à lubrification interne (-P)

Expéditeur

Société

Nom

Rue / Bâtiment

Code Postal

Date

Signature

**Utilisez ce formulaire et passez votre commande dès maintenant par e-mail !**

Votre distributeur:

**walter-tools.com**

L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.

# Double denture pour une sécurité multipliée par deux.

Nouveauté  
2024

## L'OUTIL

- Groov-tec™ GD Outil de tronçonnage G5011/G5011-P avec ou sans lubrification de précision
- Plaquettes amovibles avec serrage possible des deux côtés
- 2 profondeurs de gorge de 12 et 21 mm pour une stabilité optimale de l'outil
- Taille du manche : 16x16, 20x20 et 25x25 mm

## LES PLAQUETTES AMOVIBLES

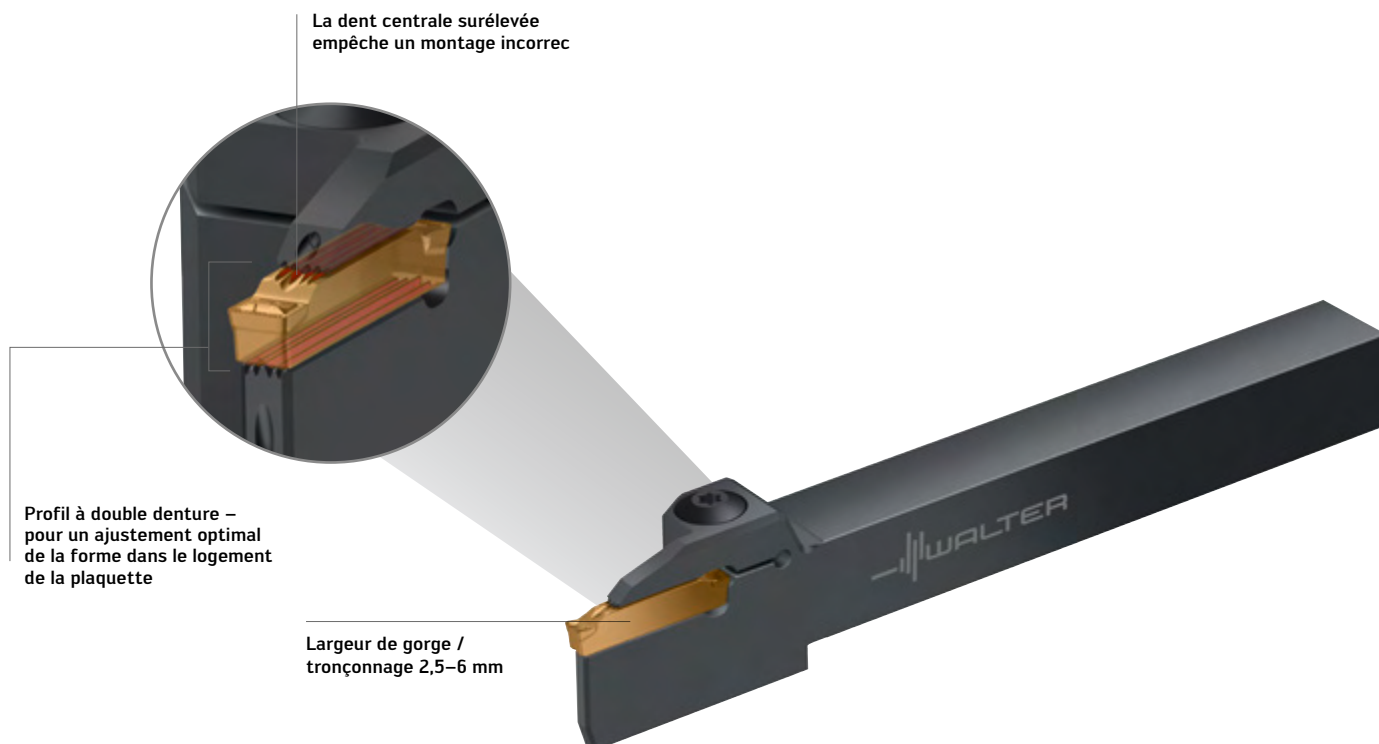
- Plaquettes de coupe GD26 à deux arêtes de coupe en instance de brevet avec profil à double denture
- Largeurs de gorge / tronçonnage : 2,5 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 mm

## LA GÉOMÉTRIE

- Tronçonnage et gorges : CE4, CF5, CF6, GD6 et GD3
- Tournage de gorges : UA4, UD4 et UF4
- Avec rayon complet : RD4 et RF8

## LA NUANCE

- 4 nuances Tiger-tec® Gold PVD : WSM13G, WSM23G, WSM33G et WSM43G
- Pour l'acier, l'acier inoxydable et les matériaux difficilement usinables
- 3 nuances Tiger-tec® Gold CVD : WKP13G, WKP23G et WKP33G
- Pour l'usinage de l'acier et de la fonte



Powered by  
**Tiger-tec® Gold**

Système de tronçonnage et de  
réalisation de gorges Groov-tec™ GD

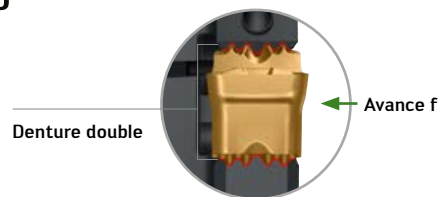
Fig.: G5011-2525R-5T21GD26-P

L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.

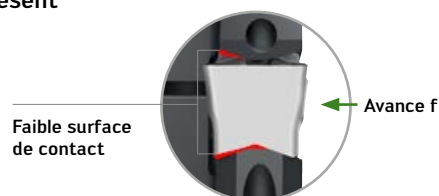
## LA TECHNOLOGIE

- Nouveau design de plaquettes avec profil de denture double. La plaquette de coupe GD26 et le corps de l'outil (siège de la plaquette) sont parfaitement imbriqués. La liaison de forme absorbe mieux les forces latérales (par ex. lors du tournage longitudinal et du copiage).
- Les systèmes traditionnels (par exemple à double prisme) sont nettement moins stables en comparaison.

### Groov-tec™ GD



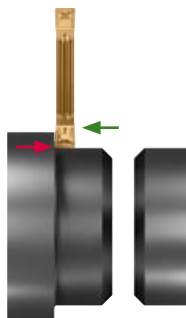
### Plaquettes de tronçonnage/ gorge jusqu'à présent



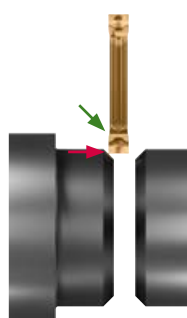
## L'APPLICATION

- Gorges radiales et tronçonnage, tournage de gorges et tournage par copiage jusqu'à 26 mm de profondeur de gorges
- Utilisation universelle sur des tours de tous types

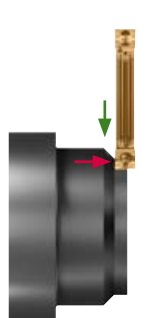
## Plus de stabilité dans toutes les applications – avec Groov-tec™ GD



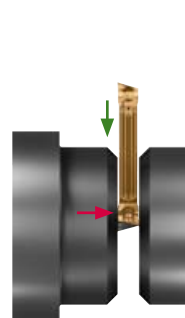
Tournage en plongée



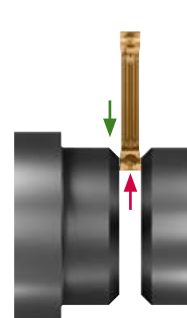
Chanfreinage



Réalisation décalée  
de gorges



Tronçonnage –  
plaquette à coupe oblique



Tronçonnage –  
plaquette de coupe droite

→ Avance (f)  
→ F<sub>axial</sub>

## VOS AVANTAGES

- Augmentation de la stabilité et de la sécurité du processus grâce au profil cranté Groov-tec™ GD
- Paramètres de coupe accrus grâce au nouveau profil de denture et à la lubrification de précision
- Productivité et durée de vie maximales grâce aux nuances Tiger-tec® Gold résistantes à l'usure

Réalisation de gorges et tronçonnage

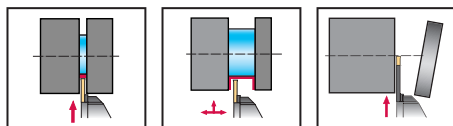
L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.

# Outil à queue - Gorges radiales

## G5011

– Serrage par vis

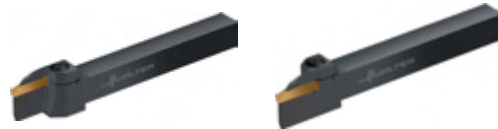
Groov-tec™ GD



Remise  
promotionnelle\*

57%

Utilisez le  
Code promo  
PA\_039



Détails	Description produit	s mm	T <sub>max</sub>	h mm	b mm	f1	SAP no.	Quantité
	G5011-1616L-3T21GD26	3	21	16	16	14.8	8541988	
	G5011-1616R-3T21GD26	3	21	16	16	14.8	8543642	
	G5011-1616R-4T21GD26	4	21	16	16	14.3	8543643	
	G5011-2020L-3T12GD26	3	12	20	20	18.8	8543646	
	G5011-2020L-4T12GD26	4	12	20	20	18.3	8543648	
	G5011-2020L-5T12GD26	5	21	20	20	17.9	8543680	
	G5011-2020R-3T12GD26	3	12	20	20	18.8	8543681	
	G5011-2020R-4T12GD26	4	12	20	20	18.3	8543683	
	G5011-2020R-5T12GD26	5	21	20	20	17.9	8543685	
	G5011-2525L-3T12GD26	3	12	25	25	23.8	8543687	
	G5011-2525L-3T21GD26	3	21	25	25	23.8	8543688	
	G5011-2525L-4T12GD26	4	12	25	25	23.3	8543689	
	G5011-2525L-5T12GD26	5	12	25	25	22.9	8543691	
	G5011-2525R-3T12GD26	3	12	25	25	23.8	8543695	
	G5011-2525R-3T21GD26	3	21	25	25	23.8	8541989	
	G5011-2020L-3T21GD26-P	3	21	20	20	18.8	8543714	
	G5011-2020L-5T12GD26-P	5	12	20	20	17.9	8717862	
	G5011-2020R-3T21GD26-P	3	21	20	20	18.8	8543715	
	G5011-2020R-5T12GD26-P	5	12	20	20	17.9	8717863	
	G5011-2525L-3T21GD26-P	3	21	25	25	23.8	8543717	
	G5011-2525R-3T21GD26-P	3	21	25	25	23.8	8543719	

Expéditeur

Société

Nom

Rue / Bâtiment

Code Postal

Date

Signature

Utilisez ce formulaire et passez votre commande dès maintenant par e-mail !

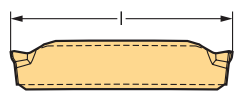
Votre distributeur:

walter-tools.com

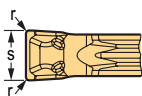
L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.

# Réalisation de gorges et tronçonnage – Plaquettes de coupe GD

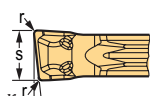
**Tiger-tec® Gold**



GD...N



GD...R



GD...L

WSM33G

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Détails	Description produit	s mm	r mm	f mm	ap mm	SAP no.	Quantité
	GD26-3E300N02-CE4 WSM33G	3	0.2	0.08 - 0.30 mm	-	8541907	
	GD26-3E300N02-CF5 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.28 mm	-	8542172	
	GD26-3E300N02-CF6 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.26 mm	-	8542176	
	GD26-3E300N02-UF4 WSM33G	3	0.2	0.09 - 0.26 mm	0.1 - 1.5 mm	8592658	
	GD26-3E300N03-UD4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.26 mm	0.4 - 2.0 mm	8542193	
	GD26-3E300N03-UF4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.26 mm	0.2 - 2.0 mm	8542198	
	GD26-3E300R6-CF5 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.25 mm	-	8542207	
	GD26-3E300R6-CF6 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.23 mm	-	8542208	
	GD26-4E400N02-CF5 WSM33G	4	0.2	0.08 - 0.30 mm	-	8542173	
	GD26-4E400N02-UF4 WSM33G	4	0.2	0.09 - 0.30 mm	0.1 - 2.8 mm	8592673	
	GD26-4E400N03-CE4 WSM33G	4	0.3	0.10 - 0.32 mm	-	8541908	
	GD26-4E400N08-UD4 WSM33G	4	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.9 - 2.8 mm	8542192	
	GD26-4E400N08-UF4 WSM33G	4	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.4 - 2.8 mm	8542200	
	GD26-5E500N04-UD4 WSM33G	5	0.4	0.12 - 0.35 mm	0.5 - 3.0 mm	8542195	
	GD26-5E500N04-UF4 WSM33G	5	0.4	0.10 - 0.35 mm	0.2 - 3.0 mm	8542202	
	GD26-5E500N08-UD4 WSM33G	5	0.8	0.12 - 0.35 mm	0.9 - 3.0 mm	8542194	
	GD26-5E500N08-UF4 WSM33G	5	0.8	0.10 - 0.35 mm	0.4 - 3.0 mm	8542204	

Quantité de commande minimum : 10 plaquettes de coupe ou 20 pour un porte-plaquette à lubrification interne (-P)

Expéditeur

Société

Nom

Rue / Bâtiment

Code Postal

Date

Signature

**Utilisez ce formulaire et passez votre commande dès maintenant par e-mail !**

Votre distributeur:

**walter-tools.com**

L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.

# Arêtes de coupe ultra tranchantes pour une précision maximale.

## LES PLAQUETTES AMOVIBLES

- Plaquettes amovibles WT26 à montage tangentiel pour l'usinage de pièces tournées de précision
- Arêtes de coupe tranchantes pour des résultats d'usinage optimaux en cas de faibles avances
- Arête de coupe et brise-copeaux rectifiés avec soin pour une précision extrême

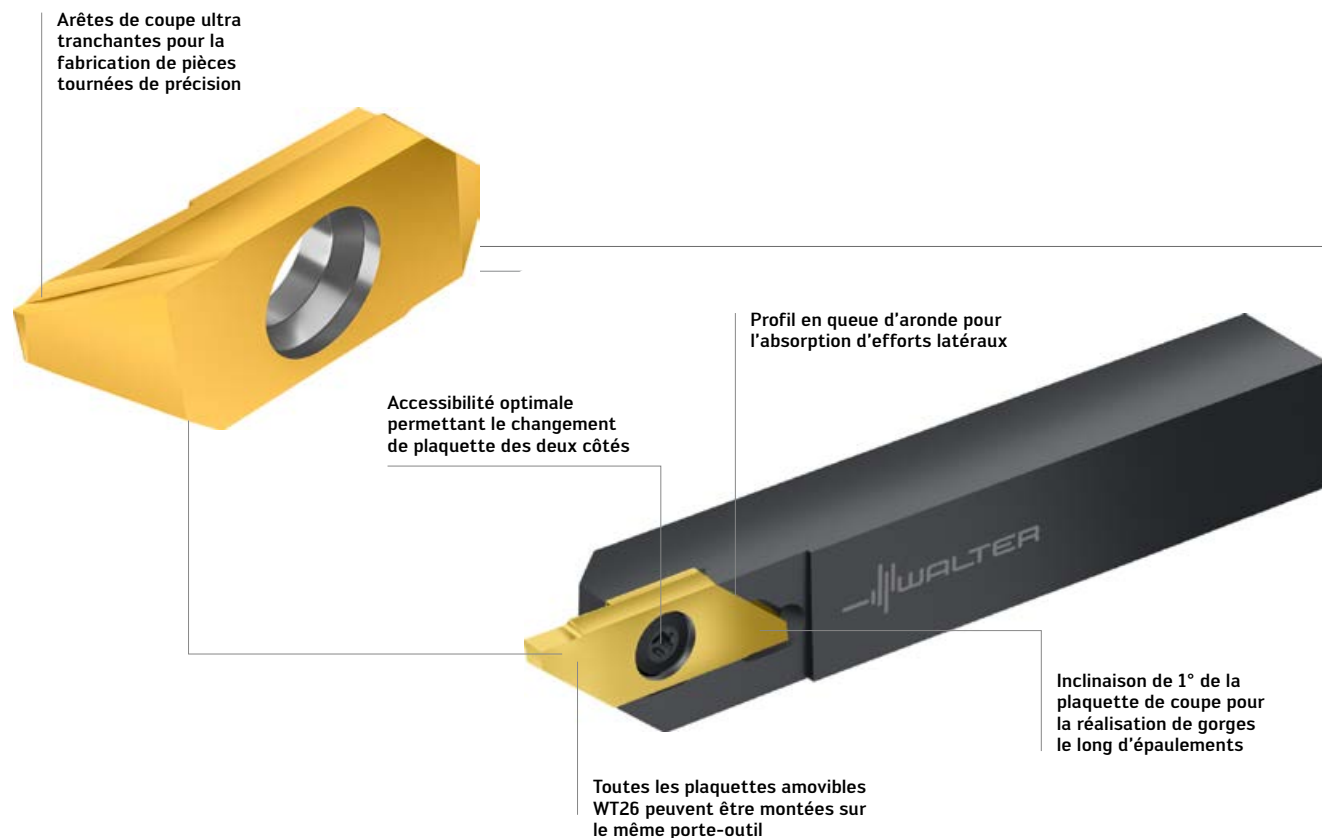
## L'OUTIL

- À partir d'un Ø de pièce à usiner d'1 mm – pour tours de décolletage à poupée mobile et multibroches
- Plaquettes amovibles rectifiées avec précision et porte-outils
- Vis de plaquette amovible accessible des deux côtés pour un changement de plaquette facile
- Dimensions de queue : 10 × 10, 12 × 12 et 16 × 16 mm

## LA NUANCE

### WSM23X

- Nuance PVD polyvalente pour le tronçonnage/la réalisation de gorges et le tournage avec des  $v_c$  et  $a_p$  faibles à moyennes
- Application principale : acier ISO P25, acier inoxydable ISO M25, matériaux difficiles à usiner ISO S25, métaux non ferreux ISO N25



Plaquette amovible WT26 & porte-outils de précision W2011

Fig.: WT26-R150N00-CD8

Fig.: W2011-1212R-WT26

L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.

## L'APPLICATION

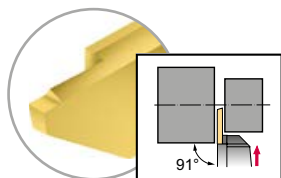
- Tronçonnage et réalisation de gorges, tournage en poussant et en tirant, filetage sur tours à poupée mobile et multibroches
- Réalisation de gorges le long de hauts épaulements grâce à l'inclinaison de 1° de la plaquette de coupe
- Pièces d'une grande précision

## Solutions Walter pour tours de décolletage

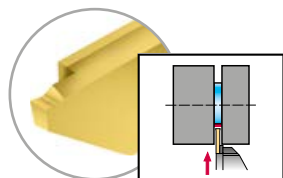


## LES GÉOMÉTRIES

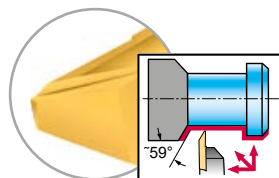
Géométrie de brise-copeaux CD8 pour le tronçonnage



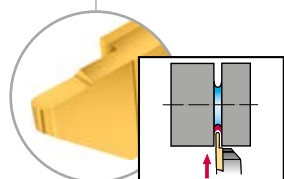
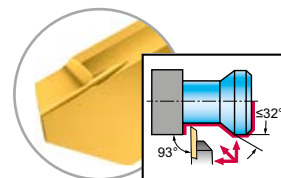
Géométrie de brise-copeaux GD8 pour la réalisation de gorges



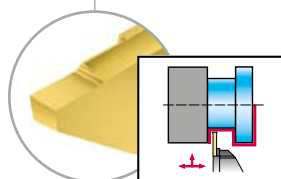
Géométrie de brise-copeaux VG8 pour le tournage en tirant et par copiage



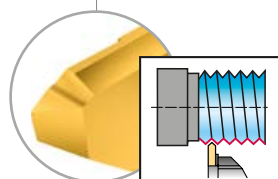
Géométrie de brise-copeaux DG8 pour le tournage en poussant



Géométrie de brise-copeaux RA8 pour la réalisation de gorges radiales



Géométrie de brise-copeaux UA8 pour la réalisation de gorges et le chariotage



Géométrie de filetage ISO à profil partiel  
Géométrie de filetage ISO à profil plein

## VOS AVANTAGES

- Grande flexibilité : tous les types de plaquette amovible WT26 peuvent être utilisés dans le même porte-outil
- Facilité d'utilisation grâce au serrage par vis tangentiel accessible des deux côtés
- Grande précision et longues durées de vie grâce aux arêtes de coupe tranchantes rectifiées avec précision

# Outil à queue - Gorges radiales

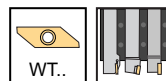
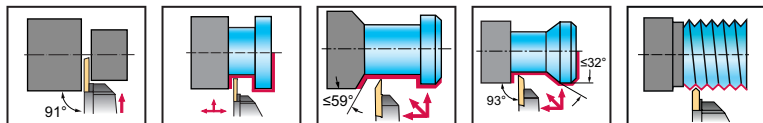
## W2011

- Serrage par vis
- Pour tours automatiques à poupée mobile

Remise  
promotionnelle\*

57%

Utilisez le  
Code promo  
PA\_039



Outil	Description produit	s mm	T <sub>max</sub> mm	h mm	b mm	f mm	SAP no.	Quantité
	W2011-1010L-WT26	0.5-3.0	8.5	10	10	10	8464609	
	W2011-1010R-WT26	0.5-3.0	8.5	10	10	10	8464614	
	W2011-1212L-WT26	0.5-3.0	8.5	12	12	12	8464610	
	W2011-1212R-WT26	0.5-3.0	8.5	12	12	12	8464615	
	W2011-1616L-WT26	0.5-3.0	8.5	16	16	16	8464611	
	W2011-1616R-WT26	0.5-3.0	8.5	16	16	16	8464616	
Section carrée								

Expéditeur:

Société

Nom

Rue / Bâtiment

Code Postal

Date

Signature

Utilisez ce formulaire et passez votre commande dès maintenant par e-mail !

Votre distributeur:

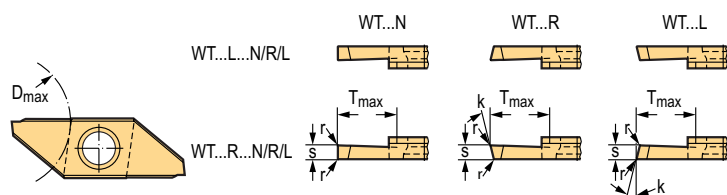
walter-tools.com

L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.



# Tronçonnage/Gorges - Plaquettes de coupe

## WT26



WSM23X

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Détails	Description produit	s mm	T <sub>max</sub> mm	r mm	f mm	a <sub>p</sub> mm	SAP no.	Quantité
	WT26-L070N00-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	8464558	
	WT26-L070R15-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	8464559	
	WT26-L100N00-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	8464560	
	WT26-L100R15-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	8464561	
	WT26-L150N00-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464563	
	WT26-L150R15-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464564	
	WT26-L150R15-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464564	
	WT26-L200N00-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464566	
	WT26-L200R15-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	8464567	
	WT26-R070N00-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	8464569	
	WT26-R070R15-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	8464570	
	WT26-R100N00-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	8464571	
	WT26-R100R15-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464572	
	WT26-R150N00-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464575	
	WT26-R150R15-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464576	
	WT26-R200N00-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464579	
	WT26-R200R15-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464580	
	WT26-L050N00-GD8 WSM23X	0.5	1.3	0.05	0.02 - 0.06 mm	-	8464592	
	WT26-L075N00-GD8 WSM23X	0.75	2.5	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	8464593	
	WT26-L100N00-GD8 WSM23X	1	2.7	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	8464594	
	WT26-L150N00-GD8 WSM23X	1.5	3.7	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464595	
	WT26-L200N00-GD8 WSM23X	2	3.7	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464596	
	WT26-R050N00-GD8 WSM23X	0.5	1.3	0.05	0.02 - 0.06 mm	-	8464597	
	WT26-R075N00-GD8 WSM23X	0.75	2.5	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	8464598	
	WT26-R100N00-GD8 WSM23X	1	2.7	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	8464599	
	WT26-R125N00-GD8 WSM23X	1.25	2.7	0.05	0.02 - 0.12 mm	-	8464600	
	WT26-R150N00-GD8 WSM23X	1.5	3.7	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464601	
	WT26-R175N00-GD8 WSM23X	1.75	3.7	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464602	
	WT26-R200N00-GD8 WSM23X	2	3.7	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464603	
	WT26-R250N00-GD8 WSM23X	2.5	3.7	0.05	0.02 - 0.16 mm	-	8464604	
	WT26-L200N00-UA8 WSM23X	2	8.2	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 3.0 mm	8464568	
	WT26-R100N00-UA8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 1.5 mm	8464574	
	WT26-R150N00-UA8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 1.5 mm	8464578	
	WT26-R200N00-UA8 WSM23X	2	8.2	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 3.0 mm	8464582	
	WT26-R250N00-UA8 WSM23X	2.5	8.2	0.05	0.02 - 0.16 mm	0.1 - 3.0 mm	8464583	

Quantité de commande minimum : 10 plaquettes de coupe ou 20 pour un porte-plaquette à lubrification interne (-P)

Expéditeur

Société

Nom

Rue / Bâtiment

Code Postal

Date

Signature

Utilisez ce formulaire et passez votre commande dès maintenant par e-mail !

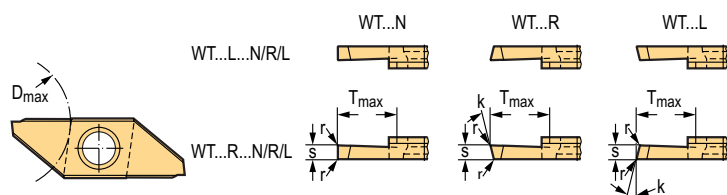
Votre distributeur:

walter-tools.com

L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.

# Tronçonnage/Gorges - Plaquettes de coupe

## WT26



WSM23X

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Détails	Description produit	s mm	T <sub>max</sub> mm	r mm	f mm	a <sub>p</sub> mm	SAP no.	Quantité
	WT26-L125N06-RA8 WSM23X	1,25	5	0,625	0,02 -0,12 mm	0,1 - 0,6 mm	8464605	
	WT26-L160N08-RA8 WSM23X	1,6	7,5	0,8	0,02 -0,14 mm	0,1 - 0,8 mm	8464606	
	WT26-R300L003-DG8 WSM23X	3		0,03	0,02 -0,10 mm	0,1 - 4,0 mm	8464584	
	WT26-R300L005-DG8 WSM23X	3		0,05	0,02 -0,13 mm	0,1 - 4,0 mm	8464586	
	WT26-R300L010-DG8 WSM23X	3		0,1	0,02 -0,14 mm	0,1 - 4,0 mm	8464588	
	WT26-R300L020-DG8 WSM23X	3		0,2	0,02 -0,16mm	0,1 - 4,0 mm	8464590	
	WT26-R300R003-VG8 WSM23X	3		0,03	0,02 -0,10 mm	0,1 - 4,0 mm	8464550	
	WT26-R300R005-VG8 WSM23X	3		0,05	0,02 -0,13 mm	0,1 - 4,0 mm	8464552	
	WT26-R300R010-VG8 WSM23X	3		0,1	0,02 -0,14 mm	0,1 - 4,0 mm	8464554	
	WT26-R300R020-VG8 WSM23X	3		0,2	0,02 -0,16mm	0,1 - 4,0 mm	8464556	

Minimum order quantity 10 Cutting inserts or 20 for an internally cooled carrier tool (-P)

Détails	Description produit	r mm	p mm	Ha mm	SAP no.	Quantité
	WT26-R-ER-AG60 WSM23X	0,05	0.35-2mm	1.5	8657468	
	WT26-R-ER-AG60R WSM23X	0,05	0.35-1mm	0.75	8657467	
	WT26-L-EL-AG60 WSM23X	0,05	0.35-2mm	1.5	8657469	
	WT26-R-ER1.00ISO WSM23X	0.14	1mm	0.72	8568263	
	WT26-R-ER1.50ISO WSM23X	0.22	1.5mm	1.08	8568265	

Expéditeur

Société

Nom

Rue / Bâtiment

Code Postal

Date

Signature

Utilisez ce formulaire et passez votre commande dès maintenant par e-mail !

I/Votre distributeur:

walter-tools.com

L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.



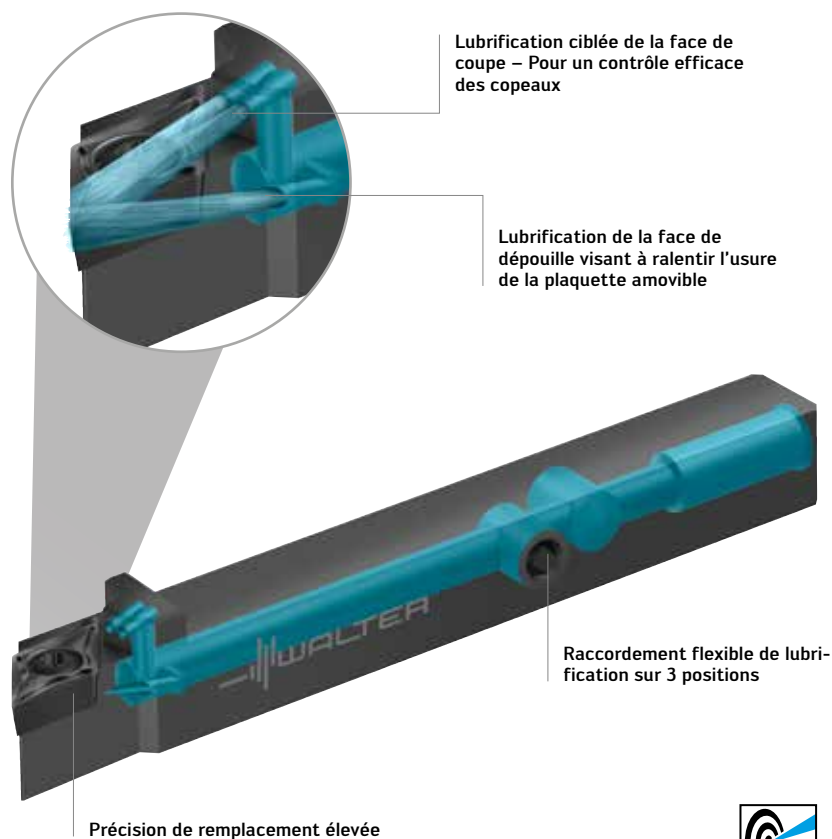
# Des durées de vie allongées sur décolleteuses – Avec la « lubrification de précision ».

## L'OUTIL

- Porte-outil de décolletage avec lubrification des faces de coupe et de dépouille
- Tête courte : pour un dispositif de serrage court et une stabilité élevée
- Dimensions de queue : 10 × 10, 12 × 12 et 16 × 16 mm
- Queues avec position neutre SDNCN...
- Plaquettes amovibles : CCGT06..., CCGT09..., DCGT07..., DCGT11... et VCGT11...

## L'APPLICATION

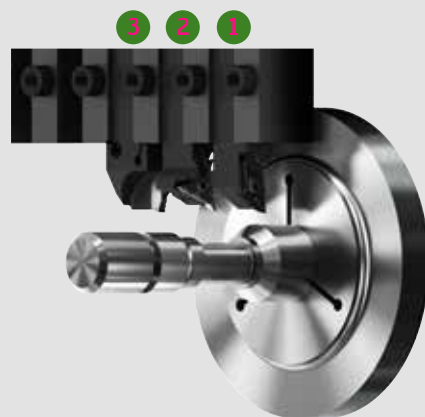
- Décolleteuses et tours multibroches avec une pression de lubrification jusqu'à 150 bar
- Pièces tournées de haute précision
- Chariotage, dressage et tournage par copiage de composants de petit diamètre



Porte-outil de décolletage Walter Turn

III. : SDJCR1212J11-S-P

## Solutions Walter pour décolleteuses



1. SDJC-S-P – Porte-outil de tournage ISO avec lubrification de précision
2. W1011-S-P – Système de tournage par copiage avec complémentarité des formes
3. G4014-P – Outil de tronçonnage/gorge avec serrage latéral

## VOS AVANTAGES

- Moins d'arrêts liés aux dispositifs de serrage, grâce à une lubrification ciblée de la face de coupe
- Précision de remplacement élevée ; moins de corrections, y compris en cas de tolérances étroites
- Durées de vie accrues aussi pour les matériaux résistants à la chaleur, grâce à l'arête de coupe lubrifiée
- Meilleurs états de surface qu'avec les systèmes à tête amovible, en raison de la stabilité accrue

# Économique – Avec des performances élevées sur les matériaux ISO M/S.

## GAMME

- Géométrie FM5, NMS et NRS dans les formes de base CNMG, CNGG, DNGG, DNMG et WNMG
- Plaquettes amovibles WL25 avec géométrie FM4 ou MM4 dans la nuance WSM01
- Géométrie FL2, FM2, FM4, FM6 et MM4 dans les formes de base CCMT, CCGT, DCMT, DCGT, SCMT, SCGT, VCMT et VCGT

## LA NUANCE

- Nuance WSM01 à revêtement PVD HiPIMS-TiAlN pour l'acier inoxydable (ISO M01) ou les matériaux difficiles à usiner (ISO S01)
- Face de coupe très lisse pour un frottement réduit

## THE APPLICATION

### FM2 geometry

- Paramètre d'usinage  $f$  : 0,08–0,32 mm,  $a_p$  : 0,3–2,5 mm
- Géométrie universelle pour l'usinage de finition à la semi-finition

### Géométrie MM4

- Paramètre d'usinage  $f$  : 0,08–0,32 mm,  $a_p$  : 0,4–3,5 mm
- Usinage de matériaux à copeaux longs

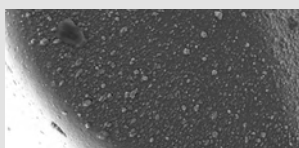
### Système de tournage par copiage WL25

- Tournage par copiage de gorges jusqu'à 30°, 50° (W1011/W1211) et 72,5° (W1010/W1210)
- Remplacement des plaquettes amovibles ISO VBMT, VCMT, DCMT

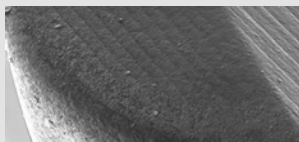
Revêtement TiAlN mince – Une accroche excellente sur les arêtes de coupe vives

Substrat à granulométrie fine – Une dureté élevée contre l'usure abrasive et l'usure de la face de dépouille

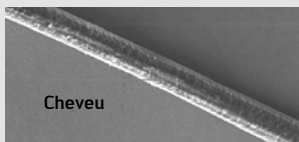
## Comparaison de surfaces :



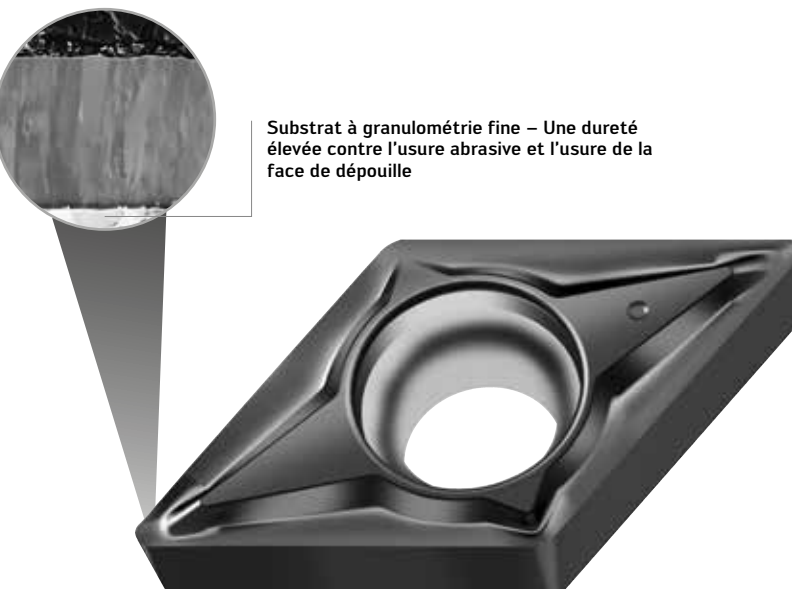
Procédé PVD standard : formation de gouttelettes renforcée



Procédé PVD HiPIMS : surface extrêmement lisse



Comparaison directe d'une surface en HiPIMS et de la structure d'un cheveu



Plaquettes amovibles dans la nuance WSM01

III. : DNMG150604-FM5 WSM01  
WL25-VC0704N-MM4 WSM01

## VOS AVANTAGES

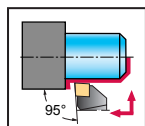
- Durée de vie maximale pour les matériaux à résistance élevée
- États de surface optimaux grâce au revêtement HiPIMS
- Pièces de qualité élevée bénéficiant d'une longue durée de vie

# Porte-outil pour outils à queue

## - SCLC, SDJC, SVJB

- Lubrification de précision
- Pour tours automatiques à poupée mobile

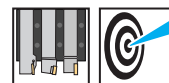
**Walter Turn**







Remise  
promotionnelle\*

**57%**

Utilisez le  
Code promo  
PA\_039



### Outil

	Description produit		h = mm	b mm	f mm	SAP no.	Quantité
 Section carrée	SCLCL1010H06-S-P		6.45 mm	10	10	10	8458806
	SCLCL1212J09-S-P		9.67 mm	12	12	12	8337933
	SCLCL1616X09-S-P		9.67 mm	16	16	16	8337935
	SCLCR1010H06-S-P		6.45 mm	10	10	10	8458805
	SCLCR1212J09-S-P		9.67 mm	12	12	12	8337932
	SCLCR1616X09-S-P		9.67 mm	16	16	16	8337934
 Section ronde	SDJCL1010H07-S-P		7.75 mm	10	10	10	8458808
	SDJCL1212J07-S-P		7.75 mm	12	12	12	8459320
	SDJCL1212J11-S-P		11.63 mm	12	12	12	8337937
	SDJCL1616X11-S-P		11.63 mm	16	16	16	8337939
	SDJCR1010H07-S-P		7.75 mm	10	10	10	8458807
	SDJCR1212J07-S-P		7.75 mm	12	12	12	8458809
	SDJCR1212J11-S-P		11.63 mm	12	12	12	8337936
	SDJCR1616X11-S-P		11.63 mm	16	16	16	8337938
 Section hexagonale	SVJBL1010H11-S-P		11.07 mm	10	10	10	8459325
	SVJBL1212J11-S-P		11.07 mm	12	12	12	8338211
	SVJBL1616X11-S-P		11.07 mm	16	16	16	8338213
	SVJBR1010H11-S-P		11.07 mm	10	10	10	8459324
	SVJBR1212J11-S-P		11.07 mm	12	12	12	8338210
	SVJBR1616X11-S-P		11.07 mm	16	16	16	8338212

Expéditeur:

Société

Nom

Rue / Bâtiment

Code Postal

Date

Signature

**Utilisez ce formulaire et passez votre commande dès maintenant par e-mail !**

Votre distributeur:

**walter-tools.com**

L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.

# Plaquettes amovibles de tournage - positives

## CMT/CCGT/DCGT/DCMT/VBMT/VCGT

WSM01

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

WSM20S

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

WEP10C

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Détails	Description produit	r mm	f mm	ap mm	SAP no.	Quantité
	CCGT060202-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7499351	
	CCGT060202-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	6876621	
	CCGT060204-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	7499352	
	CCGT060204-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 3.0 mm	6876622	
	CCGT09T302-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7499353	
	CCGT09T302-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	6876623	
	CCGT09T304-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	7499354	
	CCGT09T304-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 4.0 mm	6876624	
	CCGT09T308-FM2 WSM01	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.3 - 3.0 mm	7499355	
	CCGT09T308-MN2 WSM01	0.8	0.10 - 0.35 mm	0.8 - 4.0 mm	6876625	
	CCMT060204-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.20 mm	0.4 - 2.0 mm	6836812	
	CCMT060208-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.25 mm	0.5 - 2.0 mm	6836814	
	CCMT09T304-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.4 - 3.0 mm	6836815	
	CCMT09T308-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.32 mm	0.5 - 3.0 mm	6836817	
	DCGT070202-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7499356	
	DCGT070202-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	6876626	
	DCGT070204-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	7499357	
	DCGT070204-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 2.5 mm	6876627	
	DCGT11T301M-FP2 WEP10C	0.07	0.02 - 0.06 mm	0.5 - 1.5 mm	7780041	
	DCGT11T301-MN2 WSM01	0.1	0.02 - 0.06 mm	0.1 - 1.5 mm	8226511	
	DCGT11T302-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7499358	
	DCGT11T302M-FP2 WEP10C	0.17	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	7780042	
	DCGT11T302-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	6876628	
	DCGT11T304-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	7499359	
	DCGT11T304M-FP2 WEP10C	0.37	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 3.0 mm	7780020	
	DCGT11T304-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	6876629	
	DCGT11T308-FM2 WSM01	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.3 - 3.0 mm	7499380	
	DCGT11T308-MN2 WSM01	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.8 - 3.5 mm	7134133	
	DCMT070204-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.20 mm	0.4 - 2.0 mm	6836822	
	DCMT070208-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.25 mm	0.5 - 2.0 mm	6836824	
	DCMT11T302-MM4 WSM20S	0.2	0.04 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7409887	
	DCMT11T304-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.4 - 3.0 mm	6836826	
	DCMT11T308-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.32 mm	0.5 - 3.0 mm	6836828	
	VBMT110304-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.20 mm	0.4 - 1.5 mm	6836848	
	VBMT110308-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.25 mm	0.5 - 1.5 mm	6836849	
	VC GT110301M-FP2 WEP10C	0.07	0.02 - 0.06 mm	0.1 - 1.5 mm	7780049	
	VC GT110302-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7499381	
	VC GT110302M-FP2 WEP10C	0.17	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7780050	
	VC GT110304-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	7499382	
	VC GT110304M-FP2 WEP10C	0.37	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	7780051	

Quantité de commande minimum : 10 plaquettes de coupe ou 20 pour un porte-plaquette à lubrification interne (-P)

Expéditeur

Société

Nom

Rue / Bâtiment

Postcode

Date

Signature

Utilisez ce formulaire et passez votre commande dès maintenant par e-mail !

Votre distributeur:

walter-tools.com

L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.

# Un système compact, extrêmement stable et rentable.

## NOUVEAU DANS LA GAMME

### Plaquettes amovibles WL17

- Version neutre, à droite et à gauche

### Outils pour WL17

- W1011-S-P : Porte-outil extérieur pour tours de décolletage
- W1210 / W1211 : Barres d'alésage

### Outils pour WL25

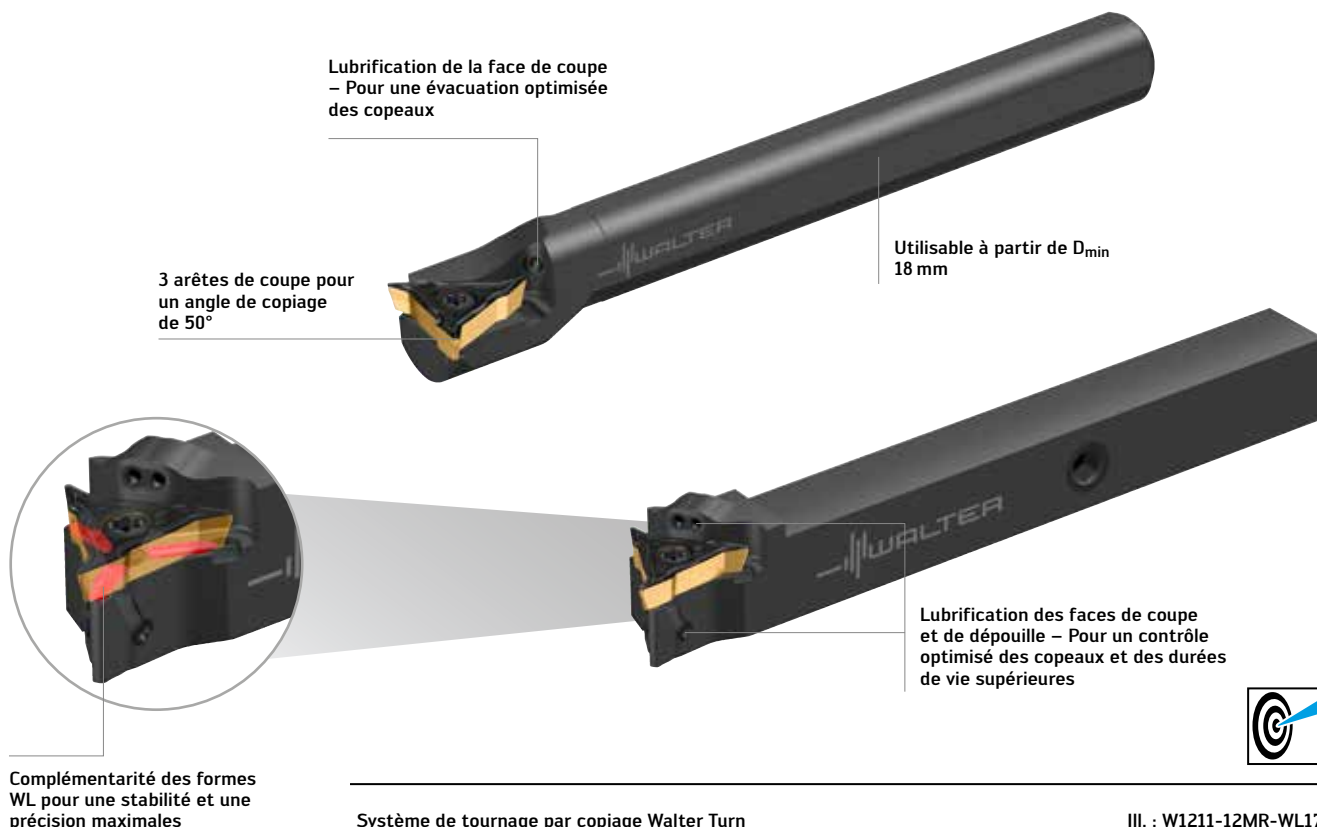
- W1010-C : Outils Walter Capto™
- W1211 : Têtes amovibles QuadFit et barres d'alésage en pouces

## L'OUTIL

- Système de tournage par copiage avec complémentarité des formes WL entre le porte-plaquette et la plaquette amovible
- 50 % de précision de remplacement en plus (par rapport aux plaquettes amovibles ISO)
- Plaquettes neutres, à droite et à gauche installables sur le même porte-plaquette

## LES PLAQUETTES AMOVIBLES

- Plaquettes amovibles positives à 3 arêtes avec complémentarité des formes WL
- Géométrie FP4, MP4, FM4 et MM4 avec angle de pointe 35°



Complémentarité des formes WL pour une stabilité et une précision maximales

Système de tournage par copiage Walter Turn

III. : W1211-12MR-WL17  
III. : W1011-1212R-WL17-P

## VOS AVANTAGES

- Respect élevé des cotes grâce à la liaison WL stable et à complémentarité des formes
- Durée de vie maximale grâce à la possibilité d'un tournage vers l'avant et vers l'arrière
- Solution économique : coûts d'outils réduits grâce aux 3 arêtes de coupe

L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.



## L'APPLICATION

- Tournage par copiage de gorges jusqu'à 30° et 50°
- Opérations de tournage vers l'avant et vers l'arrière
- Composants de haute précision
- Remplacement des plaquettes amovibles ISO VBMT, VCMT, DCMT (avec seulement 2 arêtes de coupe et une stabilité inférieure)

### W1011-S-P

- Décolleteuses et tours multibroches avec une pression de lubrification jusqu'à 150 bar

### W1210 / W1211

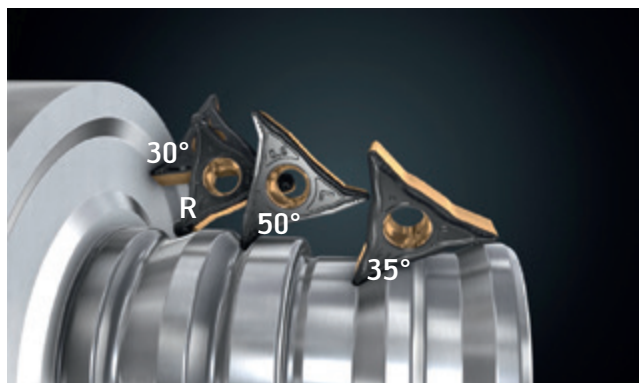
- Tournage par copiage intérieur, dressage et réalisation de gorges axiales

## LA TECHNOLOGIE

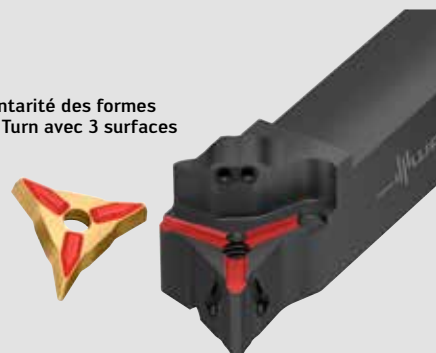


Le porte-outil de copiage Walter Turn W1011-P autorise le tournage vers l'avant et vers l'arrière, et utilise 2 arêtes de coupe ainsi que des avances plus élevées

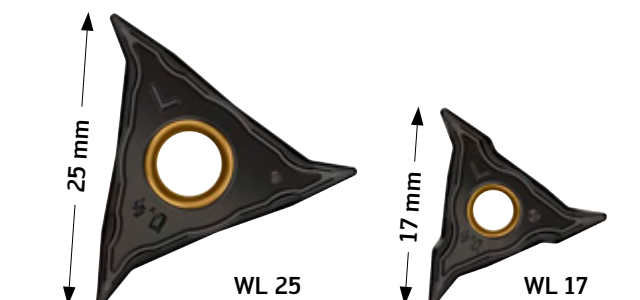
## Types et applications de plaquettes amovibles



Complémentarité des formes WL Walter Turn avec 3 surfaces d'appui



## Comparaison de dimensions des types de plaquettes

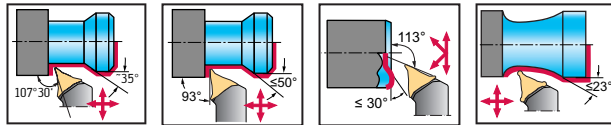


# Porte-plaquettes – Système de tournage par copiage

## W1010 / W1011...-P

- Lubrification de précision
- Avec complémentarité des formes WL

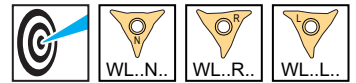
**Walter Turn**




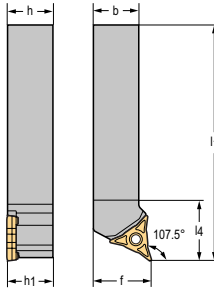
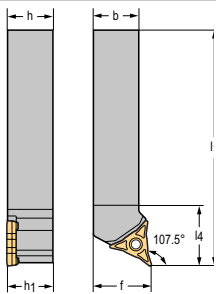
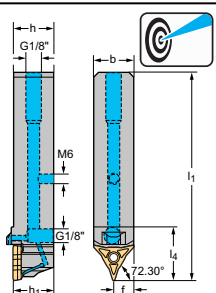
Remise  
promotionnelle\*

**57%**

Utilisez le  
Code promo  
PA\_039



### Outil

	Description produit		h = mm	B mm	f mm	SAP no.	Quantité
	W1011-1616L-WL25	25 mm	16	16	20	8026805	
	W1011-1616R-WL25	25 mm	16	16	20	8026806	
	W1011-2020L-WL25	25 mm	20	20	25	8026807	
	W1011-2020R-WL25	25 mm	20	20	25	8026808	
	W1011-2525L-WL25	25 mm	25	25	32	8026809	
	W1011-2525R-WL25	25 mm	25	25	32	8026820	
	W1011-1212L-WL17-S-P	17 mm	12	12	12	8341446	
	W1011-1212R-WL17-S-P	17 mm	12	12	12	8341441	
	W1011-1616L-WL17-S-P	17 mm	16	16	16	8341447	
	W1011-1616R-WL17-S-P	17 mm	16	16	16	8341448	
	W1011-2020L-WL17-P	17 mm	20	20	25	8341442	
	W1011-2020R-WL17-P	17 mm	20	20	25	8341449	
	W1010-1616N-WL17-P	17 mm	16	16	8.4	8341680	
	W1010-2020N-WL25-P	25 mm	20	20	10	8026803	
	W1010-2525N-WL25-P	25 mm	25	25	12.5	8026804	
Section carrée							

Expéditeur

Société

Nom

Rue / Bâtiment

Code Postal

Date

Signature

**Utilisez ce formulaire et passez votre commande dès maintenant par e-mail !**

Votre distributeur:

**walter-tools.com**

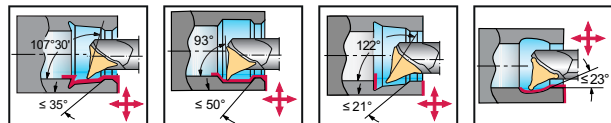
L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.

# Barre d'alésage – Système de tournage par copiage

## W1211

– Double lubrification interne

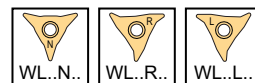
**Walter Turn**




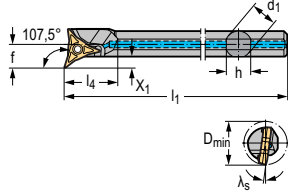
Remise  
promotionnelle\*

**57%**

Utilisez le  
Code promo  
PA\_039



### Outil

	Description produit		d <sub>1</sub> mm	D <sub>min</sub> mm	f mm	SAP no.	Quantité
	W1211-12ML-WL17	17 mm	12	18	10	8341443	
	W1211-12MR-WL17	17 mm	12	18	10	8341681	
	W1211-16RL-WL17	17 mm	16	20	11	8341682	
	W1211-16RR-WL17	17 mm	16	20	11	8341683	
Queue cylindrique avec méplat							

Expéditeur

Société

Nom

Rue / Bâtiment

Code Postal

Date

Signature

**Utilisez ce formulaire et passez votre commande dès maintenant par e-mail !**

Votre distributeur:

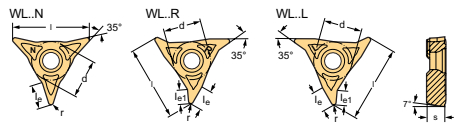
**walter-tools.com**

L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.

# Plaquettes amovibles – Système de tournage par copiage

## WL...-VC...

**Tiger-tec® Silver**



WSM20S

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

### Outil

	Description produit	r = mm	f mm	a <sub>p</sub> mm	SAP no.	Quantité
	WL17-VC0502L-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 1,2 mm	8341208	
	WL17-VC0504L-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 1,8 mm	8341210	
	WL17-VC0508L-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 1,8 mm	8341212	
	WL25-VC0702L-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 2,0 mm	8320851	
	WL25-VC0704L-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 2,0 mm	8012536	
	WL25-VC0704L-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,5 mm	7960231	
	WL25-VC0708L-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 2,0 mm	8012538	
	WL25-VC0708L-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,32 mm	0,5 - 2,5 mm	7960249	
	WL17-VC0502R-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 1,2 mm	8340685	
	WL17-VC0504R-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 1,8 mm	8341215	
	WL17-VC0508R-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 1,8 mm	8341217	
	WL25-VC0702R-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 2,0 mm	8320249	
	WL25-VC0704R-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 2,0 mm	8012540	
	WL25-VC0704R-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,5 mm	7960251	
	WL25-VC0708R-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 2,0 mm	8012542	
	WL25-VC0708R-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,32 mm	0,5 - 2,5 mm	7960253	
	WL17-VC0502N-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 1,2 mm	8341203	
	WL17-VC0504N-FM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,20 mm	0,1 - 1,8 mm	8341205	
	WL17-VC0504N-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,0 mm	8340681	
	WL17-VC0508N-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 1,8 mm	8341207	
	WL17-VC0508N-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,30 mm	0,5 - 2,0 mm	8341201	
	WL25-VC0702N-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 2,0 mm	8138253	
	WL25-VC0704N-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 2,0 mm	8012532	
	WL25-VC0704N-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,5 mm	7960244	
	WL25-VC0708N-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 2,0 mm	8012534	
	WL25-VC0708N-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,32 mm	0,5 - 2,5 mm	7960246	

Quantité de commande minimum : 10 plaquettes de coupe ou 20 pour un porte-plaquette à lubrification interne (-P)

Expéditeur

Société

Nom

Rue / Bâtiment

Code Postal

Date

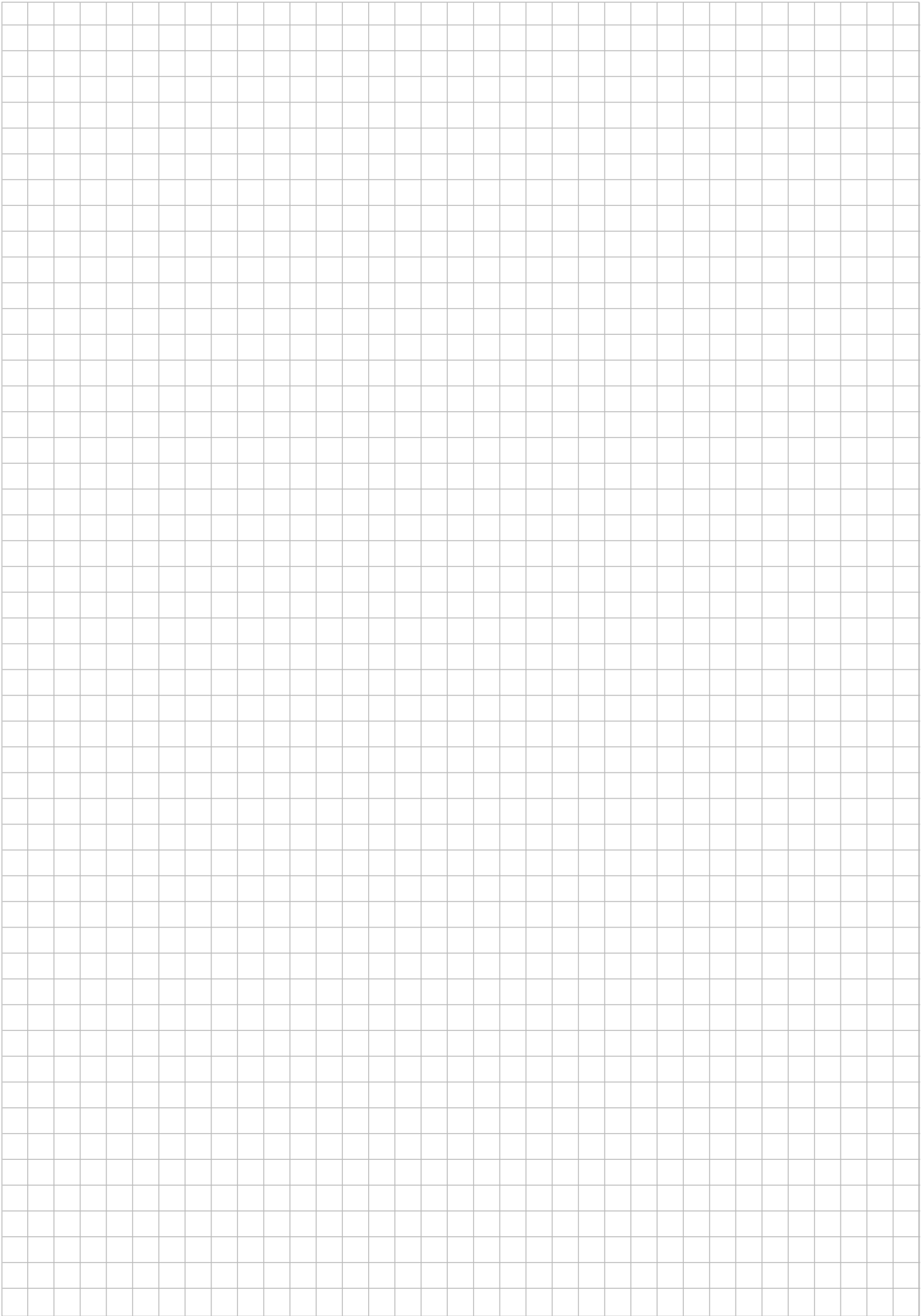
Signature

**Utilisez ce formulaire et passez votre commande dès maintenant par e-mail !**

Votre distributeur:

**walter-tools.com**

L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Veuillez prévoir un délai de livraison de trois à cinq jours ouvrables. Les produits en promotion ne peuvent être échangés. Les illustrations montrent des produits similaires. Sous réserve de modifications sans préavis. \* Remise promotionnelle conseillée. Les distributeurs restent libres de fixer leurs propres prix de vente.



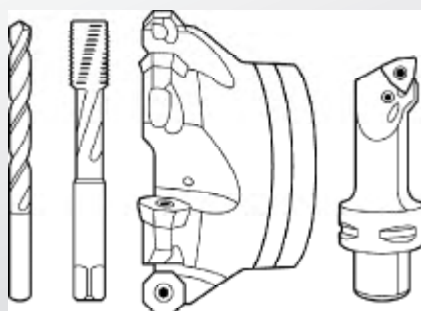
**DMI**  
GROUPE DORISE

**Toulouse : 05 34 40 16 40**

**Serres-Castet : 05 64 19 03 05**

[commercial@dmi31.com](mailto:commercial@dmi31.com)

[www.groupedorise.fr](http://www.groupedorise.fr)



[www.walter-tools.com](http://www.walter-tools.com)