

G2CS2		Vc		Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
Acier jusque 900 N/mm²	R	70-85	ap fz	0,5xD 0,012	0,5xD 0,020	0,5xD 0,035	0,5xD 0,060	0,5xD 0,081	0,5xD 0,100	0,5xD 0,110	0,5xD 0,130	0,5xD 0,140
Acier de 900 à 1200 N/mm²	R	60-75	ap fz	0,3xD 0,010	0,3xD 0,015	0,3xD 0,025	0,3xD 0,032	0,3xD 0,043	0,3xD 0,053	0,3xD 0,064	0,3xD 0,100	0,3xD 0,110
Inox	R	30-40	ap fz	0,5xD 0,008	0,5xD 0,015	0,5xD 0,021	0,5xD 0,034	0,5xD 0,046	0,5xD 0,059	0,5xD 0,065	0,5xD 0,071	0,5xD 0,800
Fonte	R	55-65	ap fz	0,5xD 0,012	0,5xD 0,020	0,5xD 0,035	0,5xD 0,059	0,5xD 0,079	0,5xD 0,100	0,5xD 0,109	0,5xD 0,131	0,5xD 0,141
Aluminium	R	140-150	ap fz	0,5xD 0,012	0,5xD 0,020	0,5xD 0,035	0,5xD 0,060	0,5xD 0,080	0,5xD 0,100	0,5xD 0,110	0,5xD 0,130	0,5xD 0,142
Cuivre Laiton	R	120-140	ap fz	0,5xD 0,010	0,5xD 0,015	0,5xD 0,025	0,5xD 0,045	0,5xD 0,060	0,5xD 0,075	0,5xD 0,090	0,5xD 0,100	0,5xD 0,110